

hp LaserJet 9000mfp

hp LaserJet 9000Lmfp



使用

使用本電子文件即表示您接受[版權與使用授權](#)條款。© 2002 年惠普科技版權所有。

版權與使用授權

© 2002 年惠普科技版權所有

版權所有，翻印必究。除非版權法容許，事先未獲得惠普科技書面許可，不得擅自複製、改編或翻譯本文件中的內容。

與本使用指南相關的惠普科技印表機使用者被授予以下權限：a) 可列印本使用指南的文稿，以作為個人、內部或公司使用之用途，不得銷售、轉售或分銷文稿；b) 可將本使用指南的電子版放在網路伺服器上以供存取電子版，但限於與本使用指南相關的惠普科技印表機的個人、內部使用者。

本文件中所含的資訊如有更改，恕不另行通知。

Edition 1, 12/2002

商標專用權

Adobe® Acrobat® 與 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商標。

AutoCAD™ 是 Autodesk, Inc 在美國的商標。

Microsoft®、MS-DOS®、Windows® 與 Windows NT® 是 Microsoft 公司在美國的註冊商標。

Netscape 與 Netscape Navigator 是 Netscape Communications Corporation 在美國的商標。

TrueType™ 是 Apple Computer, Inc. 在美國的商標。

UNIX® 是 Open Group 的註冊商標。

ENERGY STAR® 是美國 EPA 在美國的註冊服務商標。



目錄

目錄

1 基礎知識

本產品的功能與優點	.10
提高靈活性之有用的軟體	.13
Windows 軟體	.13
Macintosh 軟體	.13
驅動程式	.15
適用於 Windows 的軟體	.17
適用於 Macintosh 電腦的軟體	.18
說明系統	.19
「這是甚麼？」說明	.19
「使用方法」說明	.19

2 控制面板

控制面板配置	.21
控制面板功能	.22
控制面板導覽	.23
狀態列	.23
取消按鈕	.23
確定按鈕	.23
控制面板預設的觸控式螢幕	.24
原件	.24
影像修改	.25
影印	.25
傳送選項	.25

控制面板指示燈的說明	.26
------------	-----

3 數位傳送

數位傳送基礎知識	.28
數位傳送簡介	.28
傳送文件	.28
使用通訊錄	.31
更多資訊	.32

4 即時影印

基本影印指示	.34
使用預設值影印（單鍵影印）	.34
以使用者定義的設定值進行影印	.35
使用掃描器玻璃板進行影印	.37
使用 ADF 進行影印	.37
影印書籍	.37
建立儲存的列印工作	.38
選擇出紙槽	.39
選擇輸出位置	.40
變更影像	.41
縮小或放大	.41
調整對比	.41
增強文件品質	.41

5 列印

定位紙材	.44
基本列印指示	.51
選擇出紙槽	.52
選擇輸出位置	.52
列印信封	.53

列印特殊紙張	.57
列印信紙、穿孔紙或預製表格（單面）	.57
列印標籤	.57
列印投影片	.58
自訂尺寸的紙張、卡片紙與重磅紙的指引	.58
列印全頁邊索引圖像的紙張	.58
使用驅動程式中的功能	.59
首頁用不同的紙張列印	.60
空白底頁	.61
單張多頁列印	.61
自訂 1 號紙匣作業	.62
在裝入的紙張為要求的紙張時從 1 號紙匣列印	.62
從 1 號紙匣手動送紙	.62
根據紙張類型與尺寸列印	.63
根據紙張類型與尺寸列印的優點	.63
列印工作保留功能	.64
列印保密工作	.65
釋放保密列印工作	.65
刪除保密列印工作	.66
儲存列印工作	.67
列印儲存的工作	.67
刪除儲存的列印工作	.68
建立快速影印工作	.69
列印快速影印工作的額外副本	.69
刪除快速影印工作	.70
校對與暫停工作	.71
列印暫存工作的剩餘副本	.71
刪除暫停的工作	.72
使用選購的 HP 快速紅外線（FIR）接收器列印	.73
設定使用 Windows 9X 列印	.73
使用 FIR 列印工作	.74
中斷與繼續列印	.75
製作手冊	.76

6 產品維護

清潔產品	.78
清潔 ADF 傳送系統	.78
清潔掃瞄器玻璃板	.83
管理碳粉匣	.84
非 HP 碳粉匣	.84
鑒別碳粉匣	.84
存放碳粉匣	.84
檢查碳粉量	.85
碳粉匣狀態	.86
碳粉匣使用壽命將盡	.86
碳粉匣使用壽命已盡	.86

7 解決問題

清除卡紙	.89
清除進紙匣區域中的卡紙	.90
清除雙面列印附件（雙面列印模組）中的卡紙	.94
清除輸出區域中的卡紙	.96
解決重複卡紙問題	109
瞭解產品訊息	110
解析控制面板訊息	111
解決輸出品質問題	128
防止信封上出現皺紋	134
偵測產品問題	135
確定產品問題	135
軟體、電腦及產品介面問題	137
接線組態	146
選擇替代的 PPD	147
與選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊	148
檢查產品組態	149
功能表選擇圖	150
組態頁	151
耗材狀態頁	152
用量頁	153

PCL 或 PS 字型清單	154
檔案目錄頁	155
Jetdirect 頁	156
事件記錄頁	157
列印紙張路徑測試	158

A 規格

B 控制面板功能表

擷取工作功能表	167
資訊功能表	168
紙張處理功能表	169
組態裝置功能表	171
原有的子功能表	171
影印子功能表	173
增強子功能表	175
傳送子功能表	175
列印子功能表	176
列印品質子功能表	179
系統設定子功能表	181
I/O 子功能表	184
重設子功能表	187

C 產品記憶體與擴充

確定記憶體要求	189
安裝記憶體	190
檢查記憶體的安裝	193
儲存資源 (永久資源)	194
安裝 EIO 卡 / 大容量儲存裝置	195

D 印表機指令

瞭解 PCL 5e 印表機指令語法	198
組合變更序列	199
選擇 PCL 5e 字型	200
常用的 PCL 5e 印表機指令	201

E 管制資訊

環保產品管理計劃	207
保護環境	207

F 管理工作

嵌入式 Web 存取伺服器	211
組態與確認 IP 位址	212
指定 TCP/IP	212
自動探測	212
動態主機組態通訊協定 (DHCP)	212
確認 TCP/IP 組態	212
變更 IP 位址	213
嵌入式 Web 伺服器	213
數位傳送組態 applet	214
LDAP 位址設定值	214
喜好設定值	215
尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址。	216
使用控制面板功能表	217
HP 磁碟管理公用程式	218
適用於網路的軟體	219
HP Web Jetadmin 軟體	219
適用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式	219
診斷程式功能表	220

索引

1 基礎知識

恭喜您購買了 HP LaserJet 9000mfp/HP LaserJet 9000Lmfp (多功能週邊裝置)。如果您尚未進行設定，請參閱本產品隨附的入門指南，以獲得設定指示。

在本產品設定好並可以使用後，請稍微花一點時間來熟悉本產品。本章介紹了以下內容：

- [本產品的功能與優點](#)
- [提高靈活性之有用的軟體](#)
- [說明系統](#)

本產品的功能與優點

HP LaserJet 9000mfp/HP LaserJet 9000Lmfp 專門設計為供工作群組共享，並可讓使用者以數位方式傳送黑白或彩色文件、影印文件及將列印工作傳送至本產品。本產品為獨立式裝置，無需連接至電腦即可使用。除了網路列印外，您可以在本產品的控制面板上選擇所有功能。

影印與傳送

- 用於文字、圖形及混合文字與圖形格式的模式
- 工作中斷功能（於影印部份）
- 每張多頁（N 頁版面）
- 操作者管理動畫顯示（例如，卡紙恢復）
- 可讓輸出與產品設定值相符的自動設定功能
- 影印書籍功能
- 與電子郵件相容
- 可節省能源的 PowerSave（省電）功能
- 一次即可完成雙面掃描

碳粉匣

- 含有碳粉量、頁數及有關所用紙張尺寸的資訊之耗材狀態頁
- 無需搖動的碳粉匣設計
- 原裝 HP 碳粉匣偵測
- 可自動去除碳粉匣密封膠片

紙張處理選項

- 輸入
 - 1 號紙匣（多功能紙匣）：一個用於紙張、投影片、標籤及信封的多功能紙匣。可容納多達 100 張紙或 10 個信封。
 - 2 號與 3 號紙匣：兩個可容納 500 張紙的紙匣。這些紙匣可自動偵測至 Ledger/A3 的標準紙張尺寸，並允許在自訂尺寸的紙張上列印。
 - 4 號紙匣（可容納 2000 張紙的進紙匣）：此紙匣可自動偵測至 Ledger/A3 的標準紙張尺寸，並允許在自訂尺寸的紙張上列印。
 - 自動送紙器（ADF）：可容納多達 100 張紙。
 - 雙面列印附件：可提供雙面（紙張的兩面）列印功能。
- 輸出
 - ADF 輸出裝置：可容納多達 100 張紙。
 - 可容納 3000 張紙的堆疊器：可堆疊多達 3000 張紙。
 - 1 號出紙槽（列印面向上）：可容納多達 125 張紙。
 - 2 號出紙槽（列印面向下）：可容納多達 3000 張紙。出紙槽是輸出裝置的一部份。
 - 可容納 3000 張紙的釘書機 / 堆疊器：可對每份多達 50 張紙的工作或厚達 5.5 公釐（0.22 英吋）的工作進行多向裝訂。
 - 1 號出紙槽（列印面向上）：可容納多達 125 張紙。
 - 2 號出紙槽（列印面向下）：可容納多達 3000 張紙。出紙槽是輸出裝置的一部份。
 - 多功能處理機：可堆疊 1000 張紙，可對每份多達 50 張紙的文件進行裝訂，並可摺疊及以騎馬釘裝訂多達 10 張紙的手冊。
 - 堆疊槽（1 號出紙槽）：可容納多達 1000 張紙。
 - 手冊出紙槽（2 號出紙槽）：可容納多達 50 份手冊。

連接

- 三個支援以下介面卡的增強型輸入 / 輸出（EIO）擴充槽：
 - 快速影印連接
 - 硬碟
 - Fast Ethernet（快速乙太網路）10/100TX，可用以下選購的介面卡更換：
 - USB、序列
 - LocalTalk
 - Ethernet（乙太網路）（10Base-T、10Base2）
 - Token Ring（環記網路）

- 並列連接
- HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 連接
- 外部介面導線 (FIH) 連接 (AUX)
- HP JetLink 連接器
- HP Jetdirect 列印伺服器

環境特性

- PowerSave 設定可節省能源 (符合 ENERGY STAR? 準則 - 僅限於 HP LaserJet 9000mfp)
- 產品中含有許多可回收元件與材料

註

請參閱第 207 頁「保護環境」以獲得更多資訊。

韌體更新

韌體更新可升級產品的韌體。要下載最新的韌體，請瀏覽 www.hp.com/go/lj9000_firmware，並按照螢幕上的指示進行。要輕易地將韌體更新傳送至多台印表機，請使用 HP Web Jetadmin 軟體 (請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin)。

HP EIO 硬碟

您可使用 EIO 硬碟儲存選定的列印工作、支援 RIP ONCE 技術及永久儲存下載至本產品的字型與格式。EIO 硬碟有別於標準印表機記憶體，即使在關閉產品的電源後，許多項目仍可保留在產品中。本產品的所有使用者可以使用下載至 EIO 硬碟的字型。

為安全起見，您可透過軟體防寫保護 EIO 硬碟。

Windows 使用者

您可使用 HP 磁碟管理公用程式在大容量儲存裝置中刪除檔案與管理字型。請參閱第 218 頁「[HP 磁碟管理公用程式](#)」。要獲得更多資訊，請參閱產品軟體說明。

惠普科技會不時地推出新的軟體工具，以與您的產品及附件配合使用。您可從網際網路獲得這些工具。要獲得更多資訊，請參閱產品隨附的光碟 (CD) 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 以獲得 HP 的網址。

Macintosh 使用者

您可使用 HP LaserJet Utility (HP LaserJet 公用程式) 下載字型與檔案。請參閱第 18 頁「[HP LaserJet 公用程式 \(Macintosh\)](#)」或 HP LaserJet Utility 軟體隨附的 HP LaserJet Utility Guide (HP LaserJet 公用程式指南) 線上 Help (說明)。

提高靈活性之有用的軟體

Windows 軟體

系統管理員

- HP 常用安裝程式
- HP Internet 安裝程式
- HP 磁碟影像公用程式
- HP 常用驅動程式

用戶端

- HP 常用安裝程式
- HP 常用驅動程式

Macintosh 軟體

系統管理員

- HP 常用安裝程式
- HP 磁碟影像公用程式
- HP 常用驅動程式 Macintosh 用戶端

用戶端

- PPD/PDE
- HP LaserJet Utility*
- 字型 *
- Help 檔案 * (僅提供英文版)

* 這些產品並不支援繁體中文、簡體中文、韓文、日文、捷克文、俄文及土耳其文。

您必須安裝此 CD 上提供的驅動程式，才能充份使用本產品的功能。我們也建議其他程式，但並不是在操作時所需的。請參閱 readme (讀我) 檔案以獲得更多資訊。

有關網路組態與管理，請使用 HP Web Jetadmin 軟體，它是一種以伺服器為基礎的工具，可讓系統管理員使用 Web 瀏覽器來存取。有關支援的主機系統與可用語言或要下載軟體，請瀏覽 www.hp.com/go/webjetadmin，或使用 CD 上的連結。

您可從網際網路獲得最新的驅動程式、附加的驅動程式及其他軟體。根據使用 Windows 電腦的組態，產品軟體安裝程式會自動檢查電腦是否可以透過存取網際網路以獲取最新的軟體。如果您無法存取網際網路，請參閱 CD 上的簡介指南以獲取最新的軟體。

本產品隨附了一張含有 HP LaserJet 列印系統的 CD。CD 上包含適用於使用者與系統管理員的軟體元件、說明文件及驅動程式。請參閱 readme 檔案以獲得最新資訊。

該 CD 包含專為在以下環境中作業的使用者與系統管理員而設計的軟體：

- Microsoft® Windows® 9X 與 Windows Millennium Edition (Me)
- Microsoft Windows NT® 4.0 與 Windows 2000
- IBM OS/2 3.0 或更新版本 (Web)
- Apple Mac OS 7.5 或更新版本
- Linux (Web)
- AutoCAD™

本產品系統亦包含使用以下網路作業系統的系統管理員適用的軟體：

- Novell NetWare 3.x、4.x 或 5.x
- Microsoft Windows 9X 與 Windows Me
- Microsoft Windows NT 4.0、Windows 2000 與 Windows Me
- Apple MAC OS (EtherTalk)
- Linux (Web)
- UNIX® (Web)

您可從 Web 或當地 HP 授權的經銷商獲得用於 UNIX 與其他網路作業系統的網路產品安裝程式。

驅動程式

驅動程式可存取本產品功能，並允許電腦與本產品進行通訊（透過使用產品語言）。

產品隨附的驅動程式

您可瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 以獲得最新的驅動程式。根據使用 Windows 電腦的組態，軟體安裝程式會自動檢查電腦是否可以透過存取網際網路以獲取最新的驅動程式。

	PCL 5e	PCL 6	PS ^a
Windows 9X 與 Windows Me	✓	✓	✓
Windows NT 4.0 與 Windows 2000	✓	✓	✓
Macintosh 電腦 ^b			✓

a. PostScript (PS) Level 3 模擬在本使用指南中以 PS 表示。

b. 僅包含 PostScript 印表機描述 (PPD) 檔 (請參閱第 18 頁「PostScript 印表機描述檔 (PPD) 與印表機對話延伸 (PDE)」)。如果您需要 Apple LaserWriter 8 印表機驅動程式，Macintosh 作業系統 (OS) 隨附了此驅動程式，您亦可直接向 Apple 索取此驅動程式。

根據您的需要選擇正確的驅動程式

請根據您使用本產品的方法來選擇驅動程式。

- 您可使用 PCL 6 驅動程式以充份利用產品功能。除非必須與舊版 PCL 驅動程式或舊型產品反向相容，否則，建議您使用 PCL 6 驅動程式。
- 如果您希望列印效果可以與舊型產品相媲美，或可支援 DIMM (雙排直插式記憶體模組) 字型，請使用 PCL 5e 驅動程式。
- 您可使用 PS 驅動程式以與 PostScript Level 3 相容。

本產品會自動在 PS 與 PCL 印表機語言之間進行切換。

對於 Macintosh，請使用 Apple LaserWriter 8.6 或更新版本的印表機驅動程式 (為 PS 驅動程式)。

驅動程式說明

每個驅動程式均有說明螢幕，您可使用「說明」按鈕、F1 鍵或印表機驅動程式右上角的問號來啓動這些說明螢幕（視所使用的 Windows 作業系統而定）。這些說明螢幕可提供有關特定驅動程式的詳細資訊。印表機驅動程式說明與軟體應用程式說明是分開的。

其他的驅動程式

您可透過網際網路下載或向 HP 授權的服務或支援供應商索取以下額外的驅動程式。請瀏覽 www.hp.com/support/1j9000 以獲得更多資訊。

- OS/2 PCL5e 與 PCL 6 印表機驅動程式
- OS/2 PS2 印表機驅動程式
- AutoCAD

註

如果 CD 上沒有所需的驅動程式或未在此處列出，請檢查軟體應用程式的安裝磁碟或 readme 檔案，以查看它們是否包含支援本產品的驅動程式。如果沒有，請與軟體製造廠商或經銷商聯絡，並索取本產品的驅動程式。

適用於 Windows 的軟體

您可使用系統軟體來安裝本產品。如果您從 Windows 9X、Windows NT 4.0、Windows 2000 或 Windows ME 系統在網路（Novell NetWare 或 Microsoft Windows 網路）上安裝本產品，系統軟體將引導您完成安裝程序並正確組態網路產品。

註 如果在網路上使用本產品，您必須將網路用戶端與伺服器正確組態為在網路上通訊。

有關附加的網路產品組態與管理，請使用 HP Web Jetadmin。HP Web Jetadmin 是一個以瀏覽器為基礎的管理程式，且僅能安裝在系統管理員的電腦上。要獲得支援的主機系統之最新清單，請瀏覽 HP 貼心服務專線（www.hp.com/go/webjetadmin）。

存取 Windows 驅動程式

要組態驅動程式，請使用以下其中一種方法進行存取：

作業系統	暫時性變更設定值（透過軟體應用程式）	變更預設值（透過所有軟體應用程式）
Windows 9X 與 Windows Me	在 檔案 功能表中，按一下 列印 ，然後按一下 內容 。（這是最常用的方法，實際步驟可能有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。在適當的印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 內容 。
Windows NT 4.0 與 Windows 2000	在 檔案 功能表中，按一下 列印 ，然後按一下 內容 。（這是最常用的方法，實際步驟可能有所不同。）	按一下 開始 按鈕，指向 設定 ，然後按一下 印表機 。按一下滑鼠右鍵並選擇 文件預設值 或 內容 。

註 驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值會置換驅動程式設定值）。

適用於 Macintosh 電腦的軟體

Apple LaserWriter 驅動程式 8.6 或更新版本

Mac OS 隨附了 Apple LaserWriter 8.6 驅動程式，您亦可直接向 Apple 索取此驅動程式。

PostScript 印表機描述檔 (PPD) 與印表機對話延伸 (PDE)

PPD (用於 OS 9 與較早版本) 與 LaserWriter 8.6 印表機驅動程式一起使用時，可存取印表機功能並允許電腦與本產品進行通訊。CD 上提供了 PPD 的安裝程式及其他軟體。請使用電腦隨附的 Apple LaserWriter 8.6 驅動程式。

對於 OS X，請使用 PDE。

HP LaserJet 公用程式 (Macintosh)

HP LaserJet Utility 允許您控制驅動程式中沒有提供的功能。圖示螢幕使得透過 Macintosh 電腦選擇產品功能更為簡易。您可使用 HP LaserJet Utility 執行以下操作：

- 自訂產品控制面板訊息
- 為產品命名、將其指定至網路上的某一區域、下載檔案與字型及變更大部份產品設定值。
- 為產品設定密碼
- 透過電腦鎖定產品控制面板上的功能，以防止未經授權的存取（請參閱產品軟體說明）。
- 組態與設定本產品以使用網際網路通訊協定 (IP)
- 起始磁碟或快閃記憶體
- 管理隨機存取記憶體 (RAM)、磁碟或快閃記憶體中的字型
- 管理工作保留功能

請參閱 HP LaserJet Utility Help 以獲得更多資訊。

字型


已安裝八十種與駐留在產品中的 PS 字型相符的螢幕字型。

說明系統

您可隨時透過圖形顯示的觸控式螢幕使用說明系統。

「這是甚麼？」說明

本產品之圖形顯示的觸控式螢幕上提供了有關所有主題的資訊。在螢幕最上層依次點選 Help (說明) 與 What is this? (這是甚麼?)。在點選 What is this? 之後，一個快顯式對話方塊將要求您「Touch any item for help (點選任何項目以獲得說明)」。在點選項目之後，系統將會開啓一個快顯式對話方塊並顯示有關您所點選的項目之資訊。讀完該資訊後，請點選螢幕上的空白處以關閉 What is this? 快顯式對話方塊。

在觸控式螢幕的其他階層，您可點選每個螢幕右上角的  以使用「Help」系統。

「使用方法」說明

使用 Show me how (使用方法) 說明，本產品將為您說明如何使用其功能。

- 1 點選 Help。
- 2 點選 Show me how。您可在 Show Me How Index (使用方法索引) 螢幕中透過使用捲軸以反白顯示所需的主題來選擇主題。
- 3 點選 OK (確定)。

如果您所選擇的是一個包含指示的功能項目，Show me how 亦將出現在 What is this? 快顯式對話方塊中。例如，如果您點選 What is this? 說明，然後點選 Enhance (增強) 選項，您將會在快顯式對話方塊中看到一個 Show me how 按鈕。請點選 Show me how 按鈕，以獲得有關如何增強副本品質的指示。

列印此主題

您可點選 Show Me How 螢幕頂部的 Print This Topic (列印此主題) 按鈕，以列印任何 Show me how 指示。

2 控制面板

概觀

本產品的控制面板具有特定的觸控式圖形顯示幕，可為影印、數位傳送與列印提供整合方法。

控制面板為您提供您所期待的所有標準影印機功能，以及列印與數位傳送功能。控制面板可讓您描述原始文件的功能、指定要對掃描影像進行的任何必要修改，並選擇所需的影印功能。例如，您可將原始文件描述為 A4 尺寸、雙面列印的文字文件，然後進行所需的影印縮放或對比變更。之後，您還可選擇影印選項（如用於影印的紙匣與紙張尺寸）。圖形顯示幕將會顯示代表原始文件與影印文件的影像（頁面圖示）。

此外，控制面板還提供多個功能表，可讓您設定系統預設值、自訂特定工作的設定值，以及儲存與擷取已列印與已掃描的工作。

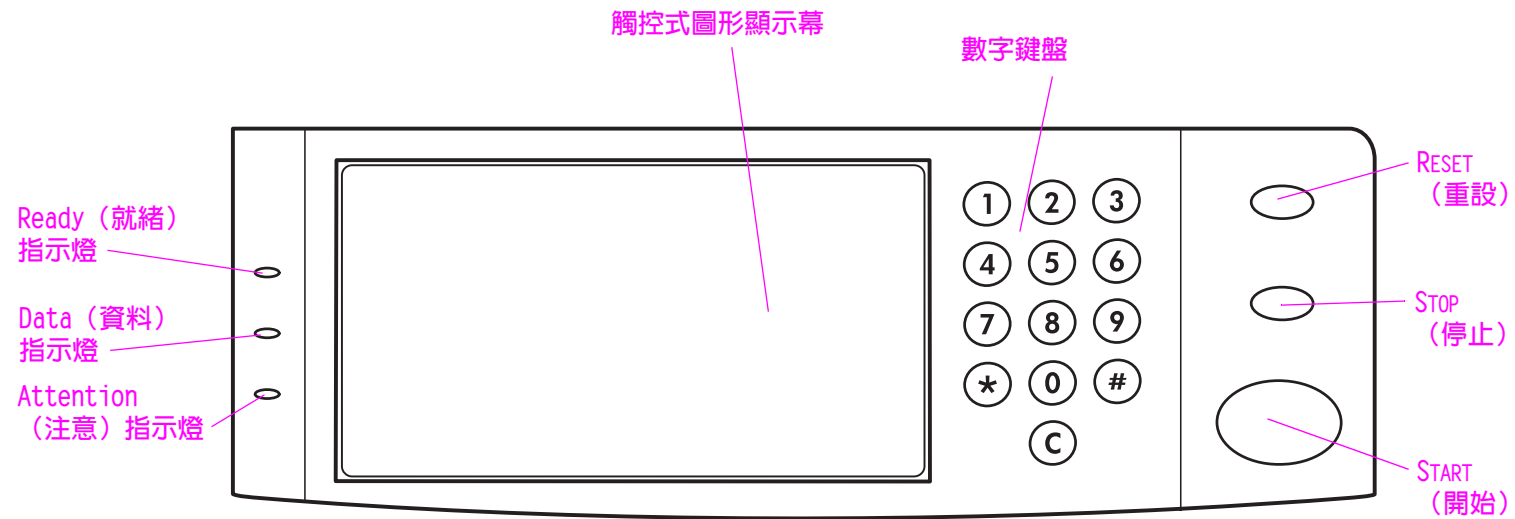
本章介紹了以下控制面板主題：

- [控制面板配置](#)
- [控制面板導覽](#)
- [控制面板預設的觸控式螢幕](#)
- [控制面板指示燈的說明](#)

關於傳送、影印及列印工作的特定控制面板功能則在後面的章節中介紹。

控制面板配置

控制面板包括一個觸控式圖形顯示幕、三個工作控制按鈕、一個數字鍵盤及三個發光二極體（LED）指示燈。

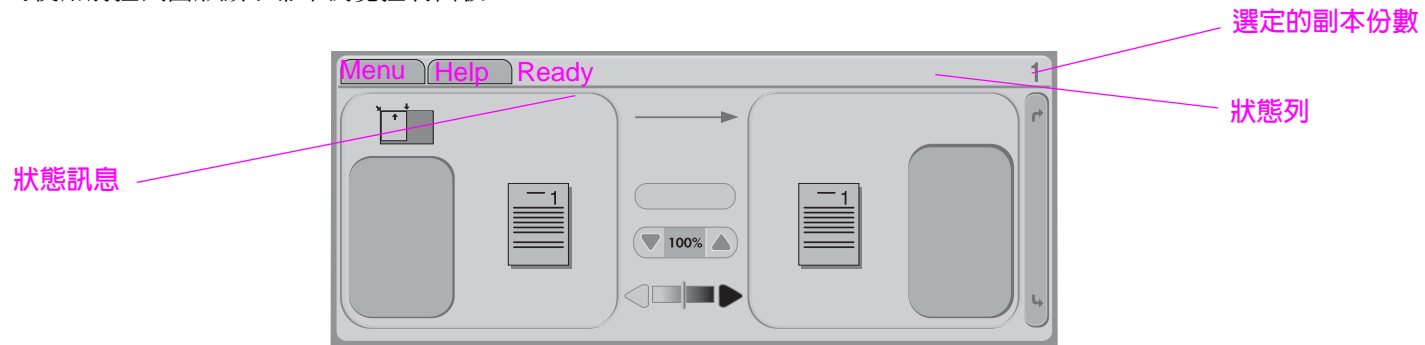


控制面板功能

特性 / 按鍵	功能
狀態列	顯示目前的裝置狀態、副本份數、功能表及 Help (說明) 選項。
Menu (功能表)	可存取設定值 (如紙張處理與裝置組態)。
Help	可存取「What is this? (這是甚麼?)」或「Show me how (使用方法)」說明選項。
Original (原件)	顯示描述原始文件的設定值。本產品可自動偵測文件大小。
Copy (影印)	顯示描述文件輸出功能的設定值。
Send Options (傳送選項)	可讓您透過電子郵件傳送文件。
Reduce/Enlarge (縮小 / 放大)	縮小或放大副本尺寸。 
Contrast Control (對比控制)	增強或減弱亮度。 
?	可讓您存取「What is this?」說明。內嵌於觸控式螢幕功能表中。
Enhance (增強)	可讓您存取包含增強功能的螢幕。 
RESET	將工作設定值重設為原廠或使用者定義的預設值。
STOP	取消正在進行的工作。
START	開始影印工作、啟動數位傳送或繼續已中斷的工作。
數字鍵盤	可讓您鍵入所需副本份數的數值及其他數值。

控制面板導覽

您可使用觸控式圖形顯示幕來瀏覽控制面板。



狀態列

狀態列位於預設的觸控式圖形顯示幕之頂部。狀態列會顯示 Menu、Help、狀態訊息及選定的副本份數。

- Menu：在功能表（如 Information〔訊息〕功能表與 Paper Handling〔紙張處理〕功能表）清單中選擇。
- Help：選擇「What is this?」說明或「Show me how」（請參閱第 19 頁「說明系統」）。
- 狀態訊息：顯示產品的目前狀態，如 Ready 或 Scanning Page 1（正在掃描第 1 頁）。
- 選定的副本份數：顯示目前選定的副本份數。原廠預設值為 1。

快顯式對話方塊中顯示使用者注意錯誤訊息表示禁止您介入正常的螢幕操作，直至訊息清除。

取消按鈕

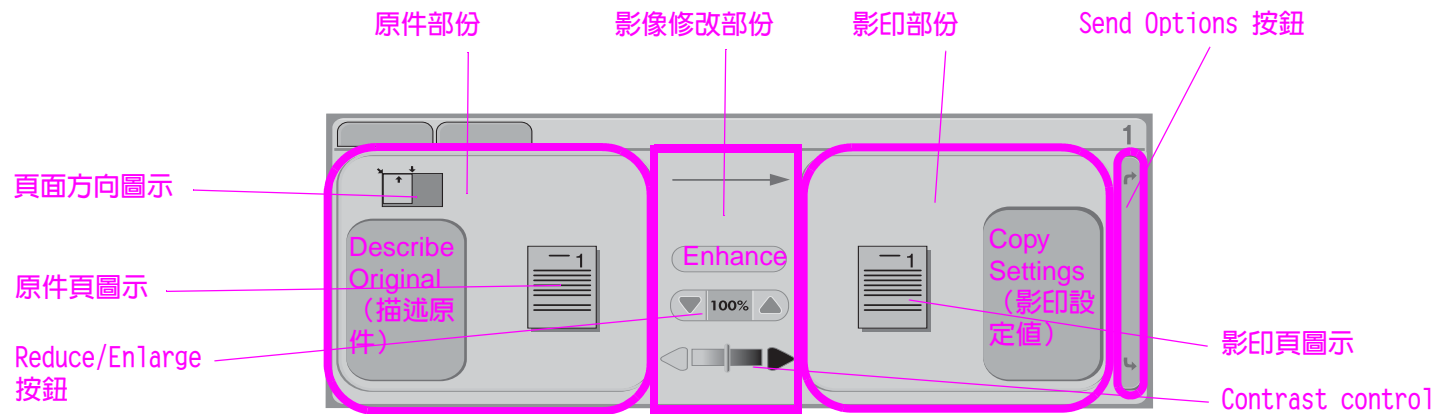
觸控式螢幕上的每個底層螢幕（主螢幕底部的任何螢幕）均會顯示 Cancel（取消）按鈕。點選 Cancel 按鈕將會取消您所作的任何變更，並使您返回先前螢幕。

確定按鈕

觸控式螢幕上的每個底層螢幕亦均會顯示 OK（確定）按鈕。點選 OK 按鈕將會接受您所作的任何變更，並使您進入下一個螢幕。

控制面板預設的觸控式螢幕

圖形顯示的觸控式螢幕分為四個部份：原件、影印、影像修改及 Send Options 按鈕。



原件

觸控式主螢幕的原件部份可讓您描述原始文件的特性。原件部份分為以下三個元件，用於描述被影印的原件：

- 頁面方向圖示：顯示原件在玻璃板上或 ADF 中的放置方式。在將原件放在玻璃板上或 ADF 中時，產品會自動偵測紙張尺寸。您可點選 Describe Original 按鈕並變更紙張尺寸，以置換自動偵測功能。
- Describe Original 按鈕：顯示您可描述原始文件的 Original Settings (原件設定值) 螢幕。
- 原件頁圖示：以圖形標示顯示目前設定值。

描述原件

- 1 點選 Describe Original 按鈕。觸控式螢幕上將會出現原件設定值螢幕。
- 2 點選描述文件的設定值，如尺寸、頁面方向、面數及頁面內容。在您選擇這些設定值時，頁面圖示將會顯示它們。

影像修改

您可在圖形顯示幕的此部份中使用 **Contrast control** 調整對比，並使用 **Reduce/Enlarge** 按鈕縮小或放大影像。在點選 **Enhance** 按鈕後，會顯示影像修改的附加選項。

影印

圖形顯示幕的影印部份包含影印頁圖示與 **Copy Settings** 按鈕。

- 影印頁圖示：以圖形標示顯示目前的影印設定值。
- **Copy Settings** 按鈕：顯示目前的影印設定值。在點選此按鈕後，可讓您變更這些設定值。

傳送選項

在點選 **Send Options** 按鈕之後，將會顯示您可使用的數位傳送選項。電子郵件功能為本產品使用的標準功能。傳真、資料夾、預設裝置及鑒別系統僅適用於購買 HP Digital Sender Module (HP 數位傳送模組) 軟體的客戶。

傳送選項部份將會覆蓋圖形顯示幕的影印與影像修改部份，但原件部份與 **Contrast Control** 列仍會顯示。圖形顯示幕的影印與影像修改部份不適用於數位傳送。

控制面板指示燈的說明

控制面板包含以下三個指示燈：

- Ready
- Data
- Attention

指示燈	表示
Ready	
熄滅	本產品離線或出現錯誤。
亮起	本產品已準備就緒，隨時可以列印。
閃爍	本產品將離線。請稍候。
Data	
熄滅	本產品沒有可供列印的資料。
亮起	本產品具有要列印的資料，但尚未準備就緒或已離線。
閃爍	本產品正在處理或列印資料。
Attention	
熄滅	本產品沒有出現任何錯誤。
亮起	本產品出現嚴重錯誤。關閉本產品的電源，然後再開啓。
閃爍	需要採取行動。請參閱控制面板顯示幕。

3 數位傳送

概觀

本產品提供彩色掃描與數位傳送功能。您可使用控制面板掃描黑白或彩色文件，並將其作為電子郵件附件傳送至某個電子郵件地址。要使用數位傳送，您必須將產品連接至區域網路（LAN）。本產品可直接連接至 LAN（請參閱入門指南以獲得更多有關連接至 LAN 的資訊）。

註

本產品無法以彩色進行影印或列印，但可掃描與傳送彩色影像。

本章將同時為您介紹掃描與傳送，因為它們是完全結合在一起的功能。本章將介紹以下主題：

- [數位傳送基礎知識](#)
- [使用通訊錄](#)
- [更多資訊](#)

數位傳送基礎知識

數位傳送簡介

數位傳送可提供以下優點：

- 將文件傳送至多個電子郵件地址，可節省時間與傳送成本。
- 以黑白或彩色傳送檔案。您可使用收件人可操作的不同檔案格式來傳送檔案。
- 可讓您確認電子郵件是否已正確傳送。

透過數位傳送，您可將文件掃描至產品記憶體並將其作為電子郵件附件傳送至一個或多個電子郵件地址。數位文件可以多種圖形格式（例如 TIFF 與 JPEG）傳送（請參閱[第 29 頁「變更設定值」](#)），這可讓收件人以各種符合其特定需求的程式來操作文件檔案。而收到的文件品質接近原件，您可將其列印、儲存或轉寄。

HP Digital Sender Module (HP 數位傳送模組) 軟體尚提供其他優點，如將文件傳送至傳真機、為安全目的而驗證使用者、將文件掃描至資料夾等。

傳送文件

本產品以每英吋 600 像素 (ppi) 的解析度進行掃描。本產品可掃描黑白與彩色原件。您可將原件放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。掃描器玻璃板可容納各種尺寸的紙材，包括不規則尺寸的文件、書籍、已裝訂的文件、經摺疊的文件及相片。

您可選擇預設值或變更掃描喜好設定與檔案格式。預設值為：

- 彩色
- PDF (要求收件人具有 Adobe® Acrobat® 檢視程式來檢視電子郵件附件)

使用掃描器玻璃板或 ADF 傳送 letter 尺寸的原件

您可使用以下指示掃描與傳送使用產品預設值的 letter 尺寸原件。

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上。

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

- 2 點選 Send Options (傳送選項)。

Send Options 方塊將會取代 Copy Settings (影印設定值) 方塊。Reduce/Enlarge (縮小 / 放大) 選項將會消失，因為該選項不適用於傳送。

- 3 點選 E-mail (電子郵件)。
- 4 點選 From: (寄件人:)，然後使用快顯式鍵盤鍵入您的電子郵件地址。

註 點選  可刪除任何不正確的輸入。

- 5 點選 To: (收件人:)，然後鍵入收件人的電子郵件地址。
- 6 如有必要，點選 CC: (副本:)，然後鍵入任何副本收件人的電子郵件地址。如果您要傳送密件副本至某個電子郵件地址，請點選 BCC: (密件副本:)，然後鍵入收件人的地址。
- 7 點選 Subject: (主旨:)，然後鍵入電子郵件的主旨。
- 8 點選 OK (確定)。
- 9 按下 **START (開始)**。

控制面板狀態列將會顯示以下訊息：Processing Digital Send Job (正在處理數位傳送工作)。

變更設定值

在傳送文件之前，您可變更以下設定值：

- Scan Preferences (掃描喜好設定)：選擇 Black and White (黑白) 或 Color (彩色)。
- File Type (檔案類型)：選擇 PDF、TIFF、MTIFF 或 JPG。

您可利用以下任何一種檔案格式將檔案傳送至電子郵件地址：

- PDF：PDF 檔案格式為預設值，它提供最佳的整體文字與圖形品質。但是，收件人必須安裝 Adobe Acrobat 檢視程式才能閱讀 PDF 檔案。此檔案格式會產生一個包含所有掃描頁的電子郵件附件。
- JPG：雖然 JPG 檔案的品質與 PDF 檔案不同，但收件人可輕鬆地使用網際網路瀏覽器檢視 JPG 檔案。此檔案格式會為每個掃描頁產生一個電子郵件附件。JPG 檔案可由收件人操作，並可匯入各種程式。
- TIFF：TIFF 是可與許多電腦程式相互作用的標準檔案格式，可由收件人操作。此檔案格式會為每個掃描頁產生一個電子郵件附件。
- MTIFF：MTIFF 是將多個掃描頁儲存至單個電子郵件附件的多頁 TIFF。

註 如果網路限制電子郵件附件的檔案大小，則 MTIFF 與 PDF 檔案可能會分為多個電子郵件附件。

將文件傳送至多個收件人

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。
- 2 點選 Send Options。
- 3 點選 E-mail。
- 4 點選 From:，然後使用快顯式鍵盤鍵入您的電子郵件地址。
- 5 點選 To:，然後鍵入第一個收件人的電子郵件地址。鍵入第一個電子郵件地址之後，點選鍵盤螢幕上的 Enter（輸入），以插入分號，然後繼續鍵入電子郵件地址。
- 6 要查看收件人清單，請點選 To: 文字行中的向下箭頭。
- 7 如有必要，點選 CC:，然後鍵入任何副本收件人的電子郵件地址。如果您要傳送密件副本至某個電子郵件地址，請點選 BCC:，然後鍵入收件人的地址。
- 8 點選 Subject:，然後鍵入電子郵件的主旨。
- 9 點選 OK。
- 10 按下 START。

使用自動完成功能

在您進入 Send to E-mail（傳送至電子郵件）功能的 To、CC 或 From 螢幕時，自動完成功能即會啟動。在您於鍵盤螢幕上鍵入所需的地址或名稱之後，產品會自動搜尋通訊錄清單並顯示第一個相符的地址。然後，您可以點選 Enter 以選擇該名稱，或繼續鍵入名稱直至自動完成找到正確的項目。如果您鍵入的字元與清單中的任何項目均不相符，則自動完成文字會從顯示幕中移除，以表示您鍵入的地址不在通訊錄中。

使用通訊錄

您可使用產品的通訊錄功能來傳送至多個收件人。請向您的系統管理員查詢，以獲得有關組態地址清單的資訊。


建立收件人清單

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

- 1 點選 Send Options。
- 2 點選 E-mail。
- 3 點選 To: 以存取鍵盤螢幕。
- 4 鍵入名稱的第一個字母。

註

除非您鍵入名稱的第一個字母，否則產品將從地址清單的起始處開始顯示。

- 5 點選  以存取通訊錄。
- 6 使用捲軸瀏覽通訊錄。按住箭頭以快速捲動清單。
- 7 反白顯示名稱以選擇收件人，然後點選 Add (新增) 按鈕。

您亦可點選 Group (群組) 按鈕以選擇分組清單，或點選 Local (當地) 按鈕以新增當地清單中的收件人。反白顯示適當的名稱，然後點選 Add 按鈕以將名稱新增至收件人清單。

您可透過捲動來反白顯示某個收件人，然後點選 Remove (移除) 按鈕以將該收件人從清單中移除。

- 8 收件人清單中的名稱位於鍵盤螢幕的文字行中。您可根據需要在鍵盤上鍵入電子郵件地址，以新增在通訊錄中找不到的收件人。如果您對收件人清單感到滿意，請點選 OK。
- 9 點選鍵盤螢幕上的 OK。
- 10 如有必要，在 Send To E-mail 螢幕中完成鍵入 CC: 與 Subject:。您可點選 To: 文字行中的向下箭頭，以查看收件人清單。
- 11 點選 OK。
- 12 按照圖形顯示幕狀態列上的指示進行。

更多資訊

要獲得有關尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址及設定產品以進行數位傳送的資訊，請參閱[第 214 頁「數位傳送組態 applet」](#)。

4 即時影印

概觀

本產品的功能類似獨立式即時影印機，因此，您無需安裝軟體或開啓電腦的電源即可進行影印。您可在控制面板中輕鬆地調整影印設定值。您可使用 ADF 或掃描器玻璃板來影印原件。本產品可以同時處理影印、列印及數位傳送工作。

本章提供有關如何進行黑白影印與如何變更影印設定值的資訊。本章節的主題包括：

- [基本影印指示](#)
- [選擇出紙槽](#)
- [變更影像](#)

在使用本產品的影印功能之前，查看有關基本的控制面板操作之章節將極為有用。

基本影印指示

本章節提供基本的影印指示。在將文件放在掃描器玻璃板上或 ADF 中時，產品會自動偵測紙張尺寸。您可在控制面板上指定所需的輸入（Describe Original [描述原件]）與輸出（Copy Settings [影印設定值]），以置換自動偵測功能。

使用預設值影印（單鍵影印）

以下為影印預設值：

- 份數：一份
- 尺寸：Letter 尺寸的原件與 letter 尺寸的副本

註 本產品會自動偵測原件紙張尺寸，並製作相同尺寸的副本。僅在產品未偵測到紙張時，原廠預設紙張尺寸才設定為 Letter 或 A4。

- 頁面方向：縱向
- 面數：單面影印
- 頁面內容：混合
- 工作模式：關閉
- 重磅紙：關閉

使用預設值進行影印

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。
- 2 按下 **START**（開始）。

以使用者定義的設定值進行影印

您可使用以下步驟來變更副本設定值。

使用非預設值的設定值進行影印

1 將原件正面向下放在掃描器玻璃板上或 ADF 中。

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

2 點選 **Describe Original** 以檢視選項。您可選擇 **Basic** (基本) 選項或 **Advanced** (進階) 選項。

3 點選描述原件的 **Basic** 項目。從以下項目中選擇：

- **Size (尺寸)**：選擇原件的紙張尺寸。
- **Page Orientation (頁面方向)**：選擇 **Portrait** (縱向) 或 **Landscape** (橫向)。
- **Number of Sides (面數)**：選擇 **1-sided** (單面) 或 **2-sided** (雙面)。
- **Page Content (頁面內容)**：選擇 **Text** (文字)、**Graphic** (圖形) 或 **Mixed** (混合)。

4 點選 **Advanced** 標籤以在 **Advanced** 螢幕中檢視選項。從以下項目中選擇：

- **Heavy Paper (重磅紙)**：如果原件是重磅紙，請選擇 **On** (開啓)。
- **Job Mode (工作模式)**：如果您要將多個掃描組合成單一工作，請選擇 **On**。

5 在進行選擇之後，點選 **OK** (確定)。

註

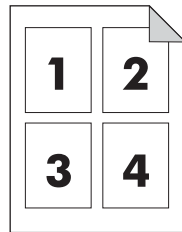
圖形顯示幕原件部份中的頁面圖示將會顯示代表原始文件的影像。

6 使用圖形顯示幕中影像修改部份的 **Contrast Control** (對比控制) 列與 **Reduce/Enlarge** (縮小 / 放大) 按鈕以對對比與縮小或放大進行任何必要的調整。

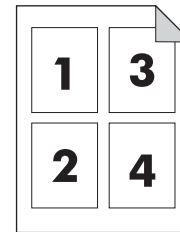
7 點選 **Copy Settings** 以檢視選項。您可選擇 **Basic** 選項或 **Advanced** 選項。

- 8 點選描述您要製作的副本特性之 Basic 項目。這些項目為：
- Paper Size (紙張尺寸)：選擇 Auto (自動) (紙張尺寸與原件尺寸相符) 或您所需的副本尺寸。確保您已在紙匣中裝入正確尺寸的紙張。
 - Number of Sides：選擇 1-sided 或 2-sided。
 - Backside Orientation (背面方向)：選擇 Normal (正常) 或 Flip (翻頁) (在選擇 2-sided 影印時適用)。
 - Pages per sheet (每張頁數)：選擇 1、2、4 或 Booklet (手冊)。

如果選擇每張 4 頁，則「Z」或「N」順序適合於頁面方向，且螢幕上會顯示為每個較小頁面留邊的選項。



「Z」順序



「N」順序

- Borders (留邊)：選擇 Border (留邊) 或 No Border (不留邊)。
 - Staple (裝訂)：裝訂選項視所選的輸出裝置與紙張尺寸而定。選項包括 None (無)、Corner (邊角)、1、2、3 或 6。
- 9 如有必要，點選 Advanced 選項。其選項包含：
- Collation (自動分頁)：選擇 Collated (自動分頁) 或 Uncollated (不自動分頁)。
 - Output Bin (出紙槽)：選擇 Bin 1 (1 號出紙槽) 或 Bin 2 (2 號出紙槽)。
 - Stored Job (儲存的列印工作)：選擇 On 以表示應將影印工作儲存在本產品而不是進行列印。選擇 Off (關閉) 以照常影印工作。請參閱第 38 頁「[建立儲存的列印工作](#)」以獲得更多資訊。
- 10 在您完成影印之後，點選 OK。

註 圖形顯示幕影印部份中的頁面圖示將會顯示代表影印的影像。

- 11 使用數字鍵盤選擇份數，然後按下 **START**。

使用掃描器玻璃板進行影印

您可使用掃描器玻璃板影印小型、輕磅（不超過 46 g/m² 或 12 磅）或大小不規則的原件，如收據、剪報、相片或者舊的或已磨損的文件。掃描器玻璃板亦用以影印書籍、雜誌與手冊。

- 1 將文件正面向下放在掃描器玻璃板上。
- 2 如有必要，進行影像修改並選擇影印設定值。
- 3 如果您僅製作一份副本，請按下 **START**。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤選擇份數（多達 999 份），然後按下 **START** 以開始影印。

使用 ADF 進行影印

您可使用 ADF 製作多達 999 份每份多達 50 頁的文件（視紙張的厚度而定）。

- 1 將文件正面向下放在 ADF 中。本產品可自動偵測紙張尺寸。
- 2 進行影像修改並選擇影印設定值。
- 3 如果您僅製作一份副本，請按下 **START**。如果您要製作多份副本，請使用數字鍵盤選擇所需的份數，然後按下 **START**。

影印書籍

您可使用掃描器玻璃板影印書籍。

- 1 將書籍正面向下放在掃描器玻璃板上。
- 2 以書籍裝訂方式對齊書籍。查看掃描器玻璃板頂部的書籍圖形，以檢查是否對齊。
- 3 點選 Describe Original。
- 4 選擇 Book（書籍）作為尺寸。
- 5 點選 OK。

註

您可點選頁面圖示上方的 **Skip Page（跳過頁面）** 按鈕，以跳過某頁面。點選一次可跳過左頁，兩次可跳過右頁，三次則可取消跳過頁面功能。

- 6 點選 Copy Settings。
- 7 選擇您要的任何輸出設定值。選擇與您要影印的書籍之實際尺寸最相符的紙張尺寸。
- 8 點選 OK。
- 9 使用數字鍵盤選擇您要的份數。
- 10 按下 **START**。

建立儲存的列印工作

開啓儲存的列印工作設定，表示您要將影印工作儲存在產品硬碟上，以後再列印該工作。您必須提供以下資訊才能建立儲存的列印工作：

- 1 選擇基本影印設定值（請參閱[第 35 頁「以使用者定義的設定值進行影印」](#)）。
- 2 點選 Advanced 標籤。
- 3 在 Stored Jobs（儲存的列印工作）方塊中，選擇 On。

螢幕上將會顯示一個快顯式對話方塊，並要求您輸入 User Name（使用者名稱）、Job Name（工作名稱）與個人識別碼（PIN）（如有必要）。在您選擇 User Name 與 Job Name 時，螢幕上將會顯示鍵盤。PIN 是一個四位數字，可使用數字鍵盤鍵入。

- 4 在 User Name 中鍵入使用者名稱。
- 5 在 Job Name 中鍵入工作名稱。
- 6 如有必要，在 PIN 中鍵入個人識別碼。
- 7 點選 OK。

請參閱[第 67 頁「列印儲存的工作」](#)以獲得有關列印儲存的列印工作之資訊。

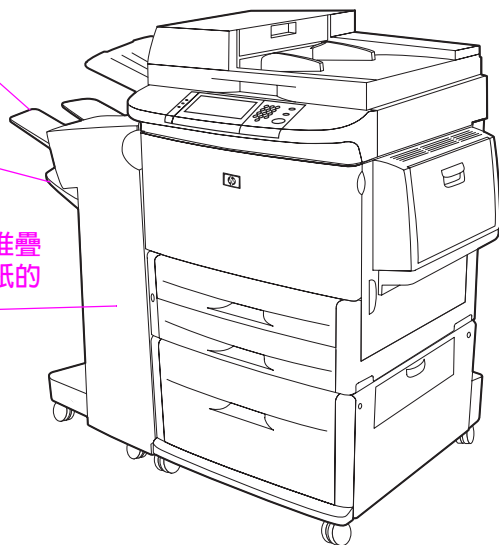
選擇出紙槽

本產品具有兩個輸出位置。

1 號出紙槽
(列印面向上)

2 號出紙槽
(列印面向下)

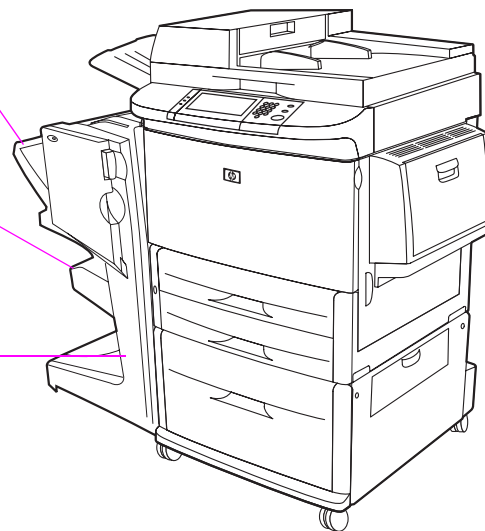
可容納 3000 張紙的堆疊器
或可容納 3000 張紙的
釘書機 / 堆疊器



堆疊槽 (1 號出紙槽)

手冊出紙槽
(2 號出紙槽)

多功能處理機



如果您選擇可容納 3000 張紙的堆疊器或可容納 3000 張紙的釘書機 / 堆疊器，則出紙槽為 1 號出紙槽 (列印面向上) 與 2 號出紙槽 (列印面向下)。

- 1 號出紙槽 (列印面向上) 是堆疊器或釘書機 / 堆疊器的上出紙槽。此出紙槽若按正面向上的紙張列印順序，即可容納多達 125 張紙。感應器可使本產品在出紙槽已滿時停止列印。在您清空或減少出紙槽中的紙張量時，本產品會繼續作業。
- 2 號出紙槽 (列印面向下) 是堆疊器或釘書機 / 堆疊器的下出紙槽。2 號出紙槽可容納多達 3000 張紙，並可讓您堆疊或裝訂工作。此出紙槽為預設的出紙槽。

如果您選擇多功能處理機，則出紙槽即為堆疊槽與手冊出紙槽。

- 堆疊槽 (1 號出紙槽) 是多功能處理機的上出紙槽。堆疊槽可堆疊 1000 張紙，並可在堆疊時交錯放置各項工作，即以列印面向上或向下堆疊未裝訂的工作。此出紙槽亦可對每份多達 50 張紙的文件進行裝訂。在連接多功能處理機之後，堆疊槽為預設的出紙槽。
- 手冊出紙槽 (2 號出紙槽) 是多功能處理機的下出紙槽。此出紙槽可摺疊及以騎馬釘裝訂多達 10 張紙的手冊。

選擇輸出位置

您可在控制面板上選擇輸出位置。

從控制面板選擇輸出位置

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

- 1 點選 Copy Settings 方塊。
- 2 點選 Advanced。
- 3 在 Output Bin (出紙槽) 方塊中，點選 Bin 1 或 Bin 2。

變更影像

您可在傳送之前修改與預覽原件影像。本產品的觸控式主螢幕上具有以下影像修改功能：

- Reduce/Enlarge
- Contrast Control
- Enhance (增強)

點選 **RESET (重設)** 可將目前所有的設定值恢復為預設值。

本產品亦具有自動縮放功能。如果原件與副本的頁面尺寸不相符，本產品會自動計算使原件與副本尺寸相符的縮小 / 放大百分比。

縮小或放大

本產品可將副本縮小為原件尺寸的 25%，以及將副本放大為原件尺寸的 400%（使用 ADF 時可放大為 200%）。要縮小或放大副本，請點選影像修改區中的向下或向上箭頭，直至獲得所需的縮小或放大效果。縮放百分比方塊將顯示縮小或放大的百分比。

調整對比

您可在預設的觸控式螢幕之影像修改區，點選 **Contrast Control** 列上的箭頭來調整對比。滑動鈕會移至對比列的較亮或較暗區域。

增強文件品質

點選 **Enhance** 按鈕以存取嵌入式增強功能螢幕，該螢幕可讓您去除背景，提高或降低清晰度與濃度。

去除背景

如果您要影印列印在彩色紙張上的文件，您可去除可能會導致副本有條紋或污點的背景，以增強副本品質。點選 **Background Removal Control (去除背景控制)** 上的箭頭，以調整背景去除量。滑動鈕會移至 **Background Removal Control** 列的較亮或較暗區域。

清晰度

在使用本產品掃描原件時，**Sharpness Control (清晰度控制)** 可指定掃描器使用的清晰度設定。此功能可增強原件邊緣的銳利度，無論模糊或精細的文字與圖形都能更精確地重現。您可透過點選 **Sharpness Control** 列上的箭頭來調整清晰度。

濃度

與觸控式主螢幕上的 Contrast Control 一樣，增強功能螢幕上的 Density Control (濃度控制) 可讓您決定副本的對比度。點選 Density Control 上的箭頭，並將滑動鈕移至 Density Control 列上的較亮或較暗區域。使用 Density Control 變更濃度會反映在主螢幕的 Contrast Control 中。如果您先調整主螢幕上的 Contrast Control，然後調整增強功能螢幕上的 Density Control，則您在增強功能螢幕中所作的調整將置換在主螢幕中所作的所有調整。

5 列印

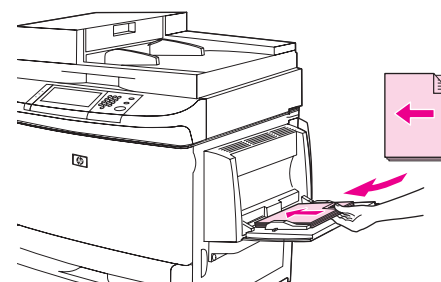
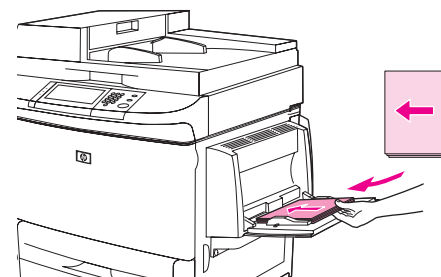
本章節為您介紹列印工作，如：

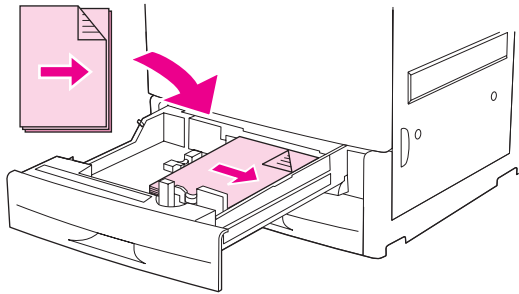
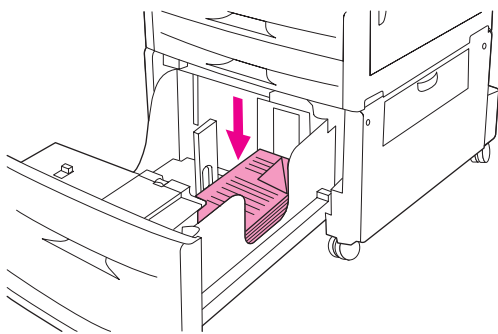
- [定位紙材](#)
- [基本列印指示](#)
- [選擇出紙槽](#)
- [列印信封](#)
- [列印特殊紙張](#)
- [使用驅動程式中的功能](#)
- [首頁用不同的紙張列印](#)
- [空白底頁](#)
- [自訂 1 號紙匣作業](#)
- [根據紙張類型與尺寸列印](#)
- [列印工作保留功能](#)
- [列印保密工作](#)
- [儲存列印工作](#)
- [建立快速影印工作](#)
- [校對與暫停工作](#)
- [使用選購的 HP 快速紅外線 \(FIR\) 接收器列印](#)
- [中斷與繼續列印](#)

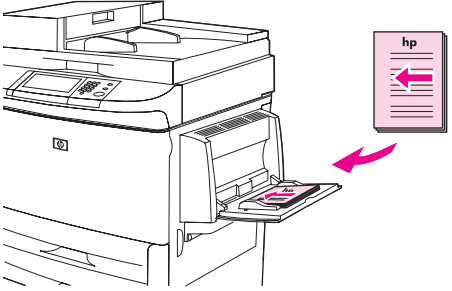
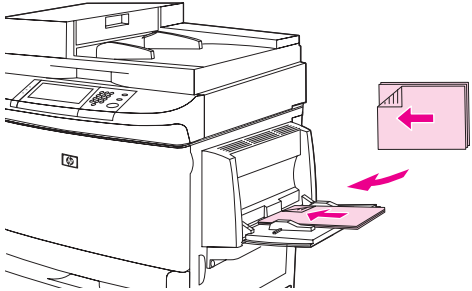
定位紙材

根據將從其中列印的紙匣及是否對紙材進行雙面列印來定位紙材類型與尺寸。

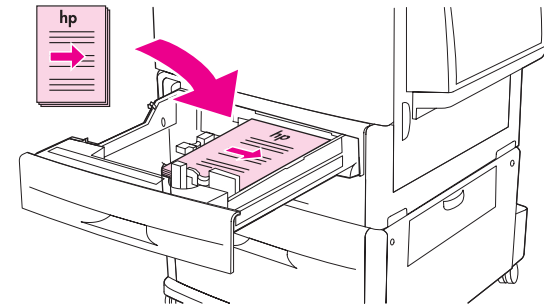
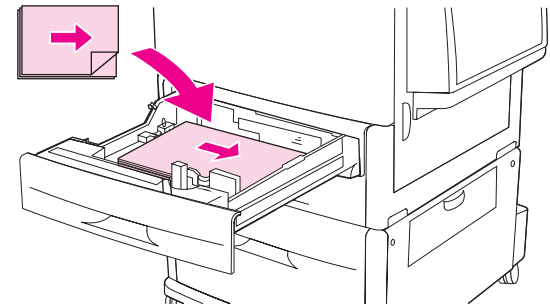
紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
Letter 或 A4，包括信紙 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	否	長邊朝向送紙方向；列印面向上。
Letter 或 A4，包括信紙 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	是	長邊朝向送紙方向；要列印的第一面向下。

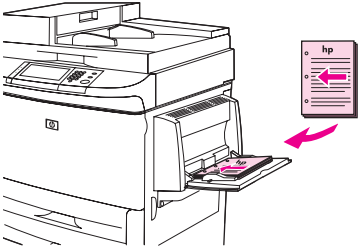
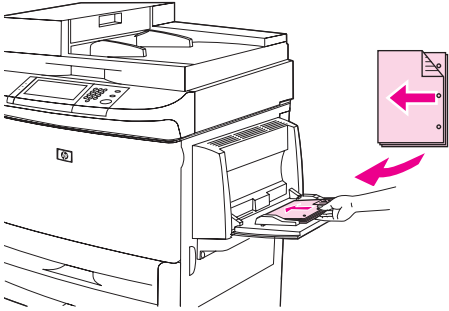


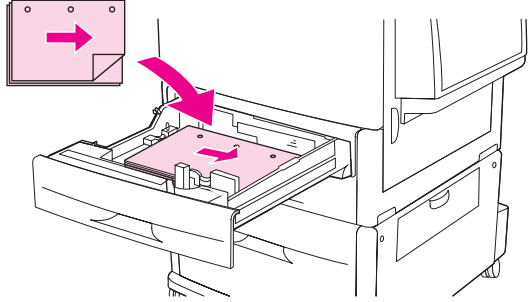
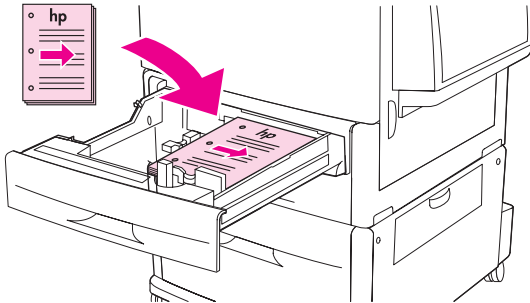
紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
Letter 或 A4，包括信紙 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	否	長邊朝向送紙方向；列印面向下。 
Letter 或 A4，包括信紙 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	是	長邊朝向送紙方向；要列印的第一面向上。 

紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	否	<p>長邊 (長達 312 公釐) 朝向送紙方向；列印面向上。對於長邊大於 312 公釐的紙材，請先送入頁面短邊 (頂部)。</p> 
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	是	<p>長邊 (長達 312 公釐) 朝向送紙方向；要列印的第一面向下。對於長邊大於 312 公釐的紙材，請先送入頁面短邊 (底部)。</p> 

紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	否	長邊 (長達 297 公釐) 朝向送紙方向；列印面向下。對於長邊大於 297 公釐的紙材，請先送入頁面短邊 (頂部)。
其他標準尺寸與自訂尺寸 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	是	長邊 (長達 297 公釐) 朝向送紙方向；要列印的第一面向上。對於長邊大於 297 公釐的紙材，請先送入頁面短邊 (底部)。



紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	否	有孔的長邊朝向送紙方向；列印面向上。 
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 216 g/m ²) (58 磅重)	1	是	無孔的長邊朝向送紙方向；要列印的第一面向下。 

紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	否	有孔的長邊朝向送紙方向；列印面向下。 
Letter 或 A4 穿孔紙 (重達 199 g/m ²) (53 磅重)	2、3 或 4	是	無孔的長邊朝向送紙方向；要列印的第一面向上。 

紙材類型	紙匣	雙面列印	定位紙材的方式
標籤、Letter、A4 尺寸紙張或 投影片	僅限於 1 號 紙匣	否 (切勿雙面列印)	長邊朝向送紙方向；列印面向上。
信封	僅限於 1 號 紙匣	否 (切勿雙面列印)	短邊朝向送紙方向；列印面向上。如果信封的高度大於 7.5 英吋，請先送入封蓋。否則，將封蓋朝向本產品背面送入。

基本列印指示

本章節提供了透過用於本產品 (Windows) 或 Apple LaserWriter (Macintosh) 的驅動程式設定選項的基本列印指示。如有可能，您應嘗試透過您要執行的程式或透過**列印**對話方塊設定產品選項。大多數 Windows 與 Macintosh 程式允許您以此方式設定產品選項。如果程式或驅動程式中沒有提供設定值，則您必須在產品控制面板進行設定。

列印

- 1 確保紙張已裝入本產品。請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000，及第 44 頁「**定位紙材**」以獲得指示。
- 2 如果您在 2 號、3 號或 4 號紙匣中裝入自訂尺寸的紙材，或在 1 號紙匣中裝入任何尺寸的紙材，請將紙匣設定為識別您裝入的紙張尺寸。請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。
- 3 設定紙張尺寸。
 - 在 Windows 中：在**檔案**功能表中，按一下**版面設定**或**列印**。如果您選擇**列印**，請確保已選定本產品並按一下**內容**。
 - 在 Macintosh 中：在**檔案 (File)** 功能表中選擇**設定頁面 (Page Setup)**。確保已選定本產品。
- 4 在紙張尺寸方塊中，請選擇以下其中一個選項：
 - 已指定至您使用的紙張尺寸之名稱。
 - **自訂 (Custom)**
- 5 選擇方向，如**縱向 (Portrait)** 或**橫向 (Landscape)**。
- 6 如果驅動程式尚未開啓，請在**檔案**功能表中按一下**列印**。在 Windows 程式中，亦請按一下**內容**。
- 7 在紙張來源方塊中，選擇您要抽取紙張的紙匣或選擇紙張類型與尺寸。請參閱第 63 頁「**根據紙張類型與尺寸列印**」。
- 8 選擇任何您所需的其他設定值，如雙面列印、浮水印或首頁用不同的紙張。要獲得更多有關這些設定值的資訊，請參閱本章節中的列印工作。
- 9 標準出紙槽為預設的輸出位置。此位置用於大多數類型紙材的輸出，包括標籤、投影片及重磅紙。或者，您可選擇輸出附件，如堆疊器或釘書機 / 堆疊器。
- 10 選擇**列印**指令以列印工作。

選擇出紙槽

請參閱第 39 頁「[選擇出紙槽](#)」，以獲得更多有關選擇出紙槽的資訊。

選擇輸出位置

您可透過程式或驅動程式選擇輸出位置（出紙槽）（您在何處及如何進行選擇將視您的程式或驅動程式而定）。如果您無法透過程式或驅動程式選擇輸出位置，請從產品控制面板設定預設的產品輸出位置。

從控制面板選擇輸出位置

- 1 點選 Menu（功能表）。
- 2 點選 Configure Device（組態裝置）。
- 3 點選 Printing（列印）。
- 4 捲動至 Paper Destination（紙張目的地），然後點選 Paper Destination 以檢視出紙槽選項。
- 5 捲動至您所需的出紙槽或裝置，然後點選 OK（確定）。您的選項旁邊會出現一個星號（*）。

列印信封

您可使用 1 號紙匣（可容納多達 10 個信封）列印信封。多種類型的信封均可從 1 號紙匣列印。

列印效果視信封的成份特性而定。在大量購買之前，請務必先測試幾個信封樣本。有關信封的規格，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。

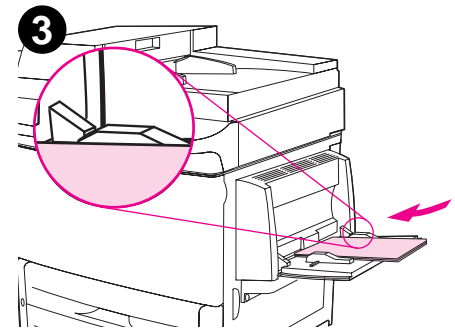
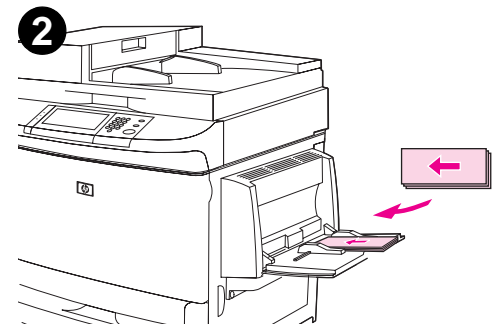
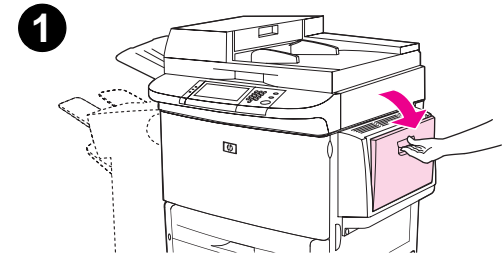
注意 有扣環、扣子、透明紙窗、襯裡、曝露的自黏膠，或其他合成材料的信封將會嚴重損壞本產品。請勿使用具有易黏式黏膠的信封。

列印信封的基本步驟如下：

- 1 裝入信封。請參閱第 54 頁「[在 1 號紙匣中裝入信封](#)」。
- 2 移動熱凝器調整桿。請參閱第 55 頁「[調整熱凝器調整桿](#)」。
- 3 傳送列印工作。請參閱第 56 頁「[透過程式列印信封](#)」。

在 1 號紙匣中裝入信封

- 1 打開 1 號紙匣，但不要拉出延伸板。（大多數信封無需延伸板即可獲得最佳送紙效果。但是，較大尺寸的信封可能需要使用延伸板。）
- 2 在 1 號紙匣的中央裝入多達 10 個信封，要列印的一面向上，並使貼郵票的一端朝向本產品。將信封盡量往前滑入本產品，但不要硬將信封推入。
- 3 調整導板以使其壓在信封堆疊上，但不要壓彎信封。確保信封裝在導板彈片下方。
- 4 調整熱凝器調整桿（請參閱第 55 頁「調整熱凝器調整桿」）。



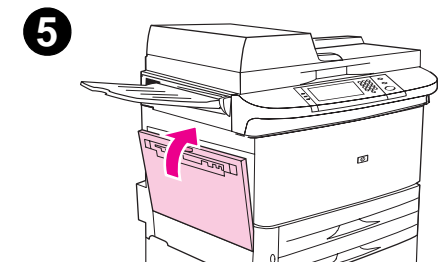
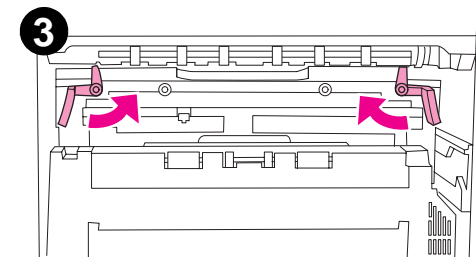
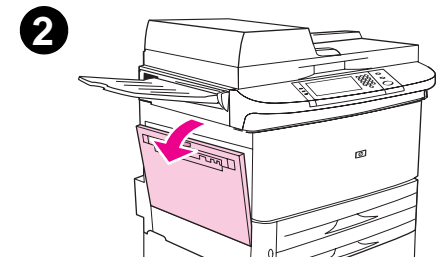
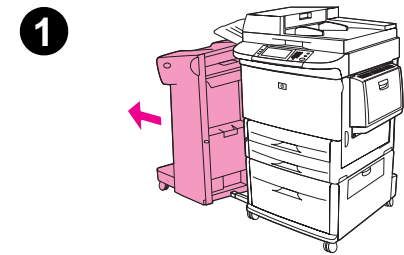
調整熱凝器調整桿

- 1 將輸出裝置從產品移開以裝卸左側擋門。
- 2 打開左側擋門。

警告！

避免觸摸旁邊的熱凝區域，如步驟 2 所示。該區域可能非常燙。

- 3 找出並提起兩個藍色的「T」形調整桿。
- 4 在列印信封之後，將熱凝器調整桿恢復為向下位置。
- 5 合上左側擋門。



透過程式列印信封

- 1 將信封裝入 1 號紙匣。
- 2 在程式或驅動程式中，指定 1 號紙匣或自動 (Automatic)。或者，選擇紙張來源。
- 3 設定適當的信封尺寸與類型。有關信封的規格，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。
- 4 如果您的程式沒有自動格式化信封，請將頁面方向指定為「縱向」。

注意

為避免卡紙，請勿在開始列印後取出或插入信封。

- 5 將信封四周的邊界設定為不超過 15 公釐 (0.6 英吋)。為獲得最佳列印品質，請設定寄件人與收件人地址的邊界 (已提供 Commercial #10 或 DL 信封的標準地址邊界)。避免在信封背面三個背面封蓋接合的區域列印。
- 6 要根據紙張類型與尺寸進行列印，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。
- 7 如果您將信封列印至堆疊器或釘書機/堆疊器，請選擇 1 號出紙槽作為輸出位置。如果您將信封列印至多功能處理機，請選擇堆疊槽作為輸出位置。
- 8 在完成列印後，請將熱凝器調整桿恢復為向下位置。

注意

如果未將調整桿恢復為標準紙張類型的向下位置，可能會導致列印品質低劣。

列印特殊紙張

本章節包含在特殊紙材上列印的指引，特殊紙材包括信紙、投影片、全頁邊索引圖像、明信片、自訂尺寸的紙張及重磅紙。

列印信紙、穿孔紙或預製表格（單面）

- 在信紙、穿孔紙或預製表格上列印時，請務必正確定位紙張。請參閱第 44 頁「[定位紙材](#)」以獲得指示。
- 如果紙張重於 199 g/m²（53 磅重）但未超過 216 g/m²（58 磅重），請僅將其裝入 1 號紙匣。請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 以瞭解完整的紙張規格。
- 在穿孔紙上進行雙面列印時，您必須在控制面板的 Paper Handling（紙張處理）功能表中選擇穿孔紙作為紙張類型，並透過驅動程式選擇穿孔紙。

列印標籤

- 根據第 44 頁「[定位紙材](#)」中的指引定位標籤。
- 從 1 號紙匣可列印一疊多達 50 張的標籤。
- 請僅使用建議用於雷射印表機的標籤。確保標籤符合正確的規格。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

注意

未按照這些指示進行，將會損壞本產品。

特殊注意事項：

- 由於標籤比紙張重，因此請勿裝滿 1 號紙匣的容量。
- 請勿使用脫離底紙、有皺紋或有其他任何損壞的標籤。
- 請勿使用曝露底紙的標籤（標籤必須蓋住整個底紙）。
- 請勿將一張標籤多次送入本產品。其黏膠底紙的設計僅能通過本產品一次。
- 請勿在標籤上進行雙面列印。

列印投影片

- 本產品所用的投影片必須能抵受它所產生的 200°C (392°F) 最高溫度。
- 請僅使用建議用於雷射印表機的投影片。
- 請使用投影片的標準出紙槽。

注意 請勿嘗試在投影片上進行雙面列印。請勿嘗試列印信封、自訂紙張或重於 199 g/m² (53 磅) 的紙張。否則，可能會損壞本產品或造成卡紙。

自訂尺寸的紙張、卡片紙與重磅紙的指引

- 您可從 1 號、2 號、3 號或 4 號紙匣列印自訂尺寸的紙張。
- 重於 199 g/m² (53 磅) 的任何尺寸的紙張必須僅從 1 號紙匣列印。有關紙張的規格，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。
- 如果您從 1 號紙匣列印，送入產品的紙張寬度必須介於 98 公釐 (3.9 英吋) 至 312 公釐 (12.3 英吋) 之間，以便讓產品內的捲筒抽取紙張。紙張前緣至後緣的長度則必須介於 191 公釐 (7.5 英吋) 至 470 公釐 (18.5 英吋) 之間。
- 如果您從 2 號或 3 號紙匣列印，送入產品的紙張寬度必須介於 148 公釐 (5.8 英吋) 至 297 公釐 (11.7 英吋) 之間，以便讓產品內的捲筒抽取紙張。紙張前緣至後緣的長度則必須介於 210 公釐 (8.3 英吋) 至 432 公釐 (17.0 英吋) 之間。
- 如果您從 4 號紙匣列印，送入產品的紙張寬度必須介於 182 公釐 (7.2 英吋) 至 297 公釐 (11.7 英吋) 之間，以便讓產品內的捲筒抽取紙張。紙張前緣至後緣的長度則必須介於 210 公釐 (8.3 英吋) 至 432 公釐 (17.0 英吋) 之間。

列印全頁邊索引圖像的紙張

由於本產品可在面積達 312 × 470 公釐 (12.3 × 18.5 英吋) 的特殊裁切紙張上列印，因此您可以使用裁切標記從 1 號紙匣列印面積為 297 × 450 公釐 (11.7 × 17.7 英吋) 的全頁邊索引圖像。請參閱您的程式說明以獲得更多資訊。

使用驅動程式中的功能

在您從軟體應用程式進行列印時，您可透過驅動程式使用多種產品功能。要存取 Windows 驅動程式，請參閱[第 17 頁「存取 Windows 驅動程式」](#)。

註 驅動程式與軟體應用程式中的設定值通常會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值通常會置換驅動程式設定值）。

產品自動分頁

產品自動分頁功能可用於多份原件列印，並為您提供以下優點：

- 減少網路傳輸量
- 更快返回應用程式
- 所有文件均為原件

儲存產品設定資訊

驅動程式允許您將最常用的產品設定值儲存為預設值。例如，驅動程式可設定為自動選擇紙匣（從第一個可用紙匣開始）、以縱向在 letter 尺寸的紙張上列印。

Windows PCL 6 與 PCL 5e 驅動程式允許您儲存多種列印工作的產品設定值。例如，您可能要建立快捷設定，以用於信封或用於信紙上列印文件的第一頁。

新的驅動程式功能

請查看 Windows 驅動程式中的**快捷設定 (Quick Sets)**、**縮放到此規格 (Scale to Fit)**（任何頁面尺寸至任何頁面尺寸）以及**手冊列印 (Booklet Printing)** 選項，或參閱驅動程式說明以獲得更多資訊。

列印浮水印

浮水印是列印在文件每一頁背景上的告示，例如「最高機密」。請檢查驅動程式以獲得可用的選項，或參閱驅動程式線上說明以獲得更多資訊。

在 Macintosh 中，您可選擇「自訂 (Custom)」並指定您選擇的文字，視您的驅動程式版本而定。

首頁用不同的紙張列印

首頁用不同的紙張列印

請按照以下指示進行，以列印不同於列印工作中其他頁面的第一頁。

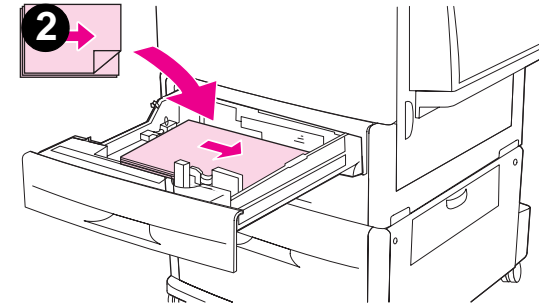
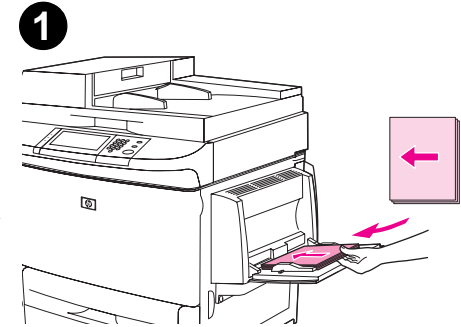
- 1 在 Windows 中，請在您的驅動程式中選擇「首頁用不同的紙張 (Use different paper for first page)」。選擇 1 號紙匣 (或手動送紙) 以列印第一頁，再選擇另一個紙匣以列印剩餘頁面。將用於第一頁的紙張放入 1 號紙匣。(對於手動送紙，請在工作傳送至產品且產品要求送紙時，將紙張放入 1 號紙匣。) 裝入 1 號紙匣時，將紙張要列印的一面面向上放置，並使頁面頂端朝向產品背面。

在 Macintosh 電腦中，請在列印對話框中選擇「第一頁來自 (First from)」與「剩餘頁來自 (Remaining from)」。

註

您在何處及如何進行選擇視您的軟體應用程式或相關的驅動程式而定 (某些選項僅可透過驅動程式獲得)。

- 2 將用於列印文件剩餘頁的紙張裝入另一個紙匣。您可根據紙張類型來選擇第一頁與剩餘頁。要獲得更多資訊，請參閱第 63 頁「[根據紙張類型與尺寸列印](#)」。



空白底頁

此選項可讓您在列印工作結尾新增空白頁。

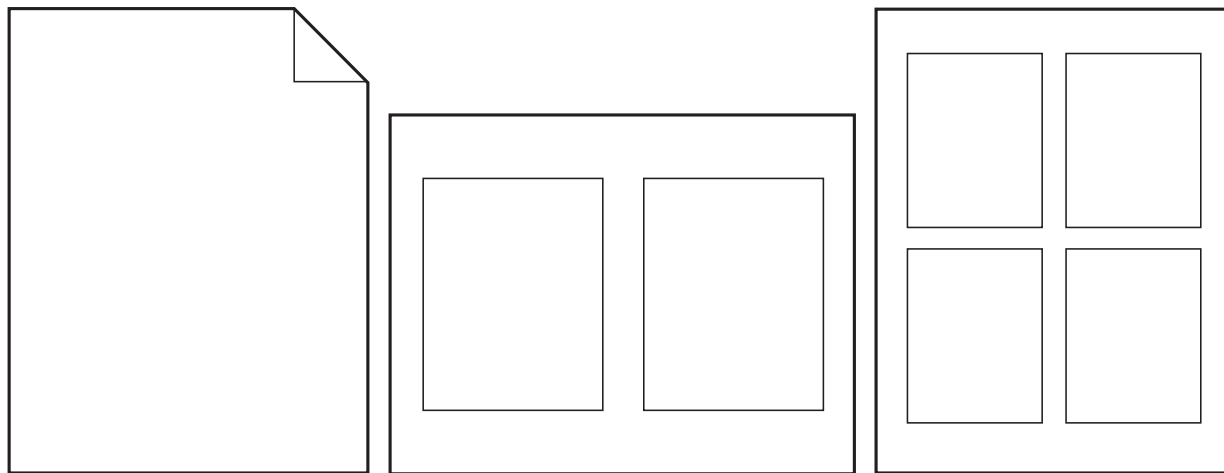
在 Windows 中，請在驅動程式的紙張 (Paper) 標籤中選擇首頁用不同的紙張，然後選擇底頁 (Back Page)。之後您可以選擇要用於底頁的紙張來源。要關閉此功能，請選擇無底頁 (No back page)。

單張多頁列印

您可在單張紙上列印多個頁面。此功能可在某些驅動程式中獲得，可讓您以符合成本效益的方法列印草稿頁面。

要在一張紙上列印多個頁面，請查看驅動程式中的版面或每張頁數選項 (此功能有時亦稱為每張 2 頁、4 頁或 n 頁的列印)。

從左至右列印



自訂 1 號紙匣作業

您可自訂 1 號紙匣，以滿足自己的列印需求。

在下列情況下，您可將本產品設定為從 1 號紙匣列印：

在該紙匣已裝入紙張時（將 `Tray 1 Mode`〔1 號紙匣模式〕設定為 `First`〔優先〕）。列印速度可能會比正常速度來得慢。

- 僅在裝入特別要求的紙張類型時。`Tray 1 Mode`（1 號紙匣模式）必須設定為 `Cassette`（紙盤）。

在裝入的紙張為要求的紙張時從 1 號紙匣列印

在 `Tray 1 Mode` 設定為 `Cassette` 時，本產品會將 1 號紙匣視為內部紙匣。本產品會從底部紙匣向上抽取紙張，或從符合您正在列印的程式中選定的類型或尺寸設定值之紙匣抽取紙張，而不是先從 1 號紙匣尋找紙張。

如有可能，請在程式或列印對話方塊中為紙匣設定類型與尺寸。否則，請從產品控制面板設定類型與尺寸（請參閱[第 63 頁「根據紙張類型與尺寸列印」](#)）。

在 `Tray 1 Mode` 設定為 `Cassette` 時，您可以組態 1 號紙匣的紙材尺寸。請選擇 `Tray 1 Size`（1 號紙匣尺寸）以獲得標準尺寸清單。選擇尺寸，然後點選 `OK`。要自訂尺寸，請選擇 `Tray 1 Custom`（自訂 1 號紙匣），然後鍵入自訂尺寸紙材的尺寸。

從 1 號紙匣手動送紙

手動送紙功能是從 1 號紙匣列印特殊紙張（如信封或信紙）的另一種方式。如果選擇手動送紙，則產品僅從 1 號紙匣列印。

在 1 號紙匣中裝入紙張後，請在 `Paper Handling` 功能表中將 `Tray 1 Mode` 設定為 `First` 模式。

根據紙張類型與尺寸列印

您可將本產品組態為根據類型（如一般紙張或信紙）與尺寸（如 letter 或 A4）選擇紙張，而不是根據來源（某個紙匣）選擇紙張。

根據紙張類型與尺寸列印的優點

如果您經常使用多種類型的紙張，一旦正確設定紙匣，您不必在列印之前檢查每個紙匣中裝入的是何種紙張。在本產品共享且由多人裝入或取出紙張時，此方法特別有用。

根據紙張類型與尺寸進行列印可以確保列印工作總是列印在所需的紙張上。

如果在設定裝入的紙張或紙材之類型時您不確定要選擇的類型（如合約紙或再生紙），請參照紙張包裝上的標籤說明。有關支援的紙張類型，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。

註 對於網路產品，您亦可透過 HP Web Jetadmin 軟體來組態類型與尺寸設定值。請參閱驅動程式線上說明。

根據紙張類型與尺寸列印

註 驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體應用程式設定值通常會置換驅動程式設定值）。

- 1 在紙匣中裝入紙張並調整紙匣（請參閱產品 CD 或 www.hp.com/support/lj9000 上的簡介指南）。
- 2 在圖形顯示的觸控式螢幕上點選 **Menu**，然後點選 **Paper Handling**。
- 3 請執行以下其中一種操作：
 - 要讓產品不分類型與尺寸自動抽取 1 號紙匣中裝入的紙張，請：設定 **Tray 1 Mode to First**（1 號紙匣模式為優先）。
 - 要根據類型與尺寸從 1 號紙匣列印，並在列印前讓產品提示您裝入紙張，請：將 **Tray Mode（紙匣模式）** 設定為 **Cassette**。點選 **Tray 1 Size**，然後選擇裝入的紙張尺寸。點選 **Tray 1 Type（1 號紙匣類型）**，然後選擇紙材的類型。
 - 在紙匣中已裝入標準尺寸的紙張時，要根據類型與尺寸從 2 號、3 號或 4 號紙匣列印，請：設定類型。系統會自動偵測紙張尺寸。
 - 在紙匣中已裝入自訂尺寸的紙張時，要根據類型與尺寸從 2 號、3 號或 4 號紙匣列印，請：設定尺寸與類型。對於尺寸，請選擇 **Custom**，然後使用紙匣導板上的尺標設定數值。
- 4 透過程式或驅動程式，選擇紙張類型與尺寸。

要根據類型與尺寸列印，您必須卸下或合上 1 號紙匣，或將 1 號紙匣設定為 **Cassette** 模式。要獲得更多資訊，請參閱第 169 頁「[紙張處理功能表](#)」。

列印工作保留功能

本產品具有以下四種特殊的工作功能：保密列印工作、儲存的列印工作、快速影印工作以及校對與暫停工作。請按照以下指示存取電腦的列印工作保留功能。然後，請參閱您要建立的工作類型之特定章節。

注意

如果您關閉本產品的電源，則所有的快速影印、校對與暫停以及保密列印工作均會被刪除。

存取工作儲存功能

在 Windows 中

- 1 在**檔案**功能表中按一下**列印**。
- 2 按一下**內容**，然後按一下**目的地**標籤。
- 3 在**目的地**功能下，按一下**選項**以顯示**工作儲存**選項。

在 Macintosh 中

在較新的驅動程式中：在列印對話框的下拉式清單中選擇**列印工作保留 (Job Retention)**。在較舊的驅動程式中，選擇**印表機特定選項 (Printer Specific Options)**。

列印保密工作

保密列印功能可讓使用者指定某項工作，僅在使用者透過產品控制面板使用 4 位數個人識別碼 (PIN) 釋放該工作之後才可列印。使用者在驅動程式中指定 PIN 之後，系統會將 PIN 作為列印工作的一部份傳送至本產品。


建立保密列印工作

要透過驅動程式指定某項工作為保密列印工作，請選擇「保密列印工作」選項，輸入使用者名稱與工作名稱，然後鍵入四位數 PIN。您在控制面板中輸入 PIN 之後才可列印此工作。

釋放保密列印工作

使用者可以從控制面板列印保密工作。


釋放保密列印工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job (擷取工作)。
- 3 捲動至 User Name (使用者名稱)。
- 4 捲動至您的工作。
- 5 點選 Print，然後點選 OK。(Print 圖示旁邊應出現 。)
- 6 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選 OK。

刪除保密列印工作

在使用者釋放保密列印工作以進行列印之後，該工作將會自動從本產品硬碟附件中刪除。如果您要刪除此工作而不進行列印，請使用以下程序。

刪除保密列印工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 捲動至 User Name。
- 4 捲動至您的工作。
- 5 捲動至 Delete (刪除)，然後點選 OK。(Delete 旁邊應出現 。)
- 6 使用數字鍵盤鍵入 PIN，然後點選 OK。

儲存列印工作

使用者可將列印工作下載至本產品硬碟附件而不進行列印。然後，使用者可隨時透過本產品控制面板列印該工作。例如，使用者可能要下載其他使用者可存取與列印的人事資料表、行事曆、時間表或財務表。

要將列印工作儲存在硬碟附件上，請在本產品列印該工作時，於驅動程式中選擇**儲存的列印工作**選項。

註

如果本產品未安裝硬碟，儲存的列印工作功能會使用本產品上可用的 RAM 記憶體。為避免過度使用此功能，HP 建議您安裝選購的硬碟。

建立儲存的列印工作


在驅動程式中，選擇**儲存的列印工作**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。僅在有人要求列印之後才可在本產品上列印此工作。請參閱[第 67 頁「列印儲存的工作」](#)。

列印儲存的工作

使用者可以從控制面板列印儲存在本產品硬碟附件上的工作。

列印儲存的列印工作

- 1 點選 Menu。
- 2 捲動至 Retrieve Job。
- 3 點選 User Name 以查看工作清單。
- 4 捲動至您的工作，然後點選 OK。
- 5 要列印預設的份數，請點選 Continue (繼續)。螢幕訊息將變更為 Copies=n (份數 = n)。要變更數字，請使用數字鍵盤或捲動以選擇新數字，然後點選 OK。

如果 Print 旁邊出現 ，則表示該工作為保密列印工作且需要輸入 PIN。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。

刪除儲存的列印工作

您可從控制面板刪除儲存在本產品硬碟附件上的工作。

刪除儲存的列印工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 點選 User Name 以查看工作清單。
- 4 捲動至您的工作，然後點選 OK。
- 5 捲動至 Delete，然後點選 OK。

如果 Delete 旁邊出現 ，則表示該工作需要輸入 PIN 才能刪除。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。

建立快速影印工作

快速影印功能可列印所要求的工作份數，並在本產品硬碟附件上儲存副本。您可在稍後列印此工作的額外副本。此功能可透過驅動程式關閉。

可儲存在本產品上的不同快速影印工作的預設份數為 32。您可透過控制面板設定不同的預設份數。請參閱[第 181 頁「JOB STORAGE LIMIT=32 \(工作儲存限制 = 32\)」](#)。

建立快速影印工作

注意 如果本產品需要更多空間以儲存較新的快速影印工作，它將從最早的工作開始刪除其他儲存的快速影印工作。要永久儲存工作並防止本產品在需要空間時將其刪除，請選擇**儲存的列印工作**選項，而不是**快速影印**選項。

在驅動程式中，選擇**快速影印**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

在您傳送工作以進行列印時，本產品會列印您在驅動程式中設定的份數。要在本產品中快速影印更多副本，請參閱[第 69 頁「列印快速影印工作的額外副本」](#)。

列印快速影印工作的額外副本

本章節說明如何從控制面板列印儲存在本產品硬碟附件上的工作之額外副本。

列印更多快速影印工作的副本

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 點選 User Name 以查看工作清單。
- 4 捲動至您的工作，然後點選 OK。
- 5 要列印預設的份數，請移至下一步。否則，請執行以下操作以檢查或變更要列印的份數：
 - a 捲動至 Copies (份數)。要列印的份數會出現在視窗頂部。
 - b 要變更數字，請使用數字鍵盤或選擇新數字，然後點選 OK。
- 6 捲動至 Print，然後按下 **START (開始)**。本產品將會列印此工作。

如果 Print 旁邊出現 ，則表示此工作需要輸入 PIN 才能列印。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。


刪除快速影印工作

在您不再需要本產品中的快速影印工作時，請將其刪除。如果本產品需要更多空間以儲存新的快速影印工作，它將從最早的工作開始自動刪除其他儲存的快速影印工作。

註 您可以從控制面板或 HP Web Jetadmin 刪除儲存的快速影印工作。

刪除快速影印工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 點選 USER NAME 以查看工作清單。
- 4 捲動至您的工作。
- 5 捲動至 Delete，然後點選 OK。

如果 Delete 旁邊出現 ，則表示該工作需要輸入 PIN 才能刪除。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。

校對與暫停工作

校對與暫停功能可快速簡便地列印與校對工作的一份副本，然後再列印額外副本。

要永久儲存工作，並防止本產品在需要空間以進行其他工作時將其刪除，請在驅動程式中選擇**儲存的列印工作**選項。

建立校對與暫停工作

注意 如果本產品需要更多空間以儲存較新的校對與暫停工作，它將從最早的工作開始刪除其他儲存的校對與暫停工作。要永久儲存工作並防止本產品在需要空間時將其刪除，請在驅動程式中選擇**儲存的列印工作**選項，而不是**校對與暫停**選項。

在驅動程式中選擇**校對與暫停**選項，然後鍵入使用者名稱與工作名稱。

本產品將列印一份工作副本供您校對。然後，請參閱[第 71 頁「列印暫存工作的剩餘副本」](#)。

列印暫存工作的剩餘副本

使用者可從控制面板列印暫存在本產品硬碟附件上的工作之剩餘副本。

列印校對與暫停工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 捲動至 USER NAME，然後點選 Continue。
- 4 捲動至您的工作，然後點選 OK。
- 5 捲動至 Print，然後按下 **START**。此工作將會列印電腦所要求的剩餘副本。

如果 Print 旁邊出現 ，則表示此工作需要輸入 PIN 才能列印。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。

刪除暫停的工作

在使用者傳送校對與暫停工作時，本產品會自動刪除該使用者先前的校對與暫停工作。即使校對與暫停工作沒有使用該工作名稱，但在本產品需要更多空間時，仍可能從最早的工作開始刪除其他校對與暫停工作。

刪除校對與暫停工作

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Retrieve Job。
- 3 點選 USER NAME 以查看工作清單。
- 4 捲動至您的工作，然後點選 Continue。
- 5 捲動至 Delete，然後按下 OK。

如果 Delete 旁邊出現 ，則表示該工作需要輸入 PIN 才能刪除。請參閱[第 65 頁「列印保密工作」](#)。

使用選購的 HP 快速紅外線 (FIR) 接收器列印

選購的 HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器可使任何符合 IrDA 標準的可攜式裝置 (如膝上型電腦) 無線列印至 HP LaserJet 9000 Series 產品。

列印連接是透過將傳送 FIR 連接埠定位於作業範圍之內來保持的。請注意，手、紙張、直射陽光或射入任一 FIR 連接埠的明亮光線等障礙物都可能阻擋列印連接。

註 要獲得更多資訊，請參閱 HP Fast InfraRed 連接的使用指南。

設定使用 Windows 9X 列印

在啓動 Fast InfraRed 驅動程式之前，請完成以下步驟：

- 1 依次按一下**開始**、**設定與印表機**。
- 2 選擇 HP LaserJet 9000mfp 或 HP LaserJet 9000Lmfp 作為預設印表機。
- 3 在相同的**印表機**資料夾中，依次選擇**內容**、**詳細資料**，並確保選擇了**虛擬紅外線 LPT 連接埠**。
- 4 選擇要列印的檔案。

使用 FIR 列印工作

視工作的大小而定，使用 HP Fast InfraRed 接收器列印的速度，可能會慢於使用電纜直接連接至並列埠之列印速度。

列印工作

- 1 將您的膝上型電腦（或其他配備了符合 IrDA 標準的 FIR 介面之可攜式裝置）以最大不超過 1 公尺（3 英尺）的距離與 HP FIR 連接對齊。FIR 介面與產品之間的夾角必須為 ± 15 度，才能確保有效的列印連接。

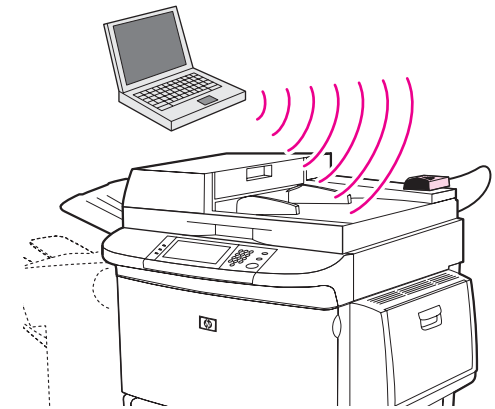
註

為防止列印時中斷連接，請確保傳送連接埠處於作業範圍之內，且連接埠之間沒有任何障礙物（如手、紙張、甚至直接照射的陽光）阻擋傳送。

- 2 列印工作。HP Fast InfraRed 接收器上的狀態指示燈將會亮起，稍等片刻之後，產品狀態列上會顯示 PROCESSING JOB（正在處理工作）。

如果狀態指示燈未亮起，請將 HP Fast InfraRed 接收器與傳送裝置上的 FIR 連接埠重新對齊，然後重新傳送列印工作並使所有的裝置保持對齊。如果您必須移動設備（例如新增紙張），請確保所有裝置仍處於作業範圍之內以保持連接。

如果在列印工作完成之前連接中斷，HP Fast InfraRed 接收器的狀態指示燈將會熄滅。您可以在長達 40 秒鐘的時間內恢復連接並繼續工作。如果您在此時間內恢復連接，狀態指示燈將會再次亮起。



中斷與繼續列印

中斷與繼續列印工作之功能可讓您暫時停止目前的列印工作，以便透過 FIR 連接來列印另一項工作。在 FIR 列印工作完成後，中斷的工作會繼續列印。

要中斷本產品目前的工作，請連接本產品上的 FIR 連接埠並將新的工作傳送至本產品。本產品將在目前的列印工作將近尾聲時停止列印工作。然後，本產品會列印透過 FIR 連接傳送的工作。在本產品列印完該項工作後，將會從中斷點開始繼續列印原來的工作。

製作手冊

為使手冊製作更為容易，您可使用多功能處理機作為輸出裝置。

您可透過某些程式（如桌面排版程式）存取手冊列印功能。請參閱程式隨附的使用指南，以獲得有關製作手冊的資訊。

如果您使用的程式不支援手冊製作，您可以使用 HP 驅動程式製作手冊。

註

HP 建議您使用程式以準備與預覽要列印的文件，然後使用 HP 驅動程式列印並以騎馬釘裝訂手冊。

透過驅動程式製作手冊需要執行以下三個主要步驟：

- 準備手冊：在紙張上安排頁面（手冊排版）以製作手冊。您可透過程式或使用 HP 驅動程式中的手冊列印功能對文件進行排版。
- 新增封面：選擇使用不同的紙張類型作為第一頁，以為手冊新增封面。您亦可新增與手冊紙張類型相同的封面。手冊封面的尺寸必須與其餘紙張相同。但是，封面紙的磅數可能與手冊的其餘紙張不同。
- 以騎馬釘進行裝訂：您必須將紙張較短的一邊先送入產品。多功能處理機將會裝訂手冊的中央（以騎馬釘裝訂）。如果手冊僅有一張紙，處理機將會摺疊該紙張，但不會進行裝訂。如果手冊由多張紙組成，則處理機將會為每份多達 10 張紙的手冊進行裝訂與摺疊。

多功能處理機的手冊列印功能可讓您使用以下尺寸的紙張，以騎馬釘裝訂並摺疊手冊：

- A3
- A4
- Letter
- Legal
- Ledger

請參閱 www.hp.com/lj9000 中的多功能處理機使用指南，以獲得有關製作手冊的詳細資訊。

6 產品維護

概觀

本章節將為您介紹產品的基本維護：

- [清潔產品](#)
- [管理碳粉匣](#)
- [碳粉匣狀態](#)

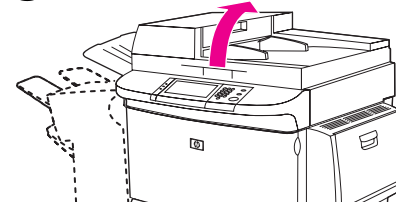
清潔產品

清潔 ADF 傳送系統

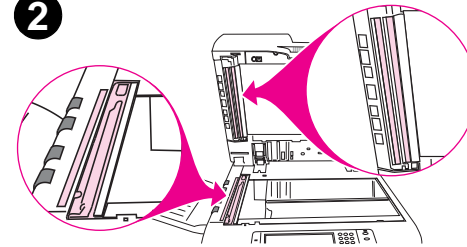
僅在您看到 ADF 上有污跡或太髒，或者發現影印品質下降（如出現條紋）時，才需清潔 ADF。

- 1 提起 ADF。
- 2 找出頂部與底部 ADF 玻璃板條。
- 3 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭玻璃板條以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。
- 4 找出白色的乙烯基 ADF 襯裡。

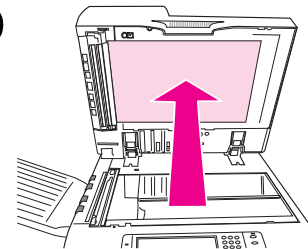
1



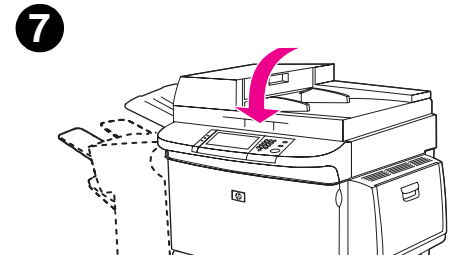
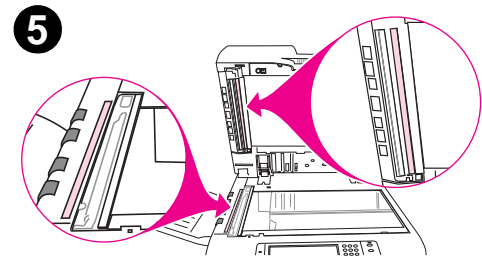
2



4



- 5 找出白色的乙烯基校準條。
- 6 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，擦拭 ADF 襯裡與校準條以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。
- 7 合上 ADF。



清潔頂部 ADF 玻璃板條

如果您發現影印品質仍然低劣，您可能需要清潔頂部 ADF 玻璃板條。

注意

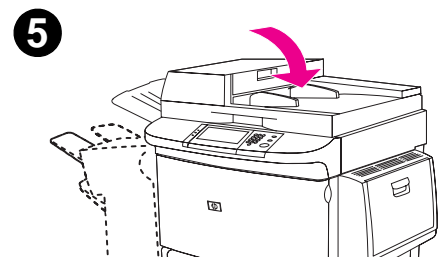
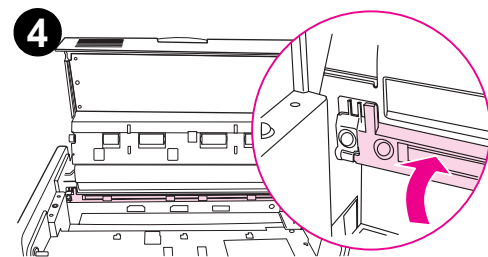
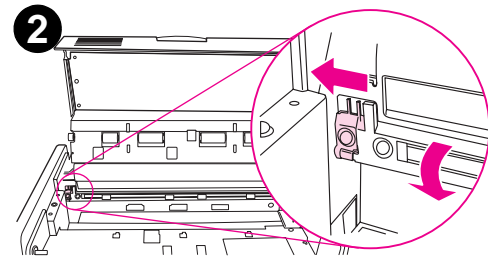
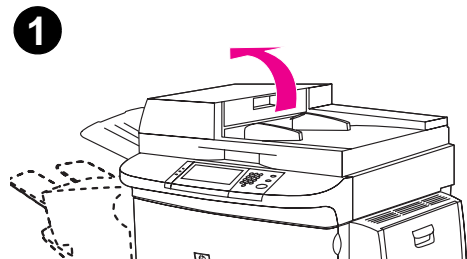
僅在您看到影印瑕疵（如條紋）與看到玻璃板條內含灰塵時，才需清潔此區域。經常清潔此區域可能會使灰塵進入本產品。

- 1 打開 ADF 護蓋。
- 2 找出鬆開頂部 ADF 玻璃板條的閘鎖。將閘鎖向左推動，然後往下拉動以露出玻璃板條的內部。
- 3 請使用無纖維絨毛的乾布輕輕地擦拭玻璃板。

注意

僅在此區域使用乾布。請勿使用溶劑、清潔劑、水或壓縮空氣進行清潔。否則，可能會嚴重損壞本產品。

- 4 向上拉動閘鎖，使玻璃板條返回原位。
- 5 合上 ADF 護蓋。



清潔 ADF 滾筒

如果您遇到錯誤送紙或原件在退出 ADF 時顯示斑點，則您應清潔 ADF 中的滾筒。

- 1 打開 ADF。

注意

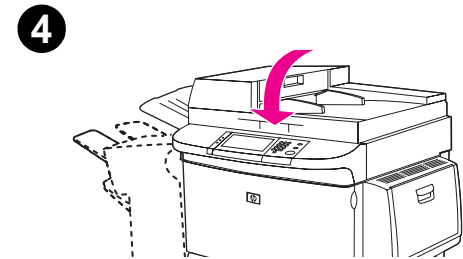
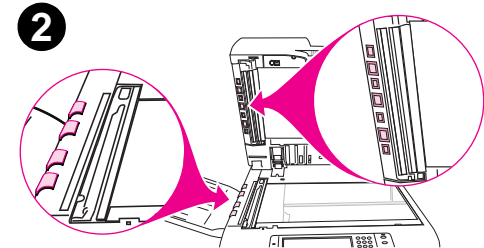
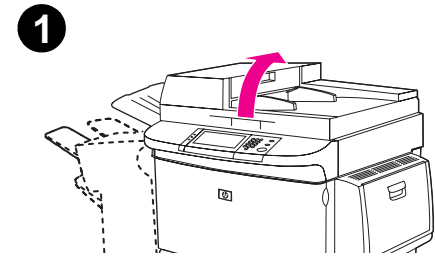
僅在您遇到錯誤送紙或原件上有斑點且滾筒上有灰塵時，才需清潔滾筒。經常清潔滾筒可能會使灰塵進入本產品。

- 2 找出玻璃板條附近的滾筒。
- 3 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭滾筒。

注意

切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞本產品。

- 4 合上 ADF。

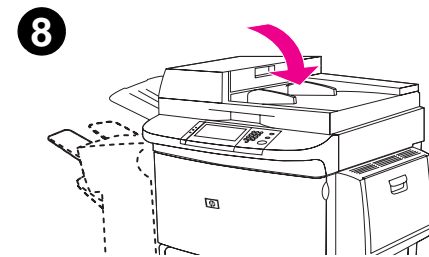
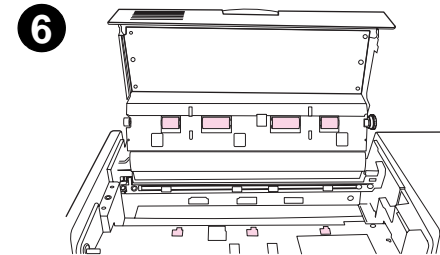
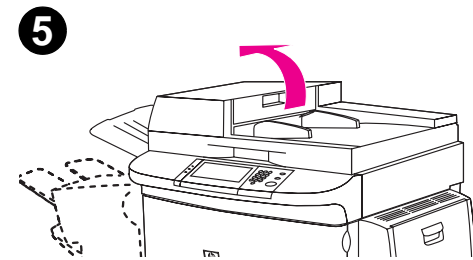


- 5 打開 ADF 護蓋。
- 6 找出滾筒。
- 7 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕以擦拭滾筒。

注意

切勿將水直接傾倒在滾筒上。否則，可能會損壞本產品。

- 8 合上 ADF 護蓋。
- 9 合上傳送導板並用布擦拭其外側表面。



清潔掃瞄器玻璃板

- 僅在您看到玻璃板上有灰塵或發現影印品質低劣（如出現條紋）時，才需清潔掃瞄器玻璃板。
- 請將乾淨的無纖維絨毛布稍微沾濕，輕輕地擦拭掃瞄器玻璃板表面以進行清潔。使用含氨的表面清潔劑將布沾濕。

注意 切勿將液體直接傾倒或噴灑在掃瞄器玻璃板上。

注意 切勿用力按壓掃瞄器玻璃板表面。這可能導致掃瞄器玻璃板破裂。

管理碳粉匣

在您使用新的原裝 HP 碳粉匣 (C8543X) 時，您可獲得以下類型的耗材資訊：

- 剩餘的碳粉匣使用壽命
- 估計的剩餘頁數
- 已列印的頁數
- 其他耗材資訊

非 HP 碳粉匣

惠普科技不建議您使用非 HP 碳粉匣，無論該產品是新的抑或是再製的。由於這些產品不是 HP 產品，因此 HP 無法介入其設計或控制其品質。使用非惠普科技碳粉匣所導致的服務或維修將不在產品保固的範圍內。

在使用非 HP 碳粉匣時，印表機無法報告碳粉匣的狀態。系統不會提供 CARTRIDGE LOW (碳粉匣使用壽命將盡) 與 CARTRIDGE OUT (碳粉匣使用壽命已盡) 的訊息。

鑒別碳粉匣

在您將非 HP 碳粉匣插入本產品時，本產品會告訴您所插入的碳粉匣是否為原裝 HP 碳粉匣。如果您插入其他 HP 產品用過的 HP 碳粉匣，本產品可能需要列印多達 60 頁才能鑒別碳粉匣是否為原裝 HP 零件，然後才會重新啟動耗材狀態功能。

如果產品控制面板訊息顯示您的碳粉匣不是原裝 HP 碳粉匣，而您認為您購買的是 HP 碳粉匣，請撥打 HP 舉報熱線 (1) (887) 219-3183 (在北美洲為免費電話)。

存放碳粉匣

在您準備使用之前，請勿將碳粉匣從其包裝中取出。未打開包裝的碳粉匣之貯存期限大約為兩年半的時間。

注意

為防止損壞碳粉匣，請勿將其曝露在光線下超過幾分鐘。

檢查碳粉量

您可使用產品控制面板、產品軟體、嵌入式 Web 存取伺服器（請參閱[第 211 頁「使用嵌入式 Web 存取伺服器檢查碳粉量」](#)）或 HP Web Jetadmin（請參閱[第 219 頁「使用 HP Web Jetadmin 檢查碳粉量」](#)）來檢查碳粉量。

使用產品控制面板

- 1 點選 Menu（功能表）。
- 2 點選 PRINT SUPPLIES STATUS（列印耗材狀態）。
- 3 按下 START（開始）以列印耗材狀態頁。請參閱[第 152 頁「耗材狀態頁」](#)以獲得有關耗材狀態頁的資訊。

使用產品軟體

使用此功能需要符合以下三個條件：

- 您的電腦必須已安裝「Supplies Information and Ordering（耗材資訊與訂購）」軟體（使用自訂安裝選項來安裝此軟體）。
 - 產品必須直接連接至電腦（平行）。
 - 您必須已存取全球資訊網。
- 1 連按兩下螢幕右下側（系統狀態列中）的印表機圖示，即會開啓狀態視窗。
 - 2 單按狀態視窗左側的印表機圖示，您便可獲得狀態訊息。
 - 3 單按狀態視窗上方的**耗材**連結。您亦可向下捲動至「耗材狀態」。

註

如果您要訂購耗材，請單按**訂購耗材**。這將開啓一個可產生 URL 的瀏覽器，您可透過此 URL 購買耗材。選擇您要訂購的耗材並完成訂購程序。

碳粉匣狀態

碳粉匣使用壽命將盡

在碳粉匣使用壽命將盡時，產品控制面板將會顯示 CARTRIDGE LOW 的訊息。

如果螢幕上顯示 CARTRIDGE LOW 的訊息時，產品仍繼續列印，則 CARTRIDGE LOW 已設定為 CONTINUE（繼續）（預設值）。

如果產品在偵測到碳粉不足時停止列印，則 CARTRIDGE LOW 已設定為 STOP（停止）。要繼續列印，請按下 START。

產品會繼續顯示 CARTRIDGE LOW，直至您更換碳粉匣。

請在控制面板的 Configuration（組態）功能表（請參閱第 181 頁「系統設定子功能表」）中選擇 CARTRIDGE LOW=CONTINUE（碳粉匣使用壽命將盡 = 繼續）或 CARTRIDGE LOW=STOP（碳粉匣使用壽命將盡 = 停止）。

碳粉匣使用壽命已盡

在控制面板顯示幕上出現 CARTRIDGE LOW 的訊息時，預設值將允許本產品繼續列印，直到您更換碳粉匣或產品接收到「end of drum life（感光鼓使用壽命已盡）」的訊息。在感光鼓使用壽命已盡且顯示幕上出現 CARTRIDGE OUT 的訊息時，本產品將停止作業，您必須更換感光鼓才能置換該訊息或繼續列印。本產品停止作業以防止對其造成潛在的損壞。

HP 建議您在第一次接收到 CARTRIDGE LOW 的警示後，訂購更換用的碳粉匣。您可使用「網際網路耗材訂購（Internet Enabled Supplies Ordering）」功能來訂購碳粉匣。要進行直接連線，請依次單按螢幕右下角的印表機圖示、您使用的產品圖示以及狀態頁上的訂購耗材連結。在網路環境下，則請使用 Web 存取伺服器在線上訂購耗材。

使用產品清潔頁

註 為確保某些類型的紙張具有良好的列印品質，請在每次更換碳粉匣時使用清潔頁。如果經常需要使用清潔頁，請試用不同類型的紙張。

如果列印工作的正面或背面出現碳斑，請執行以下程序。

在產品控制面板中：

- 1 點選 **Menu**。
- 2 點選 **Configure Device** (組態裝置)。
- 3 點選 **Print Quality** (列印品質)。
- 4 捲動至 **Create Cleaning Page** (建立清潔頁)。
- 5 點選 **Create Cleaning Page**，該頁將自動列印。
- 6 在您清除產品內的碳粉後，清潔頁的黑色條狀區域會出現發亮的黑點。如果黑色條狀區域出現白點，則請再列印一張清潔頁。

註 為使清潔頁正常工作，請在複印紙上列印清潔頁（請勿使用合約紙或粗糙的紙張）。

搖動碳粉匣

在您第一次安裝碳粉匣時，請將其輕輕地左右搖動，使裡面的碳粉均勻分佈。由於採用了新的碳粉匣設計，您只需在此時搖動碳粉匣。

7 解決問題

概觀

本章節將協助您排除與解決產品問題。

第 89 頁「清除卡紙」	有時，在列印過程中紙張可能會卡住。本章節將協助您找出卡紙的位置，正確地從產品中清除卡紙並解決重複卡紙的問題。
第 110 頁「瞭解產品訊息」	在控制面板顯示幕上可能會出現許多不同的訊息。某些訊息顯示產品的目前狀態，如 INITIALIZING（正在起始）。其他訊息可能需要您執行某項動作，如 CLOSE FRONT DOOR（合上前側擋門）。其中多數訊息是意義明顯而無需加以說明的。但是，某些訊息表示產品有問題，或要求執行進一步的動作或更多說明。本章節列出了以上這些類型的訊息，並告訴您如何解決問題（如果訊息持續存在）。
第 128 頁「解決輸出品質問題」	產品應產生最高品質的列印工作。如果列印工作不清晰鮮明，頁面上出現如線條、斑點或污跡等瑕疵，或者紙張起皺或捲曲，請使用本章節以排除與解決列印品質問題。
第 135 頁「確定產品問題」	您必須先瞭解問題所在，然後才能解決產品問題。請使用本章節中的表格確定產品問題，然後按照相應的故障排除建議執行操作。
第 149 頁「檢查產品組態」	您可從產品列印以下資訊頁，它們提供了有關產品及其組態的詳細資料。

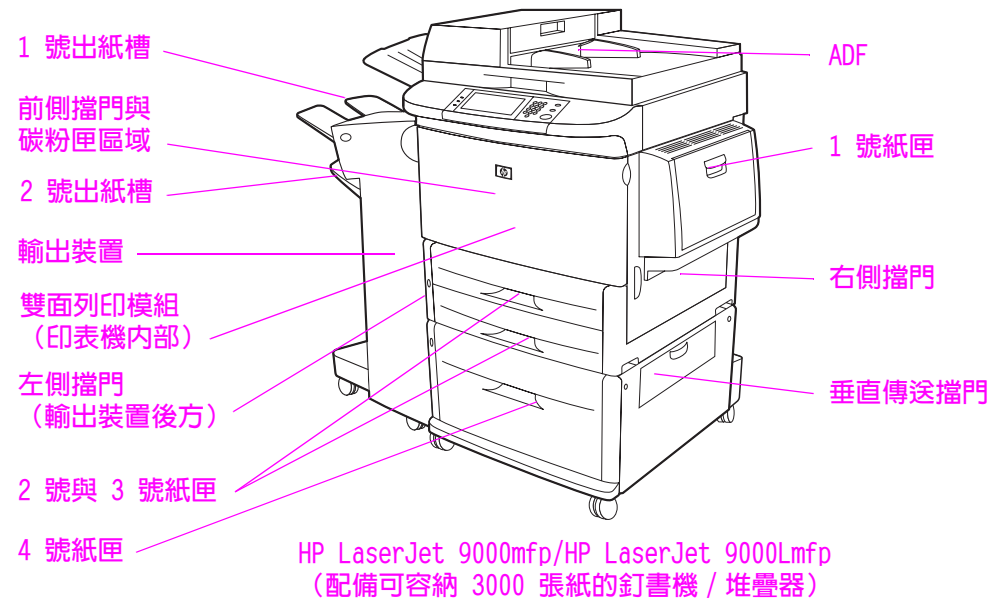
清除卡紙

如果控制面板顯示卡紙訊息，請在下圖中顯示的位置查看是否有卡紙。此外，您亦可能需要在其他位置查看是否有卡紙，而不只是在卡紙訊息中顯示的位置查看。如果卡紙的位置不明顯，請先查看前側擋門區域。

在查看該圖之後，您即可進行清除卡紙程序。在清除卡紙時，請務必非常小心不要撕破紙張。如果產品中留有小紙片，可能會導致額外的卡紙問題。如果重複出現卡紙問題，請參閱第 109 頁「解決重複卡紙問題」。

註 卡紙後散落的碳粉可能會留在產品中，而影響輸出品質。在列印幾頁後這些碳粉即會清除。

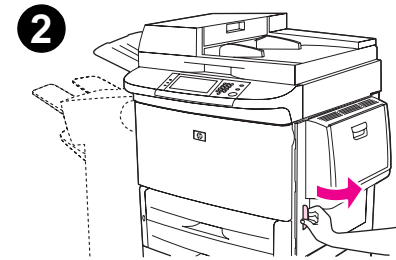
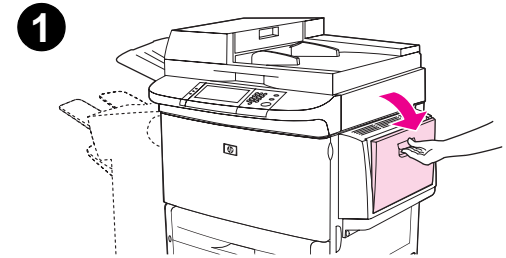
卡紙位置



清除進紙匣區域中的卡紙

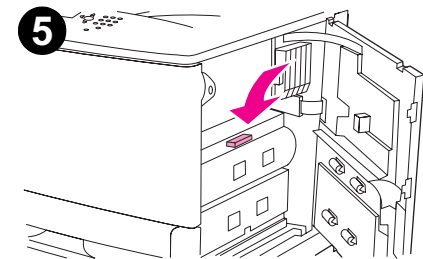
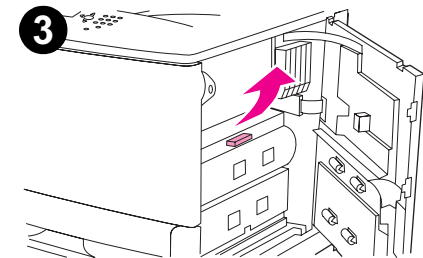
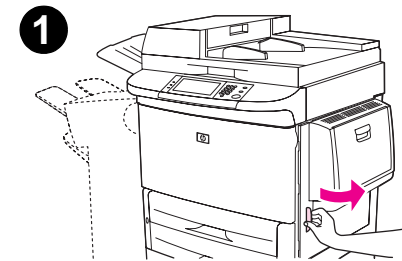
清除 1 號紙匣中的卡紙

- 1 請檢查並取出 1 號紙匣區域中的任何紙張。請仔細檢查以確保您已取出所有紙張碎片。
- 2 打開並合上右側擋門以重設產品。



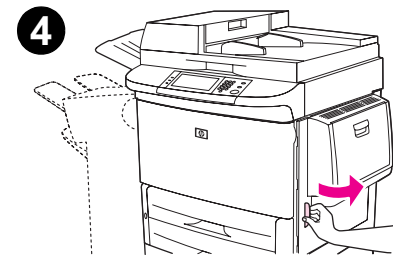
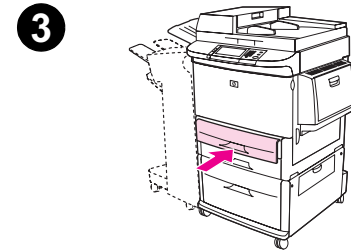
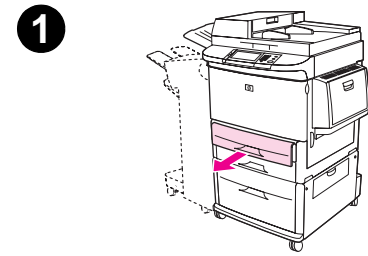
清除右側擋門內的卡紙

- 1 打開右側擋門。
- 2 請檢查並取出右側擋門區域中的任何紙張。請仔細檢查以確保您已取出所有紙張碎片。
- 3 打開卡紙的活動護蓋。拉出並提起綠色彈片。
- 4 將紙張從產品中拉出，以取出此區域中的所有紙張。
- 5 將綠色手柄按回原位。
- 6 合上右側擋門。



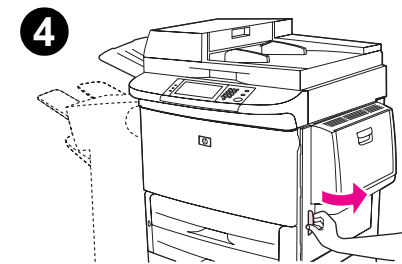
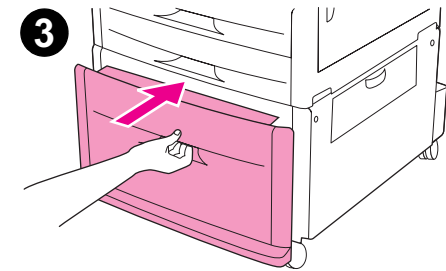
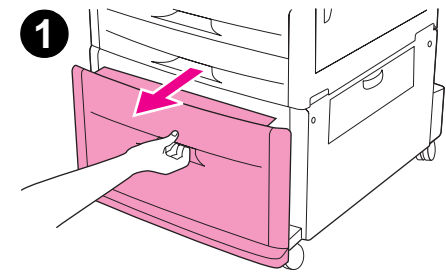
清除 2 號與 3 號紙匣中的卡紙

- 1 打開紙匣直至其停止。
- 2 請檢查並取出此紙匣區域中的任何紙張。請仔細檢查以確保您已取出所有紙張碎片。
- 3 合上紙匣。
- 4 打開並合上右側擋門以重設產品。



清除 4 號紙匣中的卡紙

- 1 打開 4 號紙匣。
- 2 請檢查並取出此紙匣區域中的任何紙張。請仔細檢查以確保您已取出所有紙張碎片。
- 3 合上 4 號紙匣。
- 4 打開並合上右側擋門以重設產品。



清除雙面列印附件（雙面列印模組）中的卡紙

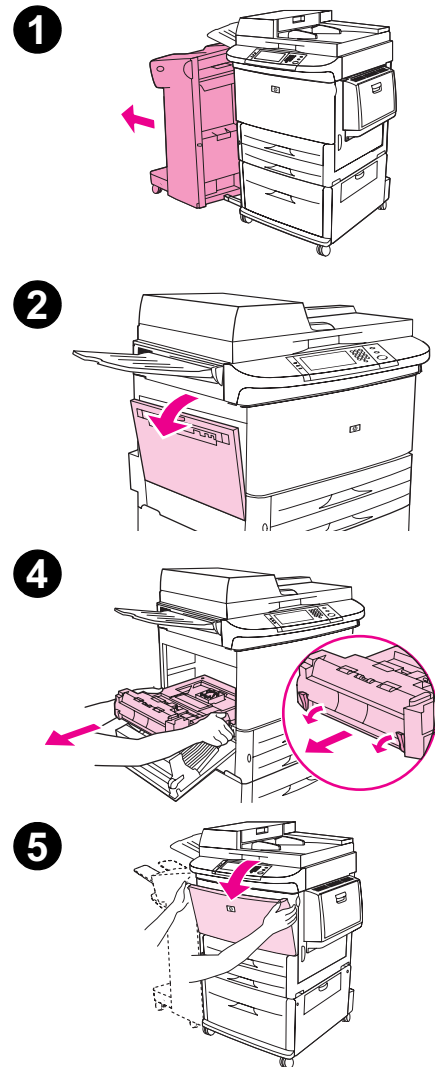
清除雙面列印附件中的卡紙

- 1 將輸出裝置從產品移開以裝卸左側擋門。
- 2 打開左側擋門，並小心地拉出該區域中的所有紙張。

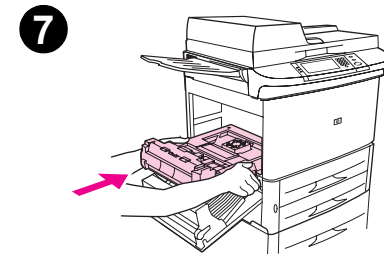
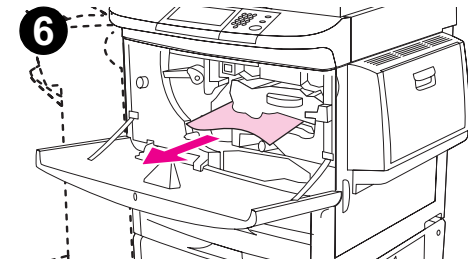
警告！

避免觸摸旁邊的熱凝區域。該區域可能非常燙。

- 3 按下綠色手柄並拉出雙面列印附件直至其停止，以取出該裝置。
- 4 提起雙面列印附件中的兩個綠色手柄，以取出所有紙張。
- 5 打開前側擋門。



- 6 請檢查雙面列印附件區域並從產品中拉出任何紙張。請小心不要撕破紙張。
- 7 將雙面列印附件滑回安裝槽中直至其鎖定到位，以重新安裝雙面列印附件。
- 8 合上所有打開的擋門。將輸出裝置推入到位。



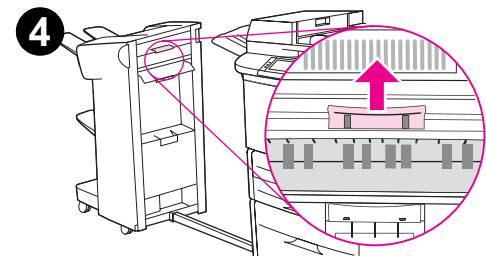
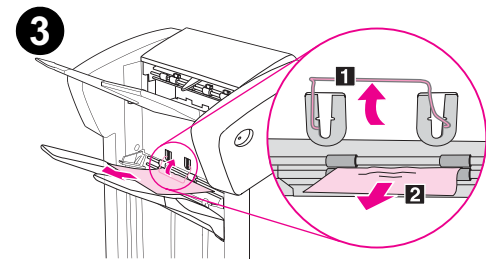
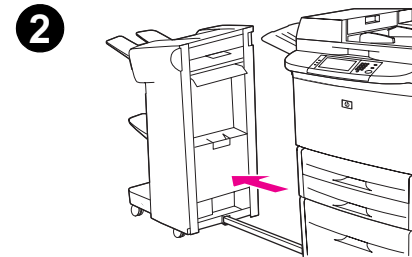
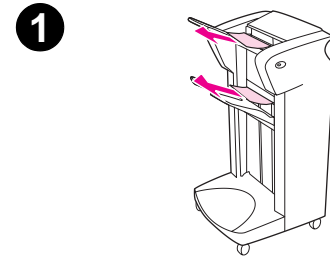
清除輸出區域中的卡紙

清除堆疊器或釘書機 / 堆疊器中的卡紙

- 1 如果卡紙已延伸至出紙槽，請小心地將紙張慢慢從產品中筆直拉出以避免撕破紙張。
- 2 將輸出裝置從產品移開。
- 3 提起堆疊器 2 號紙槽上的金屬棒，然後小心地拉出此區域中的任何紙張。如果您有釘書機 / 堆疊器，小心地從釘書機 / 堆疊器上的堆積區中拉出任何可能伸出的紙張。

註 只有堆疊器的 2 號紙槽上有金屬棒。

- 4 找出翻轉器區域中的綠色把手並將其提起。

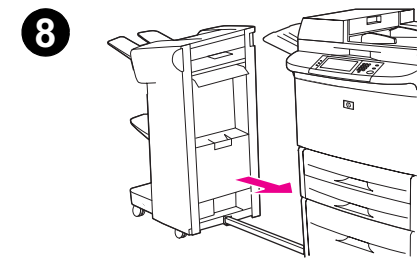
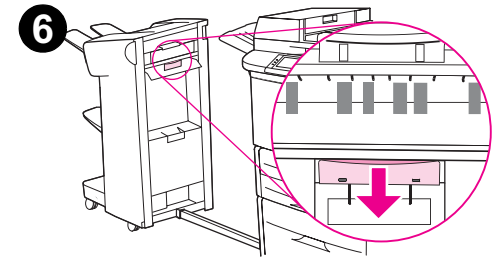
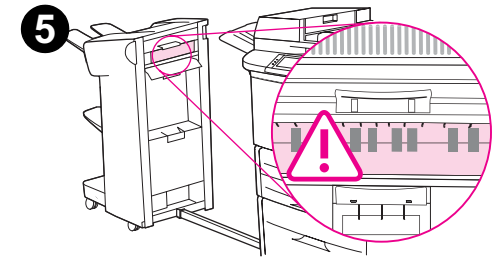


- 5 小心地拉出翻轉器區域中的任何紙張。

警告！

避免觸摸翻轉器區域。該區域可能非常燙。

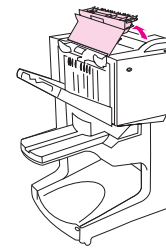
- 6 找出送紙路徑模組中的綠色把手並將其往下拉。
- 7 小心地拉出送紙路徑模組中的任何紙張。
- 8 合上所有打開的擋門。將輸出裝置推入到位。



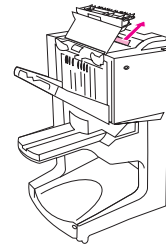
清除多功能處理機中的卡紙

- 1 打開處理機護蓋。
- 2 小心地將紙張慢慢從處理機中筆直拉出，以免撕破紙張。
- 3 合上處理機護蓋。
- 4 將處理機從產品移開。

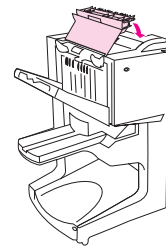
1



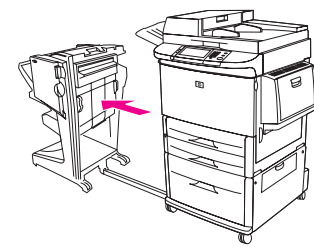
2



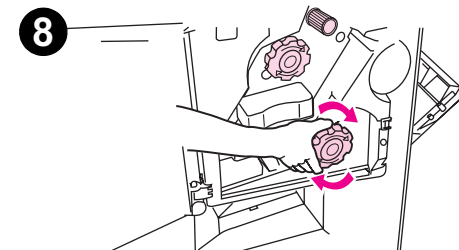
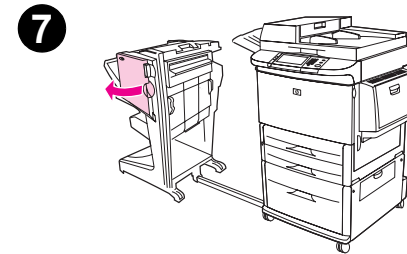
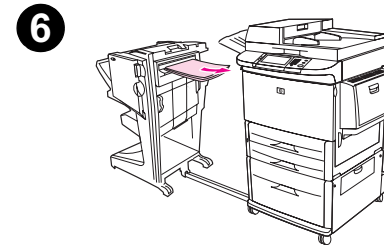
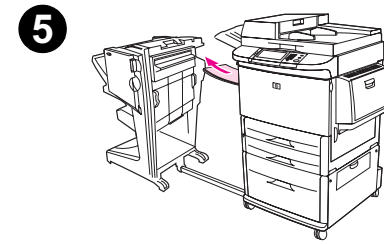
3



4

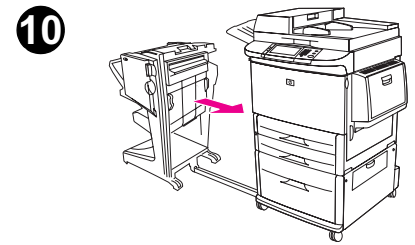
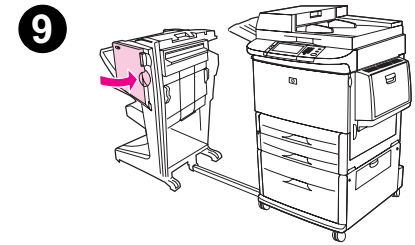


- 5 小心地取出印表機輸出區域的任何紙張。
- 6 小心地取出處理機輸入區域的任何紙張。
- 7 打開釘書機裝置擋門。
- 8 要清除手冊卡紙，請按順時針方向旋轉底部的綠色旋鈕，以取出手冊。



9 合上釘書機裝置擋門。

10 裝回處理機。



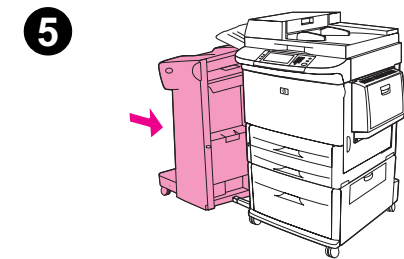
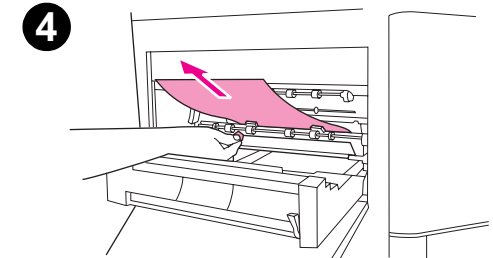
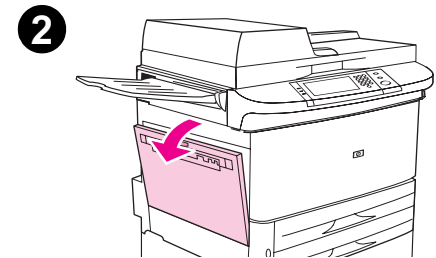
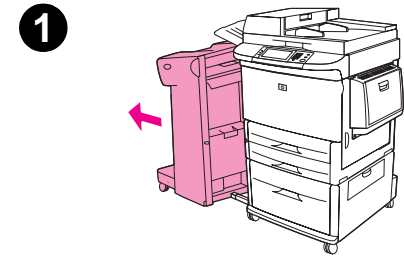
清除左側擋門（熱凝器區域）中的卡紙

- 1 將輸出裝置從產品移開以裝卸左側擋門。
- 2 打開左側擋門。

警告！

避免觸摸旁邊的熱凝區域。該區域可能非常燙。

- 3 將卡紙或損壞的紙張從產品中拉出，以取出此區域中的任何紙張。
- 4 按下綠色彈片，然後仔細檢查是否還有紙張。請確保取出所有紙張碎片。
- 5 合上左側擋門。將輸出裝置推入到位。

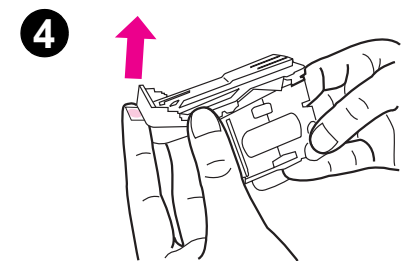
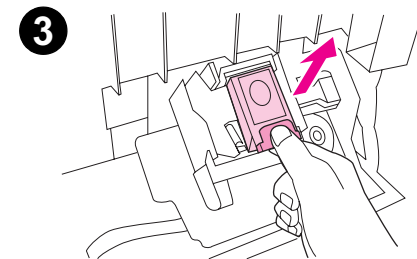
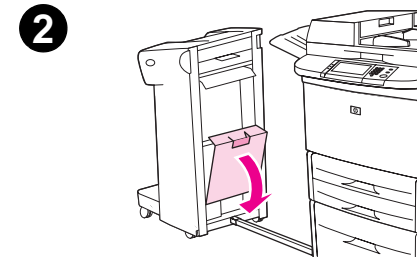
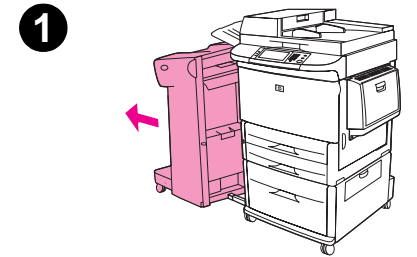


清除釘書機 / 堆疊器中卡住的釘書針

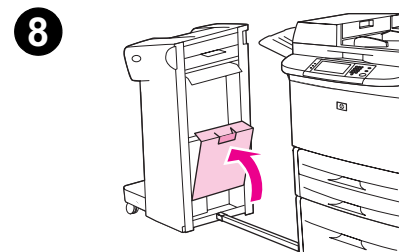
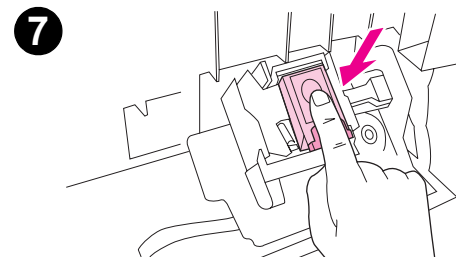
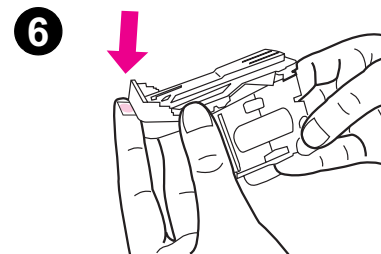
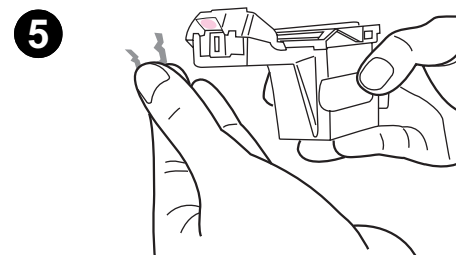
註

控制面板上會顯示 JAM INSIDE STAPLER (釘書機內的釘書針卡住) 的訊息。

- 1 將釘書機 / 堆疊器從產品移開。
- 2 打開釘書機裝置擋門。
- 3 拉出釘書針匣。
- 4 向上拉標有綠點的手柄。



- 5 取出損壞的釘書針。
- 6 按下標有綠點的手柄。
- 7 重新安裝釘書針匣。
- 8 合上釘書機裝置擋門。

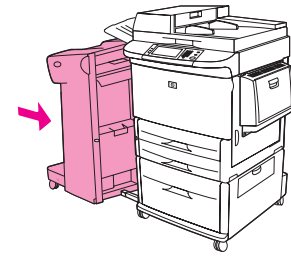


9 將釘書機 / 堆疊器裝回產品。

註

在清除卡住的釘書針之後需重新裝填釘書機，所以文件的前幾頁（不超過五頁）可能沒有裝訂。如果已傳送列印工作而釘書機的釘書針卡住或已用盡，則只要出紙槽的路徑未被阻擋，該工作仍將進行列印。

9

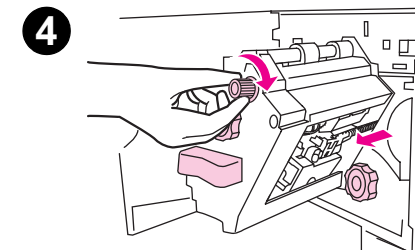
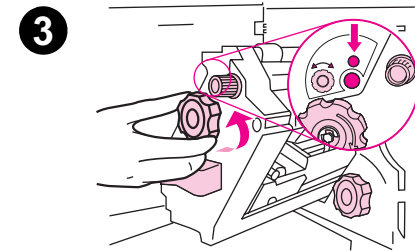
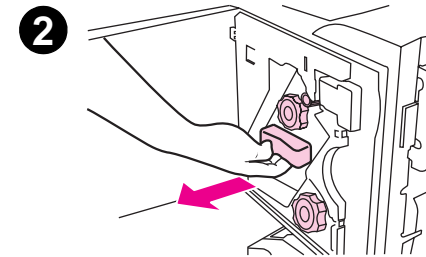
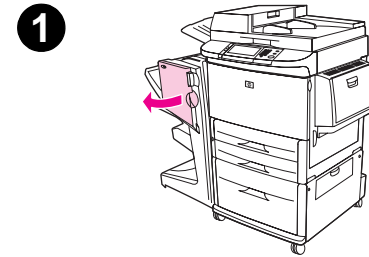


清除多功能處理機中卡住的釘書針

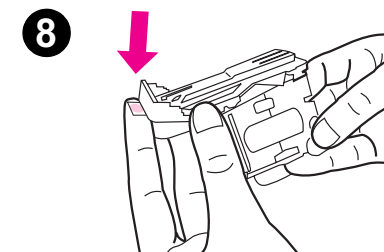
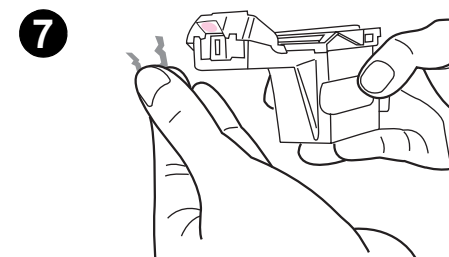
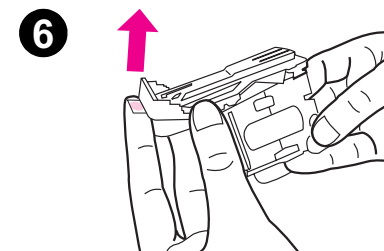
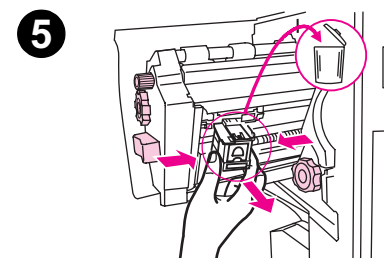
- 1 打開釘書機裝置擋門。
- 2 朝您的方向滑動釘書機裝置。
- 3 旋轉綠色的大旋鈕，直至釘書機裝置的視窗中出現藍色的點。
- 4 逆時針方向旋轉釘書機裝置頂部的綠色小旋鈕，直至釘書針匣移至釘書機裝置的左側。

注意

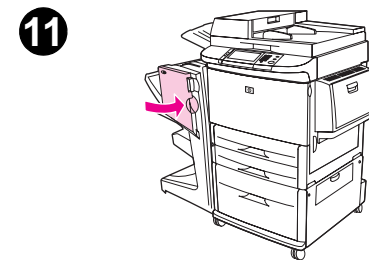
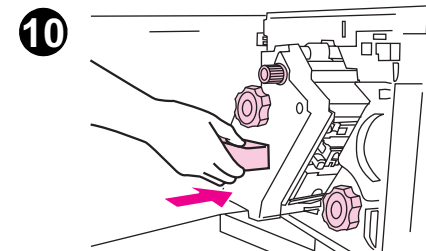
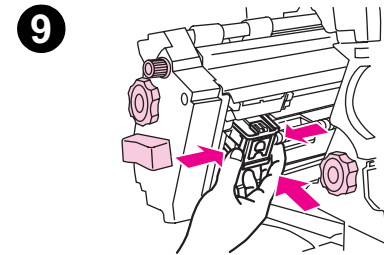
在您取出釘書針匣之前，釘書機裝置的視窗中必須出現藍色的點。如果您在視窗未出現藍點之前就取出釘書針匣，即可能會損壞處理機。



- 5 卸下釘書針匣。
- 6 向上拉標有綠點的手柄。
- 7 取出損壞的釘書針。
- 8 按下標有綠點的手柄。

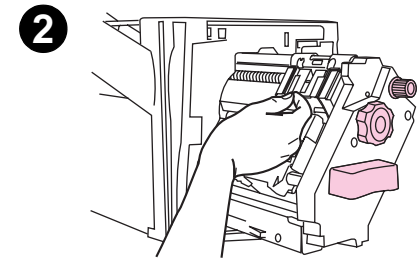


- 9 重新安裝釘書針匣。
- 10 將釘書機裝置滑入處理機。
- 11 合上釘書機裝置擋門。



在少數情況下，釘書機頭的上半部份可能有卡住的釘書針。

- 1 按照步驟 1 至 4（請參閱第 [105](#) 頁）以清除多功能處理機中卡住的釘書針。
- 2 在釘書機裝置背部找出損壞的釘書針並將其取出。
- 3 按照步驟 10 至 11（請參閱第 [107](#) 頁）以清除多功能處理機中卡住的釘書針。



解決重複卡紙問題

情況	解決方案
一般的重複卡紙問題	<ol style="list-style-type: none">1. 查看紙張是否正確裝入紙匣，且所有寬度導板是否正確設定（請參閱第 43 頁「列印」）。2. 確保紙匣已設定為裝入的紙張尺寸，且未在紙匣中裝入過多的紙張。3. 嘗試將紙匣中的整疊紙張翻面。如果您使用的是穿孔紙或信紙，請嘗試從 1 號紙匣列印。4. 請勿使用之前已列印的紙張或已撕破、磨損或不合規格的紙張。有關建議用於產品的紙張及其他紙張，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。5. 檢查紙張規格。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）如果紙張不在建議的規格範圍內，則將會出現問題。6. 產品可能太髒。如產品 CD 上的簡介指南中所述來清潔產品，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。7. 檢查是否已取出產品中所有損壞的紙張或卡紙。
ADF 中的重複卡紙	<ol style="list-style-type: none">1. ADF 可能太髒。如第 78 頁「清潔 ADF 傳送系統」中所述來清潔 ADF。

註 如果繼續出現卡紙現象，請與您的 HP 授權服務供應商聯絡。（請參閱產品 CD 上簡介指南中的 HP 貼心服務章節，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

瞭解產品訊息

控制面板顯示幕上出現產品訊息，表示產品處於正常狀態（如 Processing Job〔正在處理工作〕），或需要注意的錯誤狀況（如 Close Front Door〔合上前側擋門〕）。第 111 頁「[解析控制面板訊息](#)」列出了需要注意或可能出現問題的訊息。這些訊息依字母順序列出，並在清單後部列出數字訊息。由於某些訊息（如 Ready〔就緒〕）是意義明顯而無需加以說明的，所以並非所有訊息均會列出。

註

某些產品訊息會受控制面板的 CONFIGURE DEVICE（組態裝置）功能表、System Setup（系統設定）子功能表中的 AUTO CONTINUE（自動繼續）與 CLEARABLE WARNINGS（可清除的警告）設定值的影響（請參閱第 181 頁「[系統設定子功能表](#)」）。

使用產品說明系統

本產品控制面板上備有說明系統，可提供解決大多數產品錯誤的指示。某些控制面板訊息會與存取說明系統的指示交替顯示。在錯誤訊息中出現 ? 或訊息與 FOR HELP PRESS ?（按下 ? 以獲得說明）交替顯示時，請按下 ? 鍵以檢視說明。要結束說明系統，請按下 ?。

如果訊息持續存在

- 某些訊息（例如，要求在紙匣中裝入紙張或先前的列印工作仍在產品記憶體中的訊息）允許您點選 Continue（繼續）以列印，或按下 Stop（停止）以清除工作並刪除訊息。
- 如果在您執行了所有建議的動作後訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

解析控制面板訊息

訊息	說明或建議採取的動作
ACCESS DENIED MENUS LOCKED (拒絕存取, 功能表鎖定)	您嘗試存取的控制面板功能被鎖定, 以防止未經授權的存取。 請向您的系統管理員查詢。
ADF COVER OPEN (ADF 護蓋打開)	合上 ADF 護蓋。請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
ADF PAPER JAM (ADF 卡紙)	ADF 中出現卡紙。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
ADF PICK ERROR (ADF 撿取錯誤)	確定原件不超過 30 頁。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
ADF SKEW ERROR (ADF 歪斜錯誤)	確定紙張導板與原件的兩側對齊, 且所有原件的尺寸相同。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
BAD DUPLEXER CONNECTION (雙面列印模組連接錯誤)	雙面列印附件未正確連接至產品。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
BAD TRAY CONNECTION (紙匣連接錯誤)	紙匣未正確連接至產品。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
<BINNAME> FULL (<紙槽名稱> 已滿)	指定的出紙槽已滿。 清空紙槽以繼續列印。
CANCELLING... <JOBNAME> (正在取消... <工作名稱>)	產品正在取消列印工作。在列印工作停止、紙張路徑堵塞, 或尚有殘存資料留在資料通道中, 則此訊息將繼續存在。
CARTRIDGE FAILURE (碳粉匣故障)	已裝入碳粉匣, 但無法完全撕掉裝運保護條。 退回該碳粉匣以換取新的碳粉匣。(請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。)

訊息	說明或建議採取的動作
CARTRIDGE LOW - xxxxx PAGES ESTIMATED (碳粉匣使用壽命將盡 - 估計可列印 xxxxx 頁數) To continue touch Continue (要繼續, 請點選 Continue)	顯示螢幕會在碳粉匣中剩餘約 8% 的碳粉 (以 5% 覆蓋率計算, 對於可列印 30,000 頁的碳粉匣, 剩餘的碳粉可列印約 2400 頁) 時, 首次出現此訊息。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。請參閱第 86 頁「碳粉匣狀態」以獲得更多資訊。
CARTRIDGE OUT REPLACE CARTRIDGE (碳粉匣使用壽命已盡, 請更換碳粉匣)	碳粉匣中的感光鼓已空。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
CHECKING PAPER PATH (正在檢查紙張路徑)	引擎正在旋轉其滾筒以檢查可能存在的卡紙。
CHECKING PRINTER (正在檢查印表機)	引擎正在執行內部測試。
CHOSEN PERSONALITY NOT AVAILABLE (無法選擇個人化語言) 或交替顯示 READY (就緒)	本產品中沒有列印工作所需的印表機語言 (個人化語言)。工作無法列印並將從記憶體中清除。 請使用其他印表機語言的驅動程式來列印工作, 或為產品新增所需的語言 (如果有的話)。
CLEARING PAPER FROM PRINTER (清除印表機中的紙張)	產品卡紙或開啓電源後, 系統偵測到紙張位置錯誤。產品將自動嘗試退出紙張。 如有可能, 請使用顯示螢幕底部的進度列。
CLOSE FRONT DOOR ON LEFT ACCESSORY (合上左側附件的前側擋門)	多功能處理機的釘書機擋門已打開, 或未正確合上。 請正確合上釘書機擋門。
CLOSE FRONT OR LEFT DOOR (合上前側或左側擋門)	前側或左側擋門已打開, 您必須將其合上才能繼續列印。

訊息	說明或建議採取的動作
CLOSE RIGHT DOOR (合上右側擋門)	右側擋門已打開，您必須將其合上才能繼續列印。
CLOSE TOP COVER ON LEFT ACCESSORY (合上左 側附件的頂蓋)	多功能處理機的頂蓋已打開，或未正確合上。 請正確合上頂蓋。
DETECTABLE SIZE IN TRAY xx (可偵測到 xx 號紙匣中裝入的紙張尺 寸) Move switch to standard (將開關切換至 標準)	紙匣中已裝入標準尺寸的紙張，而紙匣的開關則設定為自訂。 將開關切換至「標準」位置。
DIFFERENT PAPER SIZES IN JOB (工作中有不同的 紙張尺寸)	多功能處理機的一項列印工作使用了不同的紙張尺寸。 確認工作中的所有頁面均已組態為相同的紙張尺寸。
DISK DEVICE FAILURE (磁碟裝置故障) 或交替顯示 READY	EIO 硬碟出現嚴重故障，無法再使用。 重新插接 EIO 硬碟。如果此訊息繼續存在，請換用新的 EIO 硬碟。
DISK FILE OPERATION FAILED (磁碟檔案作業失敗) 或交替顯示 READY	無法執行所要求的作業。您可能嘗試執行了違規作業，如嘗試將檔案下載至不存在的目錄。
DISK FILE SYSTEM IS FULL (磁碟檔案系統已滿) 或交替顯示 READY	刪除 EIO 硬碟中的檔案，然後再次嘗試。您可使用 HP Web Jetadmin 刪除檔案與字型。

訊息	說明或建議採取的動作
DISK IS WRITE PROTECTED (磁碟已防寫保護) 或交替顯示 READY	磁碟裝置已受保護，無法寫入任何新的檔案。
EIO NOT FUNCTIONAL (EIO 無法操作)	EIO 硬碟無法正常運作。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
EIO DISK x SPINNING UP (EIO 磁碟 x 正在旋轉啟動)	插槽 x 中的 EIO 硬碟正在旋轉啟動其磁盤。
EVENT LOG EMPTY (事件記錄為空)	透過從控制面板選擇 SHOW EVENT LOG (顯示事件記錄)，使用者可嘗試檢視空的事件記錄。
FLASH DEVICE FAILURE (快閃裝置故障) 或交替顯示 READY	快閃 DIMM 出現嚴重故障，無法再使用。 卸下快閃 DIMM，並換用新的 DIMM。
FLASH FILE OPERATION FAILED (快閃檔案作業失敗) 或交替顯示 READY	無法執行所要求的作業。您可能嘗試執行了違規作業，如嘗試將檔案下載至不存在的目錄。
FLASH FILE SYSTEM IS FULL (快閃檔案系統已滿) 或交替顯示 READY	刪除快閃 DIMM 中的檔案。您可使用 HP LaserJet 資源管理程式下載或刪除檔案與字型 (請參閱軟體說明以獲得更多資訊)。

訊息	說明或建議採取的動作
FLASH IS WRITE PROTECTED (快閃檔案已防寫保護) 或交替顯示 Ready	快閃檔案已受保護，無法寫入任何新的檔案。
INCORRECT PIN (PIN 不正確)	輸入的 PIN 不正確。 請返回至先前螢幕並重新輸入 PIN。
INSERT OR CLOSE TRAY x (插入或合 上 x 號紙匣)	您必須插入或合上指定的紙匣才能繼續列印。
INSTALL BOOKLET BIN (安裝手冊出紙槽)	多功能處理機的手冊出紙槽未正確安裝。 請正確安裝手冊出紙槽。請參閱處理機隨附的使用指南以獲得更多資訊。
INSTALL CARTRIDGE (安裝碳粉匣)	碳粉匣已卸下或未正確安裝。您必須正確地裝回或重新安裝碳粉匣才能繼續列印。
INSTALL CONNECTION UNIT (安裝連接模組)	連接模組未安裝於產品正確的活動擋門中，因此無法從輸入裝置進行列印。
LOAD TRAY xx (裝入 xx 號紙匣) 或交替顯示 To use another tray touch Continue. (要使用其他紙匣，請點 選 Continue。)	沒有所傳送工作要求使用的特定類型與尺寸。 將所要求的紙張裝入 1 號紙匣。 點選 Continue 以使用其他紙匣中可用的類型與尺寸。
MANUALLY FEED [TYPE] [SIZE] (手動送 紙 [類型] [尺寸]) 或交替顯示 Continue (繼續)	將所要求的紙張裝入 1 號紙匣。 要置換此訊息，請點選 Continue (如果其他紙匣中裝有所需的紙張)。 點選 Continue 以使用其他紙匣中可用的類型與尺寸。

訊息	說明或建議採取的動作
MEMORY FULL STORED DATA LOST (記憶體已滿，儲存的資料已遺失)	產品中沒有可用的記憶體。目前的工作可能未正確列印，且某些資源（如下載的字型）可能已刪除。 您可能要為產品新增更多的記憶體（請參閱第 188 頁「 產品記憶體與擴充 」）。
MEMORY SETTINGS CHANGED (記憶體設定值已變更)	表示由於產品沒有足夠的記憶體以使用先前的設定值，產品已變更資源儲存或 I/O 緩衝的設定值。在您從產品中取出記憶體、新增雙面列印附件或新增印表機語言後，通常會出現這種情況。 您可能要變更 I/O 緩衝與資源儲存的記憶體設定值（儘管預設值通常最佳），或為產品新增更多的記憶體（請參閱第 188 頁「 產品記憶體與擴充 」）。
MEMORY SHORTAGE JOB CLEARED (記憶體不足，工作已清除) 或交替顯示 Ready	產品沒有足夠的可用記憶體列印整個工作。剩餘的工作無法列印並即將從記憶體中清除。 點選 Continue 以繼續。 從產品控制面板變更資源儲存設定值（請參閱第 165 頁「 控制面板功能表 」），或為產品新增更多的記憶體（請參閱第 188 頁「 產品記憶體與擴充 」）。
MEMORY SHORTAGE PAGE SIMPLIFIED (記憶體不足，頁面已簡化) 或交替顯示 Ready	產品必須壓縮工作以使其符合可用的記憶體。但是，可能會發生某些資料遺失的情況。 點選 Continue 以繼續。 這些頁面的列印品質也許令人無法接受。請簡化這些頁面，然後重新列印。 您可能要為產品新增更多的記憶體（請參閱第 188 頁「 產品記憶體與擴充 」）。
NO JOB TO CANCEL (沒有要取消的工作)	您已按下 Cancel (取消) 按鈕，但卻沒有要取消的現用工作或緩衝資料。 在產品返回至 READY 狀態之前，此訊息將顯示約兩秒鐘。
NON-HP CARTRIDGE DETECTED (偵測到非 HP 碳粉匣)	產品偵測到非原裝的 HP 碳粉匣，且在產品返回至 READY 狀態之前，此訊息將顯示約 30 秒鐘。如果您認為您購買的是 HP 碳粉匣，請撥打 HP 舉報熱線 (1-877-219-3183，在北美洲為免費電話)。任何由於使用非 HP 碳粉匣而導致需要維修的產品將不在產品保固範圍內。
PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護)	產品已超過維護程序之間規定的列印頁極限值。 為了確保最佳的列印品質，本產品每列印 350,000 頁就會提示您執行例行的維護。要訂購印表機維護套件，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。

訊息	說明或建議採取的動作
RAM DISK DEVICE FAILURE (RAM 磁碟裝置 故障) 或交替顯示 Ready	RAM 磁碟出現嚴重故障，無法再使用。 關閉產品的電源，然後再開啓以清除此訊息。
RAM DISK FILE OPERATION FAILED (RAM 磁碟檔案作業失敗) 或交替顯示 Ready	無法執行所要求的作業。您可能嘗試執行了違規作業，如嘗試將檔案下載至不存在的目錄。
RAM DISK FILE SYSTEM IS FULL (RAM 磁 碟檔案系統已滿) 或交替顯示 Ready	刪除檔案，然後再次嘗試，或關閉產品的電源然後再開啓，以刪除裝置上的所有檔案。（請使用 HP LaserJet 資源管理程式或其他軟體公用程式以刪除檔案。請參閱軟體說明以獲得更多資訊。） 如果訊息持續存在，請增加 RAM 磁碟的大小。在控制面板的 Configuration (組態) 功能表中變更 RAM 磁碟大小（請參閱 第 181 頁「系統設定子功能表」 ）。
RAM DISK IS WRITE PROTECTED (RAM 磁碟已防寫保護) 或交替顯示 Ready	RAM 磁碟已受保護，無法寫入任何新的檔案。
RESEND UPGRADE (重新傳 送升級版)	產品韌體的快閃記憶體中出現錯誤。重新傳送有效的韌體備份。
ROM DISK DEVICE FAILURE (ROM 磁碟裝置 故障) 或交替顯示 Ready	ROM 磁碟出現嚴重故障，無法再使用。 關閉產品的電源，然後再開啓以清除此訊息。

訊息	說明或建議採取的動作
ROM DISK FILE OPERATION FAILED (ROM 磁碟檔案作業失敗) 或交替顯示 Ready	無法執行所要求的作業。您可能嘗試執行了違規作業，如嘗試將檔案下載至不存在的目錄。
ROM DISK FILE SYSTEM IS FULL (ROM 磁碟檔案系 統已滿) 或交替顯示 Ready	刪除檔案，然後再次嘗試，或關閉產品的電源然後再開啓，以刪除裝置上的所有檔案。（請使用 HP LaserJet 資源管理程式或其他軟體公用程式以刪除檔案。請參閱軟體說明以獲得更多資訊。） 如果訊息持續存在，請增加 ROM 磁碟的大小。在控制面板的 Configuration (組態) 功能表中變更 ROM 磁碟大小（請參閱第 181 頁「系統設定子功能表」）。
ROM DISK IS WRITE PROTECTED (ROM 磁碟已 防寫保護)	ROM 磁碟已受保護，無法寫入任何新的檔案。
ROTATE PAPER IN TRAY xx (轉動 xx 號 紙匣中的紙張) 或交替顯示 Ready	xx 號紙匣中已縱向裝入 Letter 或 A4 紙，但使用該紙匣的工作未指定手冊列印方式。 xx 號紙匣中已裝入 letter (或 A4) 紙，但您需要轉動紙張。
SIZE MISMATCH TRAY xx=[SIZE] (紙張尺 寸與 xx 號紙匣不相符 = [尺寸])	xx 號紙匣中依送紙方向裝入的紙張尺寸比組態用於紙匣的紙張尺寸長或短。 請按照快顯式對話方塊中的指示進行。
STAPLE AREA SAFETY PROTECTION ACTIVATED (已啓動裝訂區域安全性 保護)	出現裝訂安全警示。 清除堆疊槽退紙區域的任何障礙物。
STAPLER LOW ON STAPLES (釘書機的釘 書針將用盡)	釘書機裝置中的釘書針即將用盡，需要重新填裝。

訊息	說明或建議採取的動作
STAPLER OUT OF STAPLES (釘書機的釘書 針已用盡)	釘書機裝置中的釘書針已用盡，需要重新填裝。
TRAY xx CONTAINS UNKNOWN MEDIA (xx 號紙 匣中裝入了未知紙材)	產品無法偵測指定的 (xx) 號紙匣中的紙材類型。
TRAY xx EMPTY (xx 號紙 匣是空的) 或交替顯示 Ready	在 (xx) 號空紙匣中裝入紙張以清除此訊息。 如果您沒有在指定的紙匣中裝入紙張，產品將從下一個可用紙匣繼續列印，且繼續顯示此訊息。
TRAY xx OPEN (xx 號紙 匣已打開) 或交替顯示 Ready	指定的紙匣已打開或未完全合上。
TRAY xx SIZE=*SELECTED SIZE (xx 號紙匣尺寸=* 選定 的尺寸) 或交替顯示 To change, move switch in tray x (要進 行變更，請切換 x 號紙匣 中的開關)	自訂開關處於「標準」位置，且已在功能表中選定數值。
TOO MANY PAGES IN JOB TO STAPLE (工作的頁數 太多，無法裝訂)	工作的紙張厚度超過釘書機的容量。要裝訂的工作紙張厚度不應超過 5.5 公釐 (0.22 英吋)。 請確認工作符合裝訂規格。請參閱輸出裝置隨附的使用指南以獲得更多資訊。
TOO MANY PAGES TO MAKE BOOKLET (頁數太 多，無法製成手冊)	頁數太多，無法以騎馬釘裝訂。 請確認工作符合騎馬釘裝訂規格。請參閱輸出裝置隨附的使用指南以獲得更多資訊。

訊息	說明或建議採取的動作
TYPE MISMATCH TRAY x=[TYPE] (紙張類型與 x 號紙匣不相符 = [類型])	系統在 (xx) 號紙匣的紙張路徑中偵測到投影片。
UNABLE TO MOPY JOB (無法進行多份原件列印工作)	由於記憶體、磁碟或組態問題，無法進行多份原件列印工作。 只能產生一份。 如果您不知道工作名稱，請插入 UNTITLED。
UNABLE TO STORE JOB (無法儲存工作)	由於記憶體、磁碟或組態問題，無法將工作儲存於產品中。 如果您不知道工作名稱，請插入 UNTITLED。
UNSUPPORTED SIZE IN TRAY xx (不支援 xx 號紙匣中的紙張尺寸)	產品不支援傳送的工作所指定的尺寸。
USE [TYPE] [SIZE] FROM TRAY N INSTEAD? (是否使用 N 號紙匣的 [類型] [尺寸]?)	如果沒有所要求的紙張尺寸或類型，產品將詢問您是否要使用其他紙張尺寸或類型。 請選擇其他紙匣的尺寸或類型。
WAIT FOR PRINTER TO REINITIALIZE (等待印表機重新起始)	在產品自動重新啓動之前已變更 RAM 磁碟設定值。此變更在產品重新起始後才會生效。 如果您變更外接式裝置的模式，請關閉產品的電源然後再開啓，並等待產品重新起始。
xx.y PRINTER ERROR (xx.y 印表機錯誤) To continue touch Continue	出現產品錯誤訊息時，可透過點選快顯式對話方塊中的 Continue 來清除此訊息。
13.xy.zz JAM IN [LOCATION] (13.xy.zz 卡紙 [位置])	從指定位置取出卡紙 (請參閱第 89 頁「清除卡紙」)。 打開與合上前側擋門以清除此訊息。 如果在清除所有卡紙後此訊息持續存在，則可能是感應器故障或損壞。請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。

訊息	說明或建議採取的動作
20 INSUFFICIENT MEMORY (20 記憶體不足) To continue touch Continue	產品接收到的資料超過其可用記憶體容量。您可能嘗試傳送了太多的巨集、軟體字型或複雜的圖形。 點選 Continue 以列印傳送的資料 (某些資料可能已遺失)，然後簡化列印工作或安裝額外記憶體 (請參閱第 188 頁「 產品記憶體與擴充 」)。
21 PAGE TOO COMPLEX (21 頁面太複雜) 或交替顯示 To continue touch Continue	產品的頁面格式化程序太慢。 點選 Continue 以列印傳送的資料 (某些資料可能已遺失)。 CONFIGURE DEVICE - DEFAULTS - EVENTS 功能表中會出現頁面保護項目，您應將其設定為 ON (開啓) 以列印頁面。在成功列印頁面之後，您應將 PAGE PROTECT=ON (頁面保護 = 開啓) 重新設定為 AUTO (自動) (請參閱第 181 頁「 系統設定子功能表 」)。 如果此訊息頻繁出現，請簡化列印工作。
22 EIO x BUFFER OVERFLOW (22 EIO x 緩衝區溢位)	傳送至指定插槽 (x) 中的 EIO 卡之資料太多。可能使用了不正確的通訊協定。 點選 Continue 以列印傳送的資料 (某些資料可能已遺失)。 檢查主機組態。如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。)
22 PARALLEL I/O BUFFER OVERFLOW (22 並列 I/O 緩衝區溢位) 或交替顯示 To continue touch Continue	傳送至並列埠的資料太多。 檢查電纜連接是否鬆動，並確保使用高品質的電纜 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。(某些非 HP 並列電纜可能缺少插腳連接，或者不符合 IEEE-1284 規格。) 如果您使用的驅動程式不符合 IEEE-1284 標準，就可能會出現此錯誤。為獲得最佳效果，請使用本產品隨附的 HP 驅動程式 (請參閱第 15 頁「 驅動程式 」)。 點選 Continue 以清除錯誤訊息 (資料將會遺失)。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。
22 SERIAL I/O BUFFER OVERFLOW (22 序列 I/O 緩衝區溢位)	產品的序列緩衝區在處於忙碌狀態時溢位。 點選 Continue 以列印傳送的資料 (某些資料可能已遺失)。

訊息	說明或建議採取的動作
30.00.01 SCANNER I/O FAILURE (30.00.01 掃瞄器 I/O 故障) CHECK CABLES AND CYCLE POWER (檢查電纜，並關機後再開機)	產品與影印處理器無法進行通訊。檢查電纜是否已中斷連接。 關閉產品的電源，然後再開啓。
30.000.02 SCANNER I/O FAILURE (30.00.02 掃瞄器 I/O 故障) CHECK COPY CONNECT CARD (檢查影印連接卡)	未偵測到高速影印連接卡。影印連接卡未安裝或起始失敗。
30.01.yy SCAN FAILURE (30.01.yy 掃瞄故障)	本產品無法正確掃瞄。關閉產品的電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。
40 BAD SERIAL TRANSMISSION (40 序列傳輸錯誤)	在電腦接收資料時出現序列資料錯誤（同位檢查、框架傳輸或行超出）。 點選 Continue 以清除錯誤訊息並繼續列印。
40 EIO x BAD TRANSMISSION (40 EIO x 傳輸錯誤)	在產品與指定插槽中的 EIO 卡之間的連接已中斷。 點選 Continue 以清除錯誤訊息並繼續列印。
41.x PRINTER ERROR (41.x 印表機錯誤) 或交替顯示 To continue touch Continue	出現暫時列印錯誤。 關閉產品的電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。

訊息	說明或建議採取的動作
<p>41.3 UNEXPECTED SIZE TRAY xx (41.3 xx 號紙匣中未預期的紙張尺寸)</p> <p>或交替顯示</p> <p>To change size touch Continue (要變更尺寸, 請點選 Continue)</p>	<p>(xx) 號紙匣中依送紙方向裝入的紙張尺寸比組態用於紙匣的紙張尺寸長或短。</p> <p>點選 Continue 以獲得 TRAY xx SIZE=(xx 號紙匣尺寸 =)。重新組態紙匣的尺寸, 以使產品使用列印工作所需尺寸的紙匣。</p> <p>如果錯誤沒有清除, 請關閉產品的電源, 然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。</p>
<p>41.5 UNEXPECTED TYPE TRAY xx (41.5 xx 號紙匣中未預期的紙張類型)</p> <p>或交替顯示</p> <p>To change type touch Continue (要變更類型, 請點選 Continue)</p>	<p>(xx) 號紙匣中裝入的紙張類型與組態用於該紙匣的紙張類型不同。</p> <p>點選 Continue 以獲得 TRAY xx TYPE=(xx 號紙匣類型 =)。重新組態紙匣的類型, 以使產品使用列印工作所需類型的紙匣。</p> <p>如果錯誤沒有清除, 請關閉產品的電源, 然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。</p>
<p>49.xxxxx</p>	<p>出現嚴重韌體錯誤。</p> <p>如果此訊息持續存在, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。</p>
<p>50.x FUSER ERROR (50.x 熱凝器錯誤)</p>	<p>出現熱凝器錯誤。</p> <p>如果此訊息持續存在, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。</p>
<p>51.x PRINTER ERROR</p> <p>或交替顯示</p> <p>To continue cycle power (要繼續, 請關機後再開機)</p>	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源, 然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在, 請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡 (請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。</p>

訊息	說明或建議採取的動作
<p>52.x PRINTER ERROR</p> <p>或交替顯示</p> <p>To continue cycle Power</p>	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000）。</p>
<p>53.xy.zz PRINTER ERROR</p>	<p>產品的記憶體出現問題，將無法使用會導致錯誤的 DIMM。x、y 與 zz 的數值如下所示：</p> <p>x = DIMM 類型 0 = ROM 1 = RAM</p> <p>y = 裝置位置 0 = 內部記憶體（ROM 或 RAM） 1 至 4 = DIMM 插槽 1、2、3 或 4</p> <p>zz = 錯誤編號</p> <p>您可能需要重新插接或更換指定的 DIMM。</p> <p>請關閉產品的電源，然後更換導致錯誤的 DIMM。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000）。</p>
<p>55.xx PRINTER ERROR</p> <p>或交替顯示</p> <p>To continue touch Continue</p>	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>點選 Continue。</p> <p>如果錯誤沒有清除，請關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000）。</p>
<p>56.x PRINTER ERROR</p> <p>或交替顯示</p> <p>To continue cycle Power</p>	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000）。</p>

訊息	說明或建議採取的動作
57.x PRINTER ERROR	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
58.x PRINTER ERROR 或交替顯示 To continue cycle Power	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
59.x PRINTER ERROR 或交替顯示 To continue cycle Power	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
60.x PRINTER ERROR	<p>出現的某個問題使得 xx 所指定的紙匣無法正確提起紙張以將其送入。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
62.x PRINTER ERROR	<p>產品的記憶體出現問題。x 數值是指問題所在位置：</p> <p>0 = 內部記憶體</p> <p>1 至 4 = DIMM 插槽 1、2、3 或 4</p> <p>您可能需要更換指定的 DIMM。</p> <p>要繼續，請點選 Continue。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>

訊息	說明或建議採取的動作
64 PRINTER ERROR 或交替顯示 To continue cycle Power	出現掃瞄緩衝區錯誤。 關閉產品的電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。
66.XY.ZZ OUTPUT DEVICE FAILURE (輸出裝置故障)	輸出裝置出現故障。 請檢查電纜。關閉產品的電源，然後再開啓。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。
68.x PERMANENT STORAGE ERROR (68.x 永 久儲存裝置錯誤) 或交替顯示 Continue	產品的永久性記憶體 (NVRAM) 出現錯誤，且一個或多個產品的設定值已重設為其原廠預設值。 印表機可以繼續列印，但可能由於永久儲存裝置中出現錯誤而發生某些未預期的操作。 點選 Continue 應會清除此訊息。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。
68.x PERMANENT STORAGE FULL (68.x 永 久儲存裝置已滿) 或交替顯示 Continue	產品的 NVRAM 已滿。儲存在 NVRAM 中的某些設定值可能已重設為原廠預設值。 印表機可以繼續列印，但可能由於永久儲存裝置中出現錯誤而發生某些未預期的操作。 點選 Continue 應會清除此訊息。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。
68.x PERMANENT STORAGE WRITE FAIL (68.x 永久儲存裝置寫入 失敗)	產品的 NVRAM 無法寫入。 印表機可以繼續列印，但可能由於永久儲存裝置中出現錯誤而發生某些未預期的操作。 點選 Continue 應會清除此訊息。 如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 ）。

訊息	說明或建議採取的動作
69.x PRINTER ERROR	<p>出現暫時列印錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，重新插接雙面列印附件，然後再開啓產品的電源。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
79.xxxx PRINTER ERROR	<p>出現嚴重硬體錯誤。</p> <p>關閉產品的電源，然後再開啓。</p> <p>如果此訊息持續存在，請與 HP 授權的服務或支援供應商聯絡（請參閱產品 CD 上的簡介指南或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。</p>
8x.yyyy	yyyy 所指定的插槽 x 中的 EIO 附加卡出現嚴重錯誤。
81 SERVICE (xxx) (81 維修 [xxx])	在製造場地測試產品而出現錯誤時會產生此訊息。


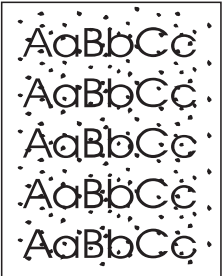
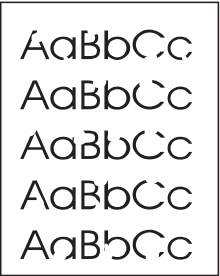
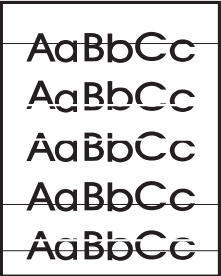
解決輸出品質問題

解決輸出品質問題的第一個步驟是確定在影印與列印或僅在影印時是否存在影像瑕疵。如果僅在影印時存在影像瑕疵，請參閱第 78 頁「清潔 ADF 傳送系統」或第 83 頁「清潔掃描器玻璃板」。



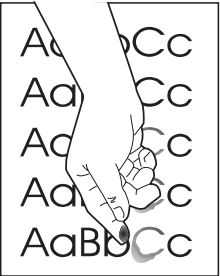

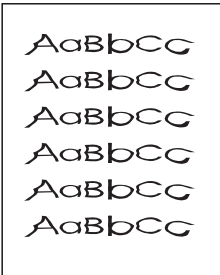
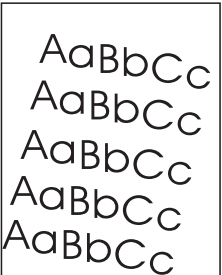
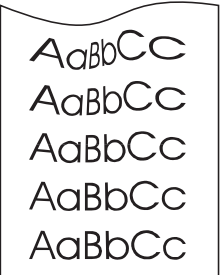
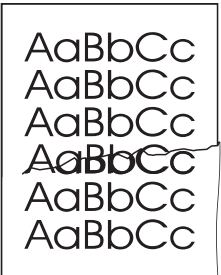
如果僅在列印時存在影像瑕疵，請使用影像瑕疵表中的範例來確定您遇到的是哪一種列印品質問題，然後參閱相應的參考頁以排除故障。

註 以下範例描述的是以長邊先送入產品的 letter 尺寸紙張。（如果紙張是以短邊先送入產品，則線條與重複出現的瑕疵將垂直顯示，而非水平顯示。）

影像瑕疵表

 <p>請參閱第 130 頁 「列印輸出顏色過淺或褪色」</p>	 <p>請參閱第 130 頁 「斑點」</p>	 <p>請參閱第 130 頁 「白點」</p>	 <p>請參閱第 130 頁 「線條」</p>
---	--	--	--

影像瑕疵表

 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 131 頁 「灰色背景」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 131 頁 「碳粉污跡」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 131 頁 「散落的碳粉」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 132 頁 「重複出現瑕疵」</p>
 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 132 頁 「變形的字元」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 132 頁 「頁面歪斜」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 133 頁 「捲曲或波浪狀」</p>	 <p>AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc</p> <p>請參閱第 133 頁 「皺紋或摺痕」</p>

列印輸出顏色過淺或褪色

- 碳粉匣中的碳粉可能不足。請更換碳粉匣。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱第 152 頁「[耗材狀態頁](#)」）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）
- 碳粉匣可能幾乎是空的。請更換碳粉匣。

斑點

在清除卡紙後，頁面上可能會出現斑點。

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 如果經常出現斑點，請將產品設定為自動執行清潔頁（請參閱第 87 頁「[使用產品清潔頁](#)」）。
- 清潔產品內部（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000），並執行手動清潔頁以清潔熱凝器（請參閱第 87 頁「[使用產品清潔頁](#)」）。
- 嘗試使用不同類型的紙張。
- 檢查碳粉匣是否滲漏。如果碳粉匣滲漏，請將其更換。

白點

- 確保符合本產品的環境規格（請參閱第 207 頁「[環保產品管理計劃](#)」）。
- 如果紙張很粗糙且碳粉容易擦掉，請嘗試將熱凝器模式變更為 High 1 或 High 2，或嘗試使用較光滑的紙張。
- 嘗試使用不同類型的紙張。

線條

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 清潔產品內部（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000），並執行手動清潔頁以清潔熱凝器（請參閱第 87 頁「[使用產品清潔頁](#)」）。
- 請更換碳粉匣。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱第 152 頁「[耗材狀態頁](#)」）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

灰色背景

- 請勿使用已經在產品中用過的紙張。
- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 將紙匣內的整疊紙張翻面，並嘗試旋轉紙張 180 度。
- 請使用產品控制面板上的 Print quality (列印品質) 功能表來減少碳粉濃度的設定值 (請參閱第 179 頁「[列印品質子功能表](#)」)。
- 確保符合本產品的環境規格 (請參閱第 207 頁「[環保產品管理計劃](#)」)。
- 請更換碳粉匣。

碳粉污跡

另請參閱第 131 頁「[散落的碳粉](#)」。

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 嘗試使用不同類型的紙張。
- 確保符合本產品的環境規格 (請參閱第 207 頁「[環保產品管理計劃](#)」)。
- 清潔產品內部 (請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)，並執行手動清潔頁以清潔熱凝器 (請參閱第 87 頁「[使用產品清潔頁](#)」)。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查 (請參閱第 152 頁「[耗材狀態頁](#)」)。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。)
- 請更換碳粉匣。

散落的碳粉

散落的碳粉 (在此環境下) 定義為可從頁面上擦掉的碳粉。

- 如果紙張很厚或很粗糙，請嘗試使用高熱凝器模式以使碳粉更牢固地熱凝在紙張上。請使用控制面板上的 Paper handling (紙張處理) 功能表中的 CONFIGURE FUSER MODE MENU (組態熱凝器模式功能表) (請參閱第 169 頁「[紙張處理功能表](#)」)。
- 如果您注意到紙張一面的紋理較粗糙，請嘗試在非粗糙的一面上列印。
- 確保符合本產品的環境規格 (請參閱第 207 頁「[環保產品管理計劃](#)」)。
- 確保紙張類型與品質符合 HP 規格 (請參閱第 159 頁「[規格](#)」)。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查 (請參閱第 152 頁「[耗材狀態頁](#)」)。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。)

重複出現瑕疵

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 如果瑕疵之間的距離為 38 公釐（1.5 英吋）或 94 公釐（3.76 英吋），則可能需要更換碳粉匣。
- 清潔產品內部（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000），並執行手動清潔頁以清潔熱凝器（請參閱第 87 頁「使用產品清潔頁」）。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱第 152 頁「耗材狀態頁」）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

變形的字元

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 確保符合本產品的環境規格（請參閱第 207 頁「環保產品管理計劃」）。
- 可能到了維護的時間。您可透過列印一份耗材狀態頁來對此進行檢查（請參閱第 152 頁「耗材狀態頁」）。如果到了維護的時間，請訂購與安裝印表機維護套件。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）

頁面歪斜

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 確認產品內沒有紙張碎片。
- 確保已正確裝入紙張，所有調整均已設定，且紙張處於彈片下方（請參閱第 44 頁「定位紙材」）。
- 將紙匣內的整疊紙張翻面，並嘗試旋轉紙張 180°。
- 確保紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱第 159 頁「規格」）。
- 確保符合本產品的環境規格（請參閱第 207 頁「環保產品管理計劃」）。

捲曲或波浪狀

- 將紙匣內的整疊紙張翻面，並嘗試旋轉紙張 180°。
- 確保紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱[第 159 頁「規格」](#)）。
- 確保符合本產品的環境規格（請參閱[第 207 頁「環保產品管理計劃」](#)）。
- 請嘗試列印至不同的出紙槽。
- 如果紙材很輕且很光滑，請嘗試使用低熱凝器模式以降低熱凝過程中的熱度。請使用控制面板上的 Paper handling 功能表中的 CONFIGURE FUSER MODE MENU 來執行此操作（請參閱[第 169 頁「紙張處理功能表」](#)）。

皺紋或摺痕

- 再列印幾頁以查看是否問題會自己解決。
- 確保符合本產品的環境規格（請參閱[第 207 頁「環保產品管理計劃」](#)）。
- 將紙匣內的整疊紙張翻面，並嘗試旋轉紙張 180°。
- 確保已正確裝入紙張，所有調整均已設定，且紙張處於彈片下方（請參閱[第 44 頁「定位紙材」](#)）。
- 確保紙張類型與品質符合 HP 規格（請參閱[第 159 頁「規格」](#)）。
- 如果信封有摺痕，請嘗試儲存信封並將其平放。

防止信封上出現皺紋

如果在列印時信封起皺，請先確保您使用的是受支援的信封類型。然後，在列印信封時使用以下程序將熱凝器調整桿移至較高位置。

防止信封上出現皺紋

- 1 將輸出裝置從產品移開。
- 2 打開左側擋門。

警告！

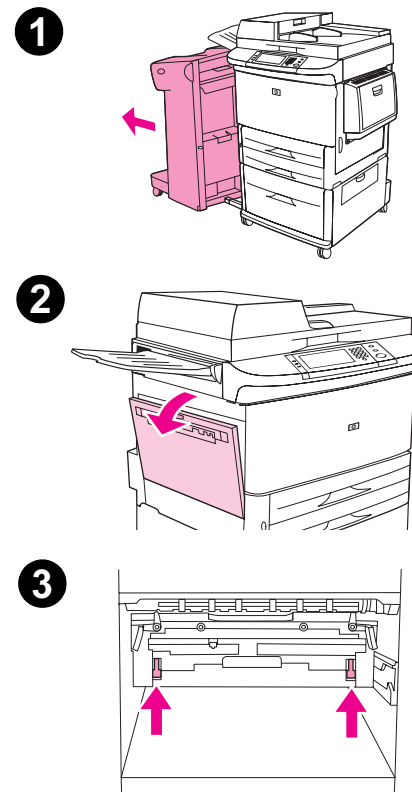
避免觸摸旁邊的熱凝區域。該區域可能非常燙。

- 3 找到並提起兩個藍色調整桿。
- 4 合上左側擋門，然後將輸出裝置推入到位。

在完成信封列印後，請將熱凝器調整桿恢復為標準紙張類型的向下位置。

注意

如果未將調整桿恢復為標準紙張類型的向下位置，可能會導致列印品質低劣。



偵測產品問題

故障排除核對清單

- 自訂紙張上的列印工作不相符
- 釘書機 / 堆疊器問題
- 多功能處理機問題

註 要獲得更多有關 HP 輸出裝置的資訊，請參閱裝置隨附的使用指南。

確定產品問題

情況 / 訊息	解決方案
產品護蓋已打開。	穩固地合上產品的擋門（左側、前側與右側）。
未裝入正確尺寸的紙張。	檢查紙匣以確保按照組態裝入了正確尺寸的紙張，並檢查導板是否已正確設定。
顯示螢幕空白，且內部風扇未運行。	確保產品電源已開啓。按下所有按鍵以查看是否有按鍵卡住；如果此操作無效，請與您的 HP 授權服務代表聯絡。
顯示螢幕中出現訊息。	請參閱 第 110 頁「瞭解產品訊息」 。
產品卡紙。	檢查卡紙（請參閱 第 89 頁「清除卡紙」 ）。
紙匣中的紙張已用盡。	裝入紙張。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。）
產品顯示螢幕的語言錯誤，或顯示陌生的字元。	重新組態控制面板顯示螢幕語言。依次點選 Menu（功能表） 、 Configure Device 、 System Setup 及 Language（語言） 。接著點選您的語言，最後再點選 OK（確定） 。
產品的電源未開啓。	按下產品控制按鈕以開啓產品的電源（按鈕按下）。
產品完全無法工作。	將交流電電源線穩固地插入接地的電源線插座與產品中（請確保電源已通電）。

情況 / 訊息	解決方案
產品的電源已開啓，但內部風扇未運行。	確保線路電壓符合產品的電源組態。（請查看產品背面電源線插座旁邊的標示，以瞭解電壓要求。）如果您使用的是配電盤且其電壓不符合規格，請將產品的電源插頭直接插入電源線插座。
產品電壓不正確。	確保線路電壓處於正確範圍內。（請查看產品背面電源線插座旁邊的產品標示，以瞭解電壓要求。）
未組態電子郵件閘道。請參看<管理員聯絡資訊>。	在產品沒有 SMTP 閘道伺服器的 IP 位址時，此訊息將會顯示。管理員必須組態 SMTP 閘道位址。
電子郵件閘道沒有回應。請參看<管理員聯絡資訊>。	在產品沒有收到 SMTP 閘道伺服器的回應時，此訊息將會顯示。管理員應確認產品的 IP 位址正確且 SMTP 伺服器可以運行。
執行數位傳送工作時出現錯誤。工作無法執行。	產品在執行數位傳送工作時遇到錯誤。管理員應檢查 SMTP 伺服器的狀態。
正在處理數位傳送工作。	產品正在處理數位傳送工作。等待數位傳送工作完成。
通訊錄已滿。要新增額外的地址，您必須先從通訊錄中刪除地址。	從通訊錄中刪除地址。
系統找到太多要顯示的地址。請精簡您的搜尋。	鍵入附加資訊以使產品可以搜尋地址清單。
由於地址不正確或不完整，無法以電子郵件傳送資訊。工作失敗。	更正電子郵件地址，然後再次傳送工作。
電子郵件閘道因附件太大而無法接受工作。	嘗試使用其他的檔案格式傳送，或一次傳送幾頁文件。
必須與網路連接才能進行數位傳送。	產品找不到網路連接。管理員應檢查產品是否已連接至網路。
LDAP 伺服器沒有回應。請參看 < 管理員聯絡資訊 >。	在產品沒有 LDAP 閘道伺服器的 IP 位址時，此訊息將會顯示。管理員必須組態 LDAP 閘道位址。
數位傳送通訊錯誤。	再次嘗試傳送。

軟體、電腦及產品介面問題

情況	解決方案
無法列印頁面。	設定 PRINT PS ERRORS=ON (列印 PS 錯誤 = 開啓)，然後重新傳送工作以列印 PS 錯誤頁。如果這樣仍無法解決問題，請嘗試關閉 Resource Saving (資源儲存) 與 I/O Buffering (I/O 緩衝) 或嘗試安裝更多的記憶體 (請參閱第 154 頁「PCL 或 PS 字型清單」)。
列印頁面的邊界被截切。	如果頁面邊界被截切，您可能需要以 300 dpi 的解析度列印頁面或安裝更多的記憶體。亦請嘗試關閉 Resource Saving 與 I/O Buffering。
列印 PS 錯誤頁。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保列印工作是 PS 工作。 ● 查看您的程式是否希望您傳送設定或 PS 表頭檔案至本產品。 ● 檢查軟體應用程式中的產品設定以確保已選定本產品。 ● 檢查電纜連接以確保它們已穩固連接。 ● 簡化圖形。 ● 開啓 Resource Saving 以新增可用的記憶體。
列印的是 PS 指令的文字清單，而不是您的 PS 列印工作。	非標準的 PS 碼可能已混淆控制面板的 PERSONALITY=AUTO (個人化語言 = 自動) 設定值。檢查 PERSONALITY (個人化語言) 設定值是否已設定為 PS 或 PCL。如果已將其設定為 PCL，請將它設定為 PERSONALITY=AUTO。如果已將其設定為 AUTO (自動)，則請將它設定為 PS，以僅用於此列印工作。在工作列印後，將設定值恢復為 AUTO。
嘗試使用磁碟上駐留的字型，但本產品已替換不同的字型。	如果您使用的是 PCL，請列印 PCL Font Page (PCL 字型頁)，並確認磁碟上具有該字型。如果您使用的是 PS，請列印 PS Font Page (PS 字型頁)，並確保磁碟上具有該字型。如果磁碟上沒有該字型，請使用 HP 資源管理程式 (HP Resource Manager) 或 Macintosh 版的 HP LaserJet Utility (HP LaserJet 公用程式) 下載該字型。
自動設定無法自動設定本產品。	<ul style="list-style-type: none"> ● 透過選擇 Configure (組態) 手動設定本產品。 ● 選擇替代的 PPD (請參閱第 147 頁「選擇替代的 PPD」)。 ● PPD 可能已重新命名。如果已重新命名，請選擇重新命名的 PPD (請參閱第 147 頁「選擇替代的 PPD」)。 ● 可能出現網路佇列。
列印空白頁。	<ul style="list-style-type: none"> ● 關閉產品的電源，然後再開啓。 ● 確保已正確安裝碳粉匣。

情況	解決方案
無法存取 2 號、3 號或 4 號紙匣。	確保已根據您所使用的紙張尺寸正確調整紙匣導板。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。)
無法清除 MANUALLY FEED [TYPE] [SIZE] (手動送紙 [類型] [尺寸]) 的訊息。	<ul style="list-style-type: none"> 先前的列印工作可能仍在本產品的緩衝區中。 確保 1 號紙匣已裝入正確尺寸的紙張。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。)
電腦軟體問題。	透過從您已確定可操作的程式列印以檢查電腦是否正常工作，或列印純文字檔案以查看是程式或驅動程式出現問題。(例如，C:\dir>LPTn，其中 n 為本產品連接至電腦的連接埠之編號，如 LPT1。)要列印頁面，您可能要透過電腦傳送表單送紙指令。
連接無法建立或所需時間似乎比平時長。	<ul style="list-style-type: none"> 使用符合 IRDA 標準的裝置；查看裝置上的 IRDA 符號或參閱電腦的使用指南以瞭解有關 IRDA 的規格。 確保您電腦的作業系統包含 FIR 驅動程式，且該程式使用的是相容的驅動程式。(請注意，列印複雜的頁面需要較長的時間。) 將 HP Fast InfraRed (快速紅外線) 接收器放置在第 74 頁「使用 FIR 列印工作」所述的作業範圍之內，並確保沒有任何障礙物阻擋連接(這些障礙物可以是手、紙張、書籍甚至明亮的光線)。 確保兩個 IR 連接埠清潔乾淨(沒有灰塵與油脂)。 確保沒有任何明亮的光線直接射入任何一個 IR 連接埠。任何明亮的光線(陽光、白熱光、螢光或像電視機與 VCR 的紅外線遙控器發出的光)直接射入其中一個 IR 連接埠都可能造成干擾。 將可攜式裝置放置在較接近本產品 FIR 連接埠的位置。
控制面板設定值(如 RESOLUTION [解析度] 或 ORIENTATION [方向])無效或被忽略。	軟體指令會置換控制面板設定值(請參閱第 217 頁「使用控制面板功能表」，以獲得有關如何將程式與控制面板設定值配合工作的資訊)。
先前的列印工作資料仍在產品緩衝區中。	<ul style="list-style-type: none"> 確保您使用的是正確的驅動程式。 可能仍在處理複雜的列印工作。 確保本產品仍未暫停。確保控制面板顯示 PROCESSING JOB。如果本產品已暫停，請按下 START (開始) 以繼續列印。 拉出碳粉匣並檢查是否還有紙張。重新插接碳粉匣。 打開 2 號與 3 號紙匣。確保已裝入適當的紙張。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。) 合上紙匣。

情況	解決方案
資料遺失，但沒有顯示任何產品訊息。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查軟體應用程式，以確保列印檔案沒有錯誤。 ● 檢查電纜，確保已將其穩固地連接至本產品與電腦。 ● 您的並列電纜可能出現故障。請使用高品質的電纜。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000，以獲得 HP 電纜的零件編號。） ● 檢查網路連接。
Data（資料）指示燈閃爍，但未列印任何內容。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保您使用的是正確的驅動程式。 ● 可能仍在處理複雜的列印工作。 ● 確保本產品仍未暫停。確保控制面板顯示 PROCESSING JOB。 ● 拉出碳粉匣並檢查是否還有紙張。重新插接碳粉匣。 ● 打開 2 號與 3 號紙匣。確保已裝入適當的紙張。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）合上紙匣。
磁碟故障 EIO x DISK NOT FUNCTIONING （EIO x 磁碟無法操作）	關閉產品的電源，並確保 EIO 硬碟已正確插接且已穩固地固定。如果螢幕上繼續顯示控制面板訊息，則表示需要更換 EIO 硬碟。
磁碟尚未起始 DISK x NOT INITIALIZED （磁碟 x 尚未起始）	請使用 Windows 版 HP 資源管理程式或 Macintosh 版 HP LaserJet Utility 起始磁碟。
磁碟已防寫保護 DISK IS WRITE PROTECTED （磁碟已防寫保護）	在磁碟已防寫保護時，字型與格式無法儲存在磁碟上。請使用 Windows 版 HP 資源管理程式或 Macintosh 版 HP LaserJet Utility 移除磁碟的防寫保護。
驅動程式可能未設定為雙面列印。	確保已在驅動程式中正確組態雙面列印選項。
雙面列印附件卡紙。	確保您使用的是受支援的紙張磅數與尺寸。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。）
FIR 連接埠狀態指示燈未亮起。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保本產品處於 READY（就緒）模式下，並確保您從中列印的 FIR 連接埠符合 IRDA 標準，且在第 74 頁「使用 FIR 列印工作」所述的作業範圍之內。 ● 確保 HP Fast InfraRed 接收器已正確連接至本產品。 ● 執行本產品自我測試。請確保 FIR POD（符合 IRDA 標準）是在 Installed Personalities and Options（安裝的個人化語言和選項）下進行列印。

情況	解決方案
列印第一頁的時間比列印之後頁面的時間來得長。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保本產品已顯示 READY。 ● 將 PowerSave (省電) 功能設定為較長時期 (請參閱第 151 頁「組態頁」)。如果是由於製作格式指令太複雜，而導致列印頁面需要較長的時間，而變更 PowerSave 設定值可能無法提高列印速度，則您可能要簡化頁面。
列印頁面雜亂、出現套印現象或僅列印部份頁面。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保程式已組態並用於正確的印表機。 ● 換用已確定可操作的介面 (I/O) 電纜以查看電纜是否出現故障。 ● 您的並列電纜可能出現故障。請使用高品質的電纜。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000，以獲得 HP 電纜的零件編號。) ● 在 Configuration (組態) 功能表中將 PERSONALITY 項目設定為 AUTO (請參閱第 181 頁「PERSONALITY=AUTO (個人化語言 = 自動)」)。本產品可能已設定為 PCL，但系統將 PS 工作傳送至本產品，反之亦然。 ● 傳送至本產品的資料可能已損毀。嘗試傳送其他檔案以查看是否可以列印。
一般作業問題。	要獲得有關一般紙張作業的資訊，請參閱第 43 頁「列印」。
一般的釘書機重複卡住問題。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查並確定要裝訂的工作厚度未超過五公釐 (.08 英吋)。 ● 釘書機中可能有釘書針卡在裏面，以致無法進行裝訂。從釘書機內取出鬆動的釘書針並清除紙屑 (請參閱第 102 頁「清除釘書機 / 堆疊器中卡住的釘書針」)。
列印工作已正確傳送，但產品無法列印。	如果整個列印工作在傳輸至本產品之前 (列印尚未開始) 已中斷連接，本產品可能無法列印任何工作。按下 STOP (停止) 以清除本產品記憶體內的工作。然後，將可攜式裝置重新放置在第 74 頁「使用 FIR 列印工作」所述的作業範圍之內，並重新列印工作。
工作具有不正確的字型。	<ul style="list-style-type: none"> ● 如果您要列印 .EPS 檔案，請嘗試在列印之前將 .EPS 檔案所包含的字型下載至印表機。您可使用 HP LaserJet Utility (請參閱第 18 頁「適用於 Macintosh 電腦的軟體」)。 ● 如果文件不是以 New York、Geneva 或 Monaco 字型列印，請進入 頁面設定 (Page Setup) 對話框，然後選擇 選項 (Options) 以取消選擇替換的字型。
列印工作沒有傳送至預期的印表機。	其他具有相同或相似名稱的印表機可能已接收列印工作。確保印表機名稱與 選擇週邊 (Chooser) 中選定的名稱相符 (請參閱第 147 頁「選擇替代的 PPD 」)。

情況	解決方案
列印工作以 Courier (產品預設字型) 而不是以您所要求的字型列印。	<ul style="list-style-type: none">● 本產品或磁碟上沒有所要求的字體。請使用字型下載公用程式下載所需的字型。● 在關閉產品的電源時，下載至記憶體的字型將會遺失。此外，如果未使用 Resource Saving 且已執行個人化語言切換來列印 PCL 工作，字型亦會遺失。PCL 工作或關閉產品的電源並不會影響磁碟字型。● 列印 PS Font Page 以確認是否有可用的字型。如果磁碟字型似乎已遺失，這可能是由於使用了軟體公用程式刪除字型、重新起始磁碟或未正確安裝磁碟機。列印組態頁以確認磁碟機已正確安裝且正常操作。● 列印 Disk Directory (磁碟目錄) 以協助識別可用的字型。
列印工作列印在錯誤的頁面上。	<ul style="list-style-type: none">● 確保您已正確裝入紙張。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。)● 如果您在進行單面列印，請將紙張的列印面向上裝入 1 號紙匣。將紙張的列印面向下裝入 2 號、3 號與 4 號紙匣。● 如果您在進行雙面列印，請將紙張要列印的第一面向下裝入 1 號紙匣。將紙張要列印的第一面向上裝入 2 號、3 號與 4 號紙匣。
無法進行雙面列印工作。	<ul style="list-style-type: none">● 列印組態頁以確保已正確安裝雙面列印附件(請參閱第 151 頁「組態頁」)。● 確保已在驅動程式中組態雙面列印附件。● 確保軟體沒有置換驅動程式設定。
列印工作無法裝訂。	<p>傳送至釘書機的列印工作可能由於以下一種或多種原因而無法裝訂：</p> <ul style="list-style-type: none">● 單面列印工作無法裝訂。● 釘書機中的釘書針已用盡，且 AUTO CONTINUE (自動繼續) 設定為 ON。● 用於此工作的紙張尺寸或類型錯誤。● 傳送至釘書機的紙張多於 50 頁，超過了釘書機的容量。● 釘書機頭內有折彎或損壞的釘書針。● 卡住的釘書針剛清除 (多達兩個相繼的列印工作可能無法裝訂)。● 由於列印工作的紙張尺寸或類型錯誤，導致列印工作被傳送至出紙槽而非釘書機槽。● 釘書機裝置的介面電纜可能出現故障或未正確連接。
列印工作傳送至未預期的位置。	<p>用於此工作的紙張尺寸或類型錯誤。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。)</p>

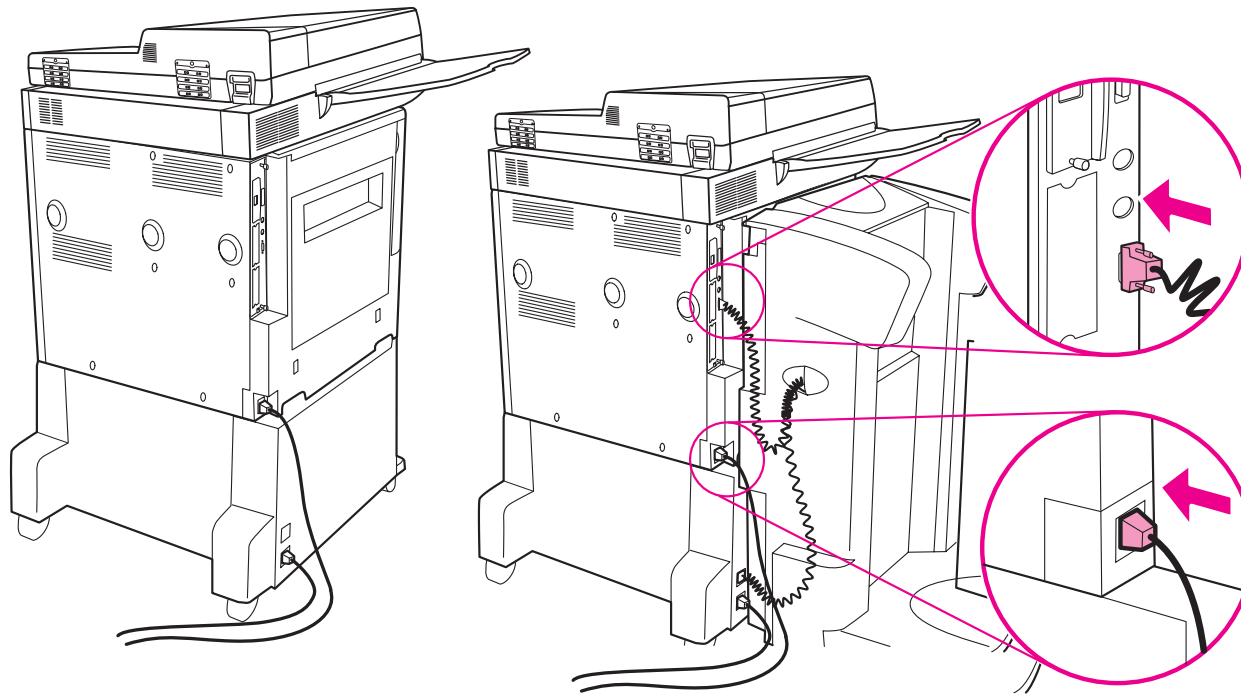
情況	解決方案
最後一頁無法列印且 Data 指示燈亮起。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保您使用的是正確的驅動程式。 ● 可能仍在處理複雜的列印工作。 ● 本產品可能正在等待未隨附於列印工作的檔案結尾部份。點選 Continue (繼續) 以傳送它。 ● 確保本產品仍未暫停。確保控制面板顯示 PROCESSING JOB。 ● 拉出碳粉匣並檢查是否還有紙張。重新插接碳粉匣。 ● 打開 2 號與 3 號紙匣。確保已裝入適當的紙張。(請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。) 合上紙匣。
LOAD TRAY x [TYPE] [SIZE] (在 x 號紙匣中裝入紙張 [類型] [尺寸]) 紙張尺寸訊息	<p>裝入所需尺寸的紙張, 或點選 Continue 以在已裝入的某尺寸紙張上列印。本產品緩衝區中存在列印工作, 且正等待在正確尺寸的紙張上列印。</p> <p>在控制面板中設定紙張類型 (請參閱第 165 頁「控制面板功能表」)。</p>
網路或共享印表機問題。	透過將電腦直接連接至本產品及從您已確定可操作的程式列印, 以檢查網路或共享印表機是否有問題。如果您懷疑網路出現問題, 請向您的系統管理員查詢, 或查閱網路卡隨附的網路說明文件。
4 號紙匣無法工作。	電源線未穩固地插入本產品與電源線插座。拔下電源線, 然後重新連接。
1 號紙匣中已裝入紙張, 但控制面板顯示一則裝入紙張或手動送紙的訊息。	在紙匣中裝入正確的紙張。(請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。) 如果已裝入正確的紙張, 請點選 Continue 。
紙張未處於正確的輸出位置。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確認已在驅動程式中選擇正確的出紙槽。要獲得更多有關變更驅動程式設定值的資訊, 請參閱線上說明。 ● 紙張不符合出紙槽的規格 (請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000)。
卡紙與送紙問題。	<ul style="list-style-type: none"> ● 請參閱第 92 頁「清除 2 號與 3 號紙匣中的卡紙」或第 93 頁「清除 4 號紙匣中的卡紙」。 ● 確保紙張規格在建議的範圍之內。(請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。) ● 確保紙張導板已調整正確且沒有歪曲。(請參閱產品 CD 上的簡介指南, 或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。) ● 如果本產品要求, 請執行預防性維護。

情況	解決方案
紙張尺寸調整與安裝。	請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 。
產品無法識別雙面列印附件。	<ul style="list-style-type: none"> ● 列印組態頁以確保已正確安裝雙面列印附件（請參閱第 151 頁「組態頁」）。 ● 關閉產品的電源。卸下並重新安裝裝置。開啓產品的電源。 ● 確保已在驅動程式中組態雙面列印附件。
產品無法識別硬碟。	關閉產品的電源，並確認硬碟已正確插接且已穩固地固定。
產品無法識別 4 號紙匣。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保您已在驅動程式中選擇 4 號紙匣（請參閱第 13 頁「提高靈活性之有用的軟體」）。 ● 關閉產品的電源，然後再開啓。 ● 確保電源線已插入 4 號紙匣（請參閱第 146 頁「接線組態」）。 ● 如果本產品仍無法識別 4 號紙匣，請與您的經銷商或 HP 授權的服務供應商聯絡。
產品無法識別釘書機。	檢查釘書機的電纜。確保電纜的兩端已正確連接（請參閱第 146 頁「接線組態」）。
產品從錯誤的紙匣中抽取紙張。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保您的程式已選擇正確的紙張尺寸或類型。 ● 確保您的程式之驅動程式已正確安裝與組態，且驅動程式可要求所需的紙張尺寸與類型。 ● 未在選定紙匣中裝入所要求尺寸的紙張。本產品從具有正確尺寸的下一個預設紙匣中抽取紙張。在紙匣中裝入正確的紙張並確保紙匣已正確調整。在紙匣中裝入足夠的紙張以完成列印工作。 ● 如果您在安裝紙匣時，選擇了 2 號、3 號或 4 號紙匣且未關閉產品的電源，則本產品無法識別該紙匣並從下一個預設的紙匣來源抽取紙張。關閉產品的電源，然後再開啓，本產品即可識別該紙匣。
產品介面問題。	從控制面板列印組態頁，以確認列印輸出上所顯示的介面組態是否與主機上的組態相符（請參閱第 151 頁「組態頁」）。
產品已暫停。	按下 START 。控制面板應會顯示 READY，且 Ready 指示燈應會亮起。然後，系統將繼續列印。
產品的電源已關閉或未連接至現用電源。	確保所有電源線均已穩固地插入本產品元件與現用電源。確保本產品電源已開啓。

情況	解決方案
產品已準備就緒，但無法接收資料 (Data 指示燈未閃爍)。	<ul style="list-style-type: none"> ● 檢查本產品與電腦或網路連接埠的 I/O 電纜連接是否鬆動。 ● 嘗試在您確定可操作的系統上使用您的 I/O 電纜。 ● 檢查是否已選擇正確的介面電纜，且已穩固地連接至本產品與電腦。如果未正確組態電纜，請參閱入門指南以獲得組態資訊。 ● 如果已連接至網路，請列印 Jetdirect 組態頁以檢查是介面還是網路問題 (請參閱第 151 頁「組態頁」)。
產品經常回應緩慢。	<ul style="list-style-type: none"> ● 本產品速度主要取決於軟體應用程式的設定方式、您所使用的驅動程式以及網路的傳輸量。請參閱入門指南以獲得組態資訊。 ● 您可能需要新增更多記憶體 (請參閱第 190 頁「安裝記憶體」)。
產品連接埠問題。	檢查電腦連接埠是否已正確組態且正常工作。檢查的方法即是將其他產品連接至您電腦上的連接埠並從您確定可操作的程式列印。
產品僅列印部份頁面或文件。	在傳輸期間連接已中斷。如果您在傳輸期間移動可攜式裝置，則連接可能會中斷。符合 IRDA 標準的裝置專門為可從暫時中斷連接恢復作業而設計。您可在長達 40 秒鐘的時間內重新建立連接 (視使用的可攜式裝置而定)。
產品列印錯誤字型或格式。	<ul style="list-style-type: none"> ● 本產品中沒有此字型，您必須透過程式下載字型或安裝正確的字型 DIMM。檢查您的程式以確保已安裝並組態正確的驅動程式。要確認是否有您所需的字型，請列印 PS 或 PCL 字型清單 (請參閱第 168 頁「資訊功能表」)。 ● 您的軟體選擇了本產品無法使用的替換字型。(請參閱軟體程式手冊，以獲得更多有關字型選擇的資訊。)
列印工作中途停止。	<ul style="list-style-type: none"> ● 請查看控制面板顯示幕是否顯示錯誤訊息。 ● 如果您在網路上，請確保電腦已正確組態且網路沒有出現問題 (請向您的系統管理員查詢)。 ● 檢查線路電壓以確保線路電壓穩定且符合本產品規格。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。) 關閉產品的電源，然後再開啓。 ● 檢查網路應用程式中的逾時設定值。您可能需要增大此值。 ● 如果您嘗試透過 DOS 模式將檔案複製至本產品，請使用複製指令 COPY [filename] LPTn /B (複製 [檔案名稱] LPTn /B) 印表機連接埠，如 LPT1 (其中 n 為連接埠編號)。 <p>註 要輸出頁面，您可能需要透過電腦傳送表單送紙指令。</p>

情況	解決方案
無法列印 PS 列印工作。	檢查 Windows 的 PostScript 標籤中的組態。檢查 Protocol (通訊協定) 是否設定為 AppleTalk，且未選擇 Binary Data (二進位資料)。
軟體選擇了錯誤的连接埠。	檢查作業系統連接埠設定值，以確保列印工作傳送至正確的连接埠 (例如 LPT1)。
控制面板與驅動程式未設定為相同的紙張尺寸。	確保從控制面板與驅動程式中定義的自訂紙張尺寸皆相同。
您嘗試列印的檔案可能無法開啓雙面列印選項。	確保已在驅動程式中組態雙面列印選項。
在傳輸期間，FIR 狀態指示燈熄滅。	連接可能已中斷。按下 STOP 以清除本產品記憶體內的工作。然後，將可攜式裝置重新放置在第 74 頁「使用 FIR 列印工作」所述的作業範圍之內，並重新列印工作。
Macintosh 電腦沒有與產品進行通訊。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保控制面板顯示 READY。 ● 確保已在選擇週邊的左半側選擇了正確的驅動程式。然後確保已在選擇週邊的右半側選擇了 (加亮顯示) 所需的產品名稱。在使用 PPD 設定與組態驅動程式之後，產品名稱旁邊會有一個圖像。 ● 如果本產品駐留在一個多區域的網路上，請確保已在選擇週邊的 AppleTalk 區域 (AppleTalk Zones) 框中選擇了正確的區域。 ● 透過列印組態頁，確保已在選擇週邊中選擇正確的產品 (請參閱第 151 頁「組態頁」)。 ● 確保組態頁上顯示的產品名稱與選擇週邊中的產品相符。 ● 確保 AppleTalk 處於現用狀態。(請在選擇週邊或 AppleTalk 控制面板中選擇此 AppleTalk，以適用您的 OS 版本為準。) ● 確保電腦與產品在相同網路上。請在蘋果 (Apple) 清單中的控制面板 (Control Panels) 中，選擇網路 (Network) (或 AppleTalk) 控制面板，然後選擇正確的網路 (例如，LocalTalk 或 EtherTalk)。
選擇週邊 中未出現驅動程式圖像。	確保 Apple LaserWriter 8 選擇週邊 擴充檔駐留在擴充檔 (Extensions) 檔案夾。如果它沒有出現在您系統的任何地方，您可以在 Macintosh OS 系統軟體 CD 中或向 Apple Computer, Inc. 獲取驅動程式，或者參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000 。
類型已指定為標籤、投影片或信封。	<ul style="list-style-type: none"> ● 確保紙材類型可以進行雙面列印。(請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/1j9000。) ● 將紙材類型變更為正確的紙材類型以進行雙面列印。

接線組態



選擇替代的 PPD

本章節（僅適用於 Macintosh 使用者）將為您介紹如何選擇替代的 PPD。

選擇替代的 PPD

- 1 開啓 Apple 清單中的**選擇週邊**。
- 2 單按 LaserWriter 8 圖像。
- 3 如果您在一個多區域的網路上，請在 AppleTalk **區域**框中選擇產品所處的區域。
- 4 在**選擇 PostScript 印表機** (Select a PostScript Printer) 框中單按您要使用的印表機名稱。（連按兩下將立即產生以下幾個步驟）。
- 5 單按**設定** (Setup)。（在第一次設定時，此按鈕可能顯示**建立** [Create]。）
- 6 單按**選擇 PPD** (Select PPD)。
- 7 在列表中寻找所需的 PPD，然後單按**選擇** (Select)。如果未列出所需的 PPD，請選擇以下其中一個選項：
 - 為印表機選擇具有相似功能的 PPD。
 - 在其他檔案夾中選擇 PPD。
 - 單按**使用一般的** (Use Generic) 以選擇一般的 PPD。一般的 PPD 可讓您進行列印，但限制您存取印表機的功能。
- 8 在**設定對話框**中，單按**選擇**，然後單按**好** (OK) 以返回**選擇週邊**。

註

如果您手動選擇 PPD，在**選擇 PostScript 印表機**框中選定的印表機旁邊可能不會出現圖像。在**選擇週邊**中，依次單按**設定**、**印表機資訊** (Printer Info) 及**更新資訊** (Update Info)，以使圖像出現。

- 9 關閉**選擇週邊**。

為產品重新命名

如果您要為產品重新命名，請先為其重新命名，然後才在**選擇週邊**中選擇它。如果您在**選擇週邊**中選擇產品後再重新命名，您必須返回至**選擇週邊**，然後再次選擇它。

您可使用 HP LaserJet Utility 設定值中的 **Printer Name** (印表機名稱) 功能為產品重新命名。

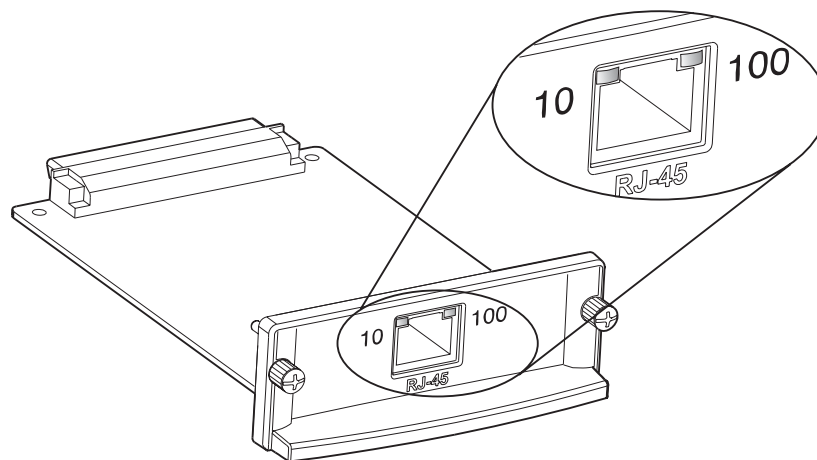
與選購的 HP Jetdirect 列印伺服器進行通訊

如果產品包含選購的 HP Jetdirect 內部列印伺服器，但您無法與網路上的印表機進行通訊，請檢查列印伺服器的作業。請查閱 Jetdirect 組態頁以獲得 I/O CARD READY (I/O 卡就緒) 的訊息。要獲得故障排除資訊，請參閱 HP Jetdirect 管理員指南。

HP Jetdirect 610N 10/100TX 列印伺服器

如果產品包含選購的 HP Jetdirect 10/100TX 列印伺服器，請查看列印伺服器是否可以連結至網路。(如果您具有不同的 HP Jetdirect 列印伺服器，請參閱該伺服器隨附的指南。)

- 查看列印伺服器上的連結速度指示燈 (10 或 100)。如果以上兩個指示燈均已熄滅，則表示產品伺服器無法連結至網路。



- 請查閱 HP Jetdirect 組態頁。LOSS OF CARRIER ERROR (載波錯誤損失) 訊息表示列印伺服器無法連結至網路。

HP Jetdirect 10/100TX 列印伺服器可能需要多達 10 秒鐘才能建立網路的連結。如果列印伺服器無法連結，請確認所有電纜均已正確連接。如果所有電纜均已連接正確但列印伺服器仍然無法連結，請按照以下步驟重新組態列印伺服器：

- 1 請使用 EIO 功能表手動設定連結速度 (10 或 100 Mbps) 與通訊模式 (全或半雙工)，以使其與網路相符 (請參閱[第 185 頁「EIO 子功能表」](#))。例如，如果網路開關上的連接埠設定為 100TX 全雙工作業，您必須將列印伺服器設定為 100TX 全雙工作業。
- 2 關閉產品的電源並重新開啓，然後檢查列印伺服器作業。如果列印伺服器無法連結，請試用不同的網路電纜。

檢查產品組態

透過控制面板，您可列印提供了有關產品及其目前組態的詳細資料之頁面。在此爲您說明以下資訊頁：

- 功能表選擇圖
- 組態頁
- 耗材狀態頁
- 用量頁
- PCL 或 PS 字型清單
- 檔案目錄頁
- Jetdirect
- 事件記錄
- 紙張路徑測試

您可使用以下程序列印以上資訊頁。然後，請參閱以下特定章節以獲得更多有關各頁的資訊。

列印資訊頁

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Information (資訊)。
- 3 捲動至您要的資訊頁，然後點選 OK (確定)。

功能表選擇圖

要查看控制面板中可用功能表與項目的目前設定值，您可以列印一份控制面板功能表選擇圖：

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Information。
- 3 點選 Menu。
- 4 點選 Print Menu Map (列印功能表選擇圖)。
- 5 點選 OK。

其中許多數值可以透過驅動程式或程式予以置換。您可能要將此功能表選擇圖存放在產品附近，以便於參考。

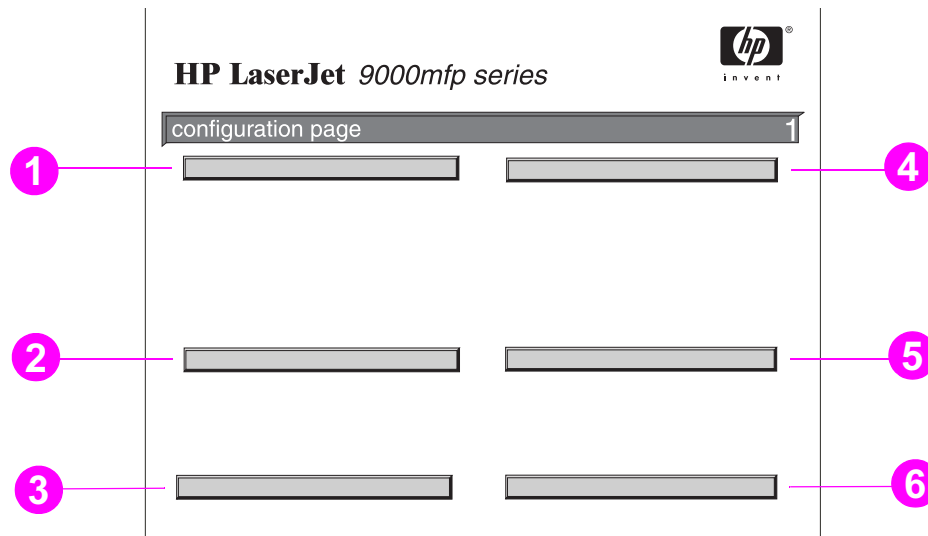
功能表選擇圖的內容會因產品目前安裝的選項配件而異。要獲得有關控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱[第 165 頁「控制面板功能表」](#)。要變更控制面板設定值，請參閱[第 165 頁「控制面板功能表」](#)。

組態頁

您可使用組態頁檢視目前的產品設定值、協助排除印表機故障或確認選購的附件之安裝，如記憶體（DIMM）、紙匣及產品語言。

註 如果已安裝 HP Jetdirect 列印伺服器，系統亦會列印出 HP Jetdirect 組態頁。

組態頁包含以下資訊：



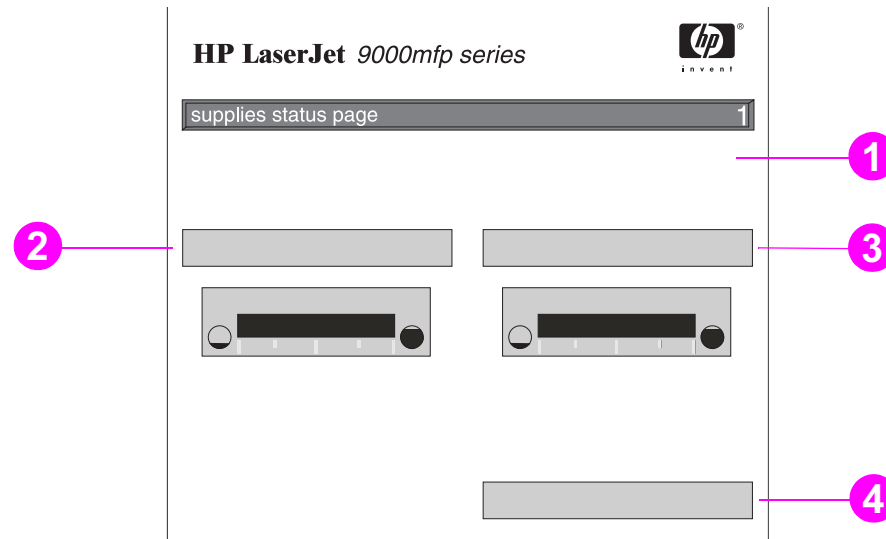
- 1 Device Information (裝置資訊) 一列出序號、頁數及產品的其他資訊。
- 2 Event Log (事件記錄) 一列出記錄中的項目數、可檢視的最多項目數以及最後三個項目。事件記錄的第二頁是製造頁。此頁包含可協助 HP 貼心服務代表解決可能的產品問題之資訊。
- 3 Installed Personalities and Options (安裝的個人化語言和選項) 一列出已安裝的所有產品語言（如 PCL 與 PS），並列出每個 DIMM 插槽與 EIO 插槽中所安裝的選項配件。
- 4 Memory (記憶體) 一列出產品記憶體資訊、PCL 驅動程式工作空間（DWS）以及 I/O 緩衝與資源儲存資訊。
- 5 Security (安全保護) 一列出控制面板鎖定、控制面板密碼及磁碟機的狀態。
- 6 Paper Trays and Options (紙匣與選項配件) 一列出所有紙匣的尺寸設定值，並列出已安裝的紙張處理附件。

註 樣本列印輸出中的編號與產品訊息中的編號相符。（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。）根據產品目前安裝的選項配件，組態頁的內容可能有所不同。

耗材狀態頁

您可使用耗材狀態頁以獲取有關已安裝在本產品中的碳粉匣、碳粉匣中剩餘的碳粉量以及已處理的頁數與工作量之資訊。此頁亦可讓您知道您應排定下次預防性維護的時間。

耗材狀態頁包含以下資訊：

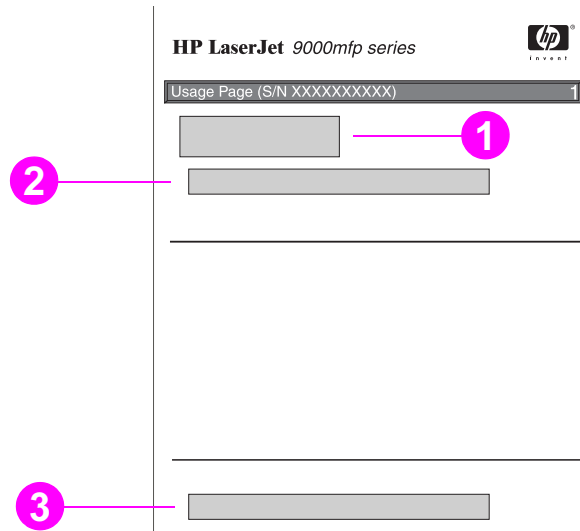


- 1 Supplies website (耗材網站) —可透過網際網路訂購耗材的當地網站。
- 2 Cartridge Information (碳粉匣資訊) —顯示碳粉匣中可用的碳粉量、從碳粉匣中剩餘的碳粉量估計可列印的頁數、已處理的總頁數與工作量、碳粉匣製造日期與序號以及回收 HP 碳粉匣的方法。
- 3 Other Supplies Information (其他耗材資訊) —顯示維護套件已使用的百分比與 HP 零件編號。
- 4 Device Information (裝置資訊) —列出產品頁數總計、預防性維護時間間隔、下次維護應執行的頁面以及產品序號。

用量頁

您可使用用量頁以獲取有關列印、影印及傳送的頁面尺寸與頁數之資訊。

用量頁包含以下資訊：



- 1 Product Name (產品名稱) 與 Printer Name 一顯示正在使用的 HP LaserJet 印表機系列。
- 2 Usage Totals (用量總計) 一顯示已列印、影印及掃描的頁面類型；單面列印、影印及掃描的頁數；雙面列印、影印及掃描的頁數；以及列印、影印及掃描的總頁數。
- 3 Coverage (覆蓋率) 一顯示頁面使用的碳粉量。

PCL 或 PS 字型清單

您可使用字型清單查看本產品目前安裝的字型（字型清單亦顯示了硬碟或快閃 DIMM 上儲存的字型）。

PS 字型清單顯示了所安裝的 PS 字型，並提供了這些字型的樣本。以下說明了可以在 PCL 字型清單中找到的資訊：

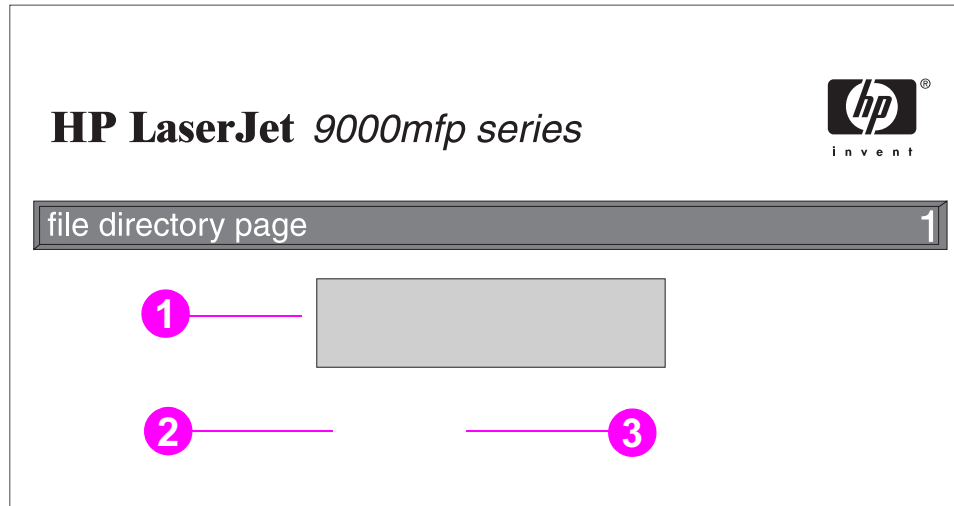
- **Font（字型）** — 提供了字型名稱與樣本。
- **Pitch/Point（字距 / 點數）** — 顯示了字型的字距與點數大小。
- **Escape Sequence（變更序列）** — 一種 PCL 5e 程式指令，用以選擇指定的字型（請參見字型清單頁底部的圖註）。

註 要獲得有關透過 MS-DOS 程式使用印表機指令選擇字型的逐步指示，請參閱[第 201 頁「常用的 PCL 5e 印表機指令」](#)。

- **Font #（字型編號）** — 是用以從控制面板（非軟體應用程式）選擇字型的編號。請勿將字型編號與字型識別碼混淆（如下所述）。此編號顯示了儲存字型所在的 DIMM 插槽。
 - **SOFT（軟）**：為下載的字型，在下載其他字型替換它們之前，或關閉產品的電源之前，它們常駐在本產品中。
 - **INTERNAL（內建）**：永久駐留在本產品中的字型。
- **Font ID（字型識別碼）** — 是您透過軟體下載軟字型時為其指定的編號。

檔案目錄頁

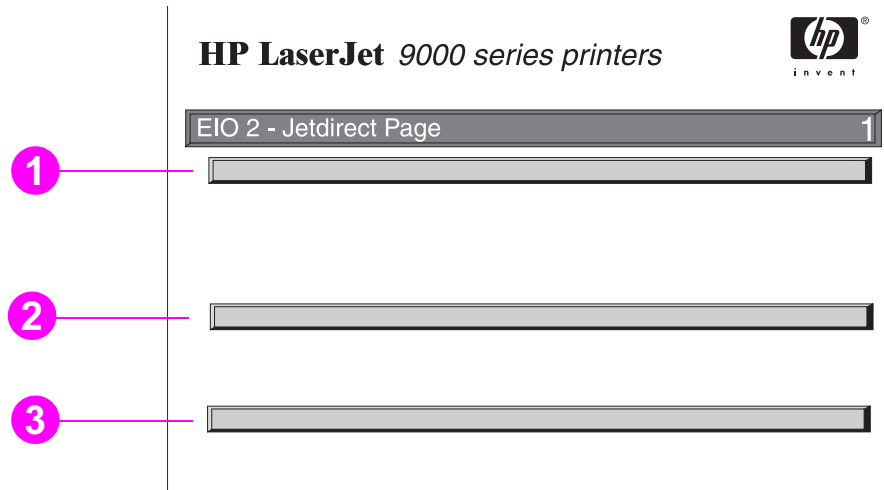
檔案目錄頁包含以下資訊：



- 1 Disk Information (磁碟資訊) —顯示磁碟型號、序號、容量、可用空間以及您是否可以寫入磁碟。
- 2 File Size (檔案大小) —該欄顯示 Directory/File Name (目錄 / 檔案名稱) 欄下每個檔案的大小。如果此行列出了某個目錄，則 Directory (目錄) 會顯示在該欄中，且會在 Directory/File Name 欄中列出其路徑。
- 3 Directory/File Name —顯示檔案的名稱。子目錄中的檔案將列於目錄行後的右側。檔案不一定按字母順序列出。

Jetdirect 頁

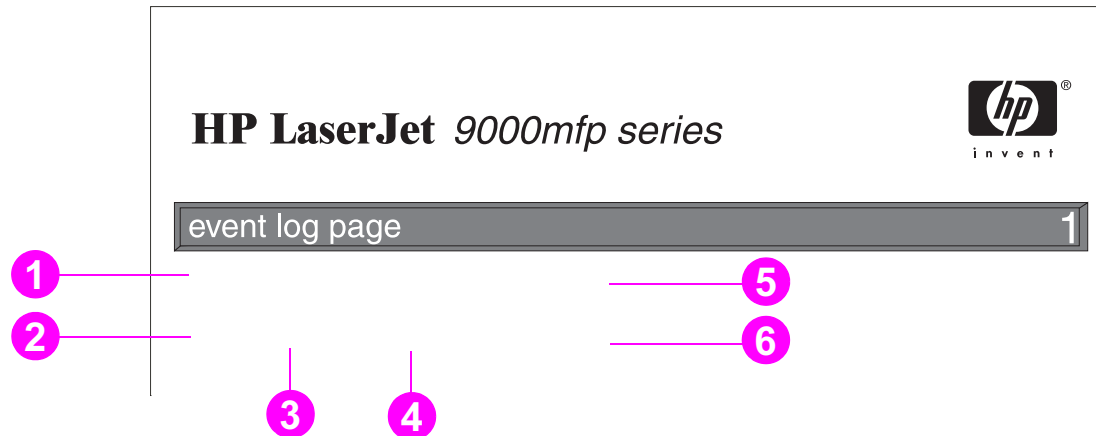
Jetdirect 頁包含以下資訊：



- 1 HP Jetdirect Configuration (HP Jetdirect 組態) —顯示產品狀態、型號、硬體韌體版本、連接埠選擇、連接埠組態、自動協議、製造識別資料及製造日期。
- 2 Network Status (網路狀態) —顯示收到的總封包數、收到的單一封包、收到的已損壞封包、收到的框架錯誤、傳輸的總封包數、無法傳送的封包、傳輸衝突及傳輸遲延衝突。
- 3 Protocol Information (通訊協定資訊) —顯示 TCP/IP、IPX/SPX、Novell/NetWare、AppleTalk 及 DLC/LLC 的狀態。

事件記錄頁

事件記錄的第一頁包含以下資訊：



- 1 Current Page Count (目前頁數) 一顯示已從本產品列印的頁數。
- 2 Number (編號) 一顯示出現錯誤的順序。最後一個出現的錯誤其編號最大。
- 3 Error (錯誤) 一顯示每個錯誤的內部錯誤代碼。
- 4 Page Count (頁數) 一顯示出現錯誤時已從本產品列印的頁數。
- 5 Serial Number (序號) 一顯示本產品的序號。
- 6 Description or Personality (說明或個人化語言) 一顯示出現錯誤是由於產品個人化語言的問題或是產品卡紙。

事件記錄的第二頁是製造頁。此頁包含可協助 HP 貼心服務代表解決可能的產品問題之資訊。

列印事件記錄

- 1 點選 Menu。
- 2 點選 Configure Device (組態裝置)。
- 3 捲動至 Diagnostics (診斷程式)。
- 4 捲動至 Print Event Log (列印事件記錄)，然後點選 OK。

列印紙張路徑測試

您可使用紙張路徑測試確認各種紙張路徑是否正常工作或排除紙匣組態的問題。

列印紙張路徑測試

- 1 點選 Menu。
- 2 捲動至 Configure Device。
- 3 捲動至 Diagnostics。
- 4 捲動至 Set Paper Path Test (設定紙張路徑測試)，然後點選 OK。
- 5 捲動以選擇您要測試的進紙匣、出紙槽、雙面列印附件 (如果有的話) 及份數，並在您為各項目設定數值後點選 OK。在選擇最後一個選項後，紙張路徑測試將會自動開始列印。

A 規格

概觀

本章節將為您介紹一些產品規格。

紙張磅數換算表

使用下表來換算美制合約紙磅數至其他規格的大約同等磅數。例如，要換算 20 磅的美制合約紙至美制封面紙的磅數，請先找出合約紙的磅數（第二行、第一欄），然後沿著該行找出封面紙的磅數（第三欄）。換算重量即為 75 g/m²（28 磅）。

註 陰影區域表示該種紙張的標準磅數。

美制合約紙磅數 (磅)	美制課本 / 書籍紙磅數 (磅)	美制封面紙磅數 (磅)	美制 Bristol 磅數 (磅)	美制索引紙磅數 (磅)	美制標籤磅數 (磅)	公制重量 (g/m ²)
17	43	24	29	35	39	64
20	50	28	34	42	46	75
21	54	30	36	44	49	80
22	56	31	38	46	51	81
24	60	33	41	50	55	90
27	68	37	45	55	61	100
28	70	39	49	58	65	105
32	80	44	55	67	74	120
34	86	47	58	71	79	128
36	91	50	62	75	83	135
39	100	55	67	82	91	148
42	107	58	72	87	97	157
43	110	60	74	90	100	163
47	119	65	80	97	108	176
53	134	74	90	110	122	199
58	146	80	98	120	133	216

列印耗材

項目	零件編號	說明或用途
碳粉匣		
30,000 頁	C8543X	替換式 HP 大容量、小巧型碳粉匣。
HP LaserJet 單色投影片		專門為用於 HP LaserJet 單色印表機而設計。
Letter (8.5 × 11 英吋)，50 頁 / 箱	92296T	規格：4.3 mil 厚。雙面塗層。
A4 (210 × 297 公釐)，50 頁 / 箱	92296U	
HP LaserJet 光面紙		用於 HP Color LaserJet 與 HP LaserJet 單色印表機。塗層紙，適合於具有強烈效果的商業文件（例如小冊子、銷售材料）及含圖形與相片影像的文件。
Letter (8.5 × 11 英吋)，50 頁 / 箱	C4179A	規格：32 磅。雙面光面塗層。
A4 (210 × 297 公釐)，50 頁 / 箱	C4179B	
HP 上選的 LaserJet 紙張		用於 HP Color LaserJet 與 HP LaserJet 單色印表機。用於具有強烈效果的文件（如履歷、小冊子、報告及簡報）之高亮度重磅紙。
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPU1132	規格：光澤度 98，32 磅。
A4 (210 × 297 公釐)，500 頁 / 令，4 令 / 箱	CHP410	
Tabloid (11 × 17 英吋)，250 頁 / 令， 6 令 / 箱	HPU1732	
A3 (420 × 297 公釐)，500 頁 / 令， 4 令 / 箱	CHP420	

項目	零件編號	說明或用途
HP LaserJet 紙張		
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPJ1124	提高所有 HP LaserJet 印表機的效能。較適合於信紙、高品質備忘錄、法律文件、直接郵件及信件。 規格：光澤度 96，24 磅。
Letter (8.5 × 11 英吋)，3 孔， 500 頁 / 令，10 令 / 箱	HPJ113H	
Legal (8.5 × 14 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPJ1424	
A4 (210 × 297 公釐)，500 頁 / 令，5 令 / 箱	CHP310	
Tabloid (11 × 17 英吋)，500 頁 / 令， 5 令 / 箱	HPJ1724	
HP 列印紙張		
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPP1122	用於雷射與噴墨印表機。專門為小型與家庭辦公室設計的。比起影印紙更厚且更具光澤。 規格：光澤度 92，22 磅。
A4 (210 × 297 公釐)，500 頁 / 令，5 令 / 箱	CHP210	
A3 (420 × 297 公釐)，500 頁 / 令，5 令 / 箱	CHP220	
HP 多用途紙張		
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPM1120	用於所有辦公設備（雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機）。專門為只需一種紙張即可滿足其所有辦公需要之行業而設計的。比起其他的辦公用紙張更具光澤且更為光滑。 規格：光澤度 90，20 磅。
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 5 令 / 箱	HPM115R	
Letter (8.5 × 11 英吋)，3 孔， 500 頁 / 令，10 令 / 箱	HPM113H	
Legal (8.5 × 14 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPM1420	
Tabloid (11 × 17 英吋)，500 頁 / 令， 5 令 / 箱	HPM1720	

項目	零件編號	說明或用途
HP 辦公用紙張		
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPC8511	用於所有辦公設備（雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機）。 適合標準的大量列印。比標準紙張更具光澤。 規格：光澤度 87，20 磅。
Letter (8.5 × 11 英吋)，3 孔，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPC3HP	
Legal (8.5 × 14 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPC8514	
A4 (210 × 297 公釐)，500 頁 / 令，5 令 / 箱	CHP110	
Tabloid (11 × 17 英吋)，500 頁 / 令， 5 令 / 箱	HPC1117	
HP 辦公用再生紙		
Letter (8.5 × 11 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPE1120	用於所有辦公設備（雷射與噴墨印表機、影印機及傳真機）。 適合大量列印。 符合美國行政命令 13101 對環境保護產品之要求。
Letter (8.5 × 11 英吋)，3 孔， 500 頁 / 令，10 令 / 箱	HPE113H	規格：光澤度 84，20 磅，含 30% 回收的紙張。
Legal (8.5 × 14 英吋)，500 頁 / 令， 10 令 / 箱	HPE1420	

信封邊界

下表提供了 Commercial #10 或 DL 信封的標準地址邊界。

地址類型	上邊界	左邊界
寄件人地址	15 公釐 (0.6 英吋)	15 公釐 (0.6 英吋)
收件人地址	51 公釐 (2 英吋)	85 公釐 (3.5 英吋)

註

爲了確保最佳列印品質，邊界的位置應離信封邊緣至少 15 公釐 (0.6 英吋)。

B 控制面板功能表

概觀

控制面板功能表配置嘗試顯示所有使用者所使用的功能表，而保護管理員所使用的功能表。一般而言，使用者會使用清單的前三個功能表。管理員與維修技術人員則會使用其他項目，這些項目能以個人識別碼（PIN）保護。

您可透過電腦上的驅動程式或軟體應用程式來執行大多數例行列印工作。這是控制本產品的最簡便方法，並且它將會置換產品控制面板的設定值。請參閱與軟體相關的說明檔案，若要獲得更多有關如何存取驅動程式的資訊，請參閱[第 13 頁「提高靈活性之有用的軟體」](#)。如果您無法存取某個功能表或項目，則它可能不是產品選項，或您的網路管理員已鎖定此功能。（控制面板上顯示 ACCESS DENIED MENUS LOCKED [拒絕存取，功能表鎖定]。）請向您的系統管理員查詢。

註 驅動程式與軟體指令會置換產品控制面板設定值。

您可從控制面板列印功能表選擇圖，該選擇圖顯示了控制面板功能表項目的配置與目前設定值（請參閱[第 150 頁「功能表選擇圖」](#)）。

控制面板中可能會出現額外功能表項目，視產品目前安裝的選項配件而定。

本附錄列出了產品的所有項目與可能的數值（預設值列於「項目」欄）。

註 要獲得更多有關 HP 輸出裝置的資訊，請參閱裝置隨附的使用指南。

本附錄包括：

- [擷取工作功能表](#)顯示儲存在裝置上的工作。這些工作按使用者與工作名稱列出。請參閱[第 64 頁「列印工作保留功能」](#)，以獲得有關如何儲存工作的資訊。
- [資訊功能表](#)列出可列印的功能表選擇圖與其他資訊頁。
- [紙張處理功能表](#)可讓使用者為每個產品紙匣設定紙張類型（與尺寸，如果未偵測到的話）。
- [組態裝置功能表](#)可讓管理員設定預設值、I/O 連接埠、診斷程式及重設。
 - [列印子功能表](#)
 - [列印品質子功能表](#)
 - [系統設定子功能表](#)
 - [I/O 子功能表](#)
 - [重設子功能表](#)

擷取工作功能表

註 如果產品硬碟或 RAM 記憶體上沒有保密列印工作、儲存的列印工作、快速影印工作或校對與暫停工作，則在選定功能表時，螢幕上將會顯示 NO STORED JOB（沒有儲存的列印工作）的訊息。

- 1 使用者將看到使用者名稱清單。
- 2 使用者選擇使用者名稱，然後螢幕將會顯示為該使用者儲存的列印工作清單。
- 3 使用者選擇工作名稱，並可列印或刪除。如果工作需要 PIN 才能列印，則 **PRINT（列印）** 指令旁邊會出現 **🔒**，而您必須提供 PIN。如果工作需要 PIN 才能刪除，則 **DELETE（刪除）** 指令旁邊會出現 **🔒**，而您必須提供 PIN。
- 4 如果使用者選擇 **PRINT**，產品將會提示使用者指定要列印的份數（1 至 32,000）。

資訊功能表

要列印資訊頁，請捲動至所需的資訊頁，然後點選 **OK (確定)**。

項目	說明
PRINT MENU MAP (列印功能表選擇圖)	產生可顯示控制面板功能表項目的配置與目前設定值的 功能表選擇圖 。 在完成頁面列印後，產品將會返回上一個螢幕至 SET FRONT TO BACK (設定前側至後側) 。
PRINT CONFIGURATION (列印組態頁)	產生詳述目前產品組態的 頁面 。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready (就緒) 狀態。
PRINT SUPPLIES STATUS (列印耗材狀態)	產生可顯示產品中每種耗材剩餘的可列印頁數。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready 狀態。
PRINT USAGE PAGE (列印用量頁)	產生包含可用於成本會計的資訊之 頁面 。此項目僅在安裝了硬碟後方可使用。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready 狀態。
PRINT FILE DIRECTORY (列印檔案目錄)	產生包含所有已安裝的大容量儲存裝置的資訊之 目錄頁 。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready 狀態。
PRINT PCL FONT LIST (列印 PCL 字型清單)	產生產品上所有可用的 PCL 字型之字體清單 。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready 狀態。
PRINT PS FONT LIST (列印 PS 字型清單)	產生產品上所有可用的 PS 字型之字體清單 。 在完成頁面列印後，產品將返回至線上 Ready 狀態。

紙張處理功能表

在從控制面板正確組態紙張處理設定值後，您可以透過驅動程式或軟體應用程式，選擇紙張類型與尺寸來進行列印。要獲得更多資訊，請參閱第 63 頁「[根據紙張類型與尺寸列印](#)」。

您可透過軟體應用程式或驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）存取此功能表中的某些項目（如雙面列印與手動送紙）。驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 59 頁「[使用驅動程式中的功能](#)」。

項目	數值	說明
TRAY 1 MODE=FIRST (1 號紙匣模式 = 優先)	FIRST (優先) CASSETTE (紙盤)	FIRST：可讓使用者指定是否應使用紙匣中的紙材。 CASSETTE：如果設定為 CASSETTE，則您必須組態紙匣的尺寸與類型，其操作方式與其他紙匣一樣。
TRAY <N> SIZE=LETTER (<N> 號紙匣尺寸 = LETTER)		在自訂開關處於 CUSTOM (自訂) 位置時，可讓使用者為 2 號、3 號及 4 號紙匣（如已安裝）設定紙張尺寸。如果開關處於 STANDARD (標準) 位置，則印表機會偵測尺寸。以紙匣編號取代 <N>。
TRAY <N> TYPE=PLAIN (<N> 號紙匣類型 = 一般紙張)		可讓使用者指定每個紙匣中的紙材類型。以紙匣編號取代 <N>。

項目	數值	說明
FUSER MODES (熱凝器模式)	AUTO (自動) NORMAL (正常) LOW (低溫) HIGH1 (高溫 1) HIGH2 (高溫 2) SPECIAL (特殊)	<p>組態與每種紙張類型相關的熱凝器模式。</p> <p>您僅可透過控制面板中的此功能表選項來變更熱凝器模式。</p> <p>AUTO：可利用該紙材類型的最佳模式。</p> <p>NORMAL (正常)：正常溫度，以 50 頁 / 每分鐘 (ppm) (HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>LOW (低溫)：低溫，以 50 ppm (HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>HIGH1 (高溫 1)：提高溫度，以 50 ppm (HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm) 的速度列印。</p> <p>HIGH2：提高溫度，以 32 ppm 的速度列印。</p> <p>SPECIAL (特殊)：此模式以正常速度列印，並在開始下一項工作之前延遲 40 秒。每列印 400 頁後，該工作的第一頁會以較慢的速度列印，以清理熱凝器。列印頁上應無明顯瑕疵。這不是喜好值。</p> <p>各種紙張類型的預設值為 AUTO。</p> <p>要獲得有關支援的紙張類型之完整清單，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/cposupport/。</p> <p>注意 如果您將熱凝器模式變更為 HIGH1 或 HIGH2，請務必在您完成列印後將其變更回預設值。將紙張類型設定為 HIGH1 或 HIGH2 可能會縮短某些耗材 (如熱凝器) 的使用壽命，並可能造成其他故障或卡紙。</p>

組態裝置功能表

本功能表包含所有管理功能。

原有的子功能表

雖然您可使用觸控式圖形顯示幕存取每個項目，但您亦可透過產品功能表來選擇影印與傳送項目。

項目	數值	說明
PAPER SIZE=AUTO (紙張尺寸 = 自動)	AUTO	設定原始文件的紙張尺寸。
	LETTER	本產品可使用紙張感應器來自動描述原始文件的尺寸。如果未偵測到紙張，則使用者可在支援的紙張尺寸清單中進行選擇。
	LEDGER	
	LEGAL	
	EXEC	
	A3	
	A4	
	A5	
	B4	
	B5	
BOOK (書籍紙)		
NUMBER OF SIDES=1 (面數 = 1)	1	表示要掃描原始文件的一面還是兩面。
	2	如果選擇 2 且原件放置在玻璃板上，則產品將會提示使用者翻頁。
ORIENTATION= PORTRAIT (方向 = 縱向)	PORTRAIT (縱向)	表示原件的方向是縱向 (短邊為頂部) 還是橫向 (長邊為頂部)。
	LANDSCAPE (橫向)	

項目	數值	說明
PAGE CONTENT=MIXED (頁面內容 = 混合)	MIXED (混合) TEXT (文字) GRAPHICS (圖形)	描述原件上影像的類型。 如果原件包含圖形影像，請選擇圖形；如果影像僅包含文字，請選擇文字。如果原件包含圖形與文字，請選擇混合。
TEXT/GRAPHICS PRIORITY=4 (文字 / 圖形優先順序 = 4)	0-8	如果 CONTENT (內容) 定義為混合，表示文字與圖形的優先順序。您可在九種增量中進行選擇。 0 = 最佳化文字 8 = 最佳化圖形
DENSITY=4 (濃度 = 4)	0-8	指定影像的對比度與亮度。您可在九種增量中進行選擇。 0 = 最暗 8 = 最亮
HEAVY PAPER=OFF (重磅紙 = 停用)	ON (啟用) OFF (停用)	表示是否要掃描重磅紙。 如果設定了重磅紙，掃描器會在紙張經過掃描區域時，調整對紙張所施的拉力。這將影響重量超過 100 g/mm 的紙張之輸出品質。

影印子功能表

項目	數值	說明
SIDES=1 (面數 = 1)	1	表示影像應列印在副本的一面還是兩面。
	2	
COLLATE=COLLATE (自動分頁 = 自動分頁)	COLLATE (自動分頁)	表示副本應自動分頁或不自動分頁。
	UNCOLLATE (不自動分頁)	
PAPER DESTINATION= FACE DOWN BIN (紙張 目的地 = 列印面向下的 出紙槽)	FACE UP BIN (列印面向上的 出紙槽)	表示副本將傳送至的輸出裝置。 僅在連接了多功能處理機時，才可以選擇手冊出紙槽。
	FACE DOWN BIN (列印面向下的 出紙槽)	
	BOOKLET BIN (手冊出紙槽)	
COPIES=1 (份數 = 1)	1-999	表示在您未使用數字鍵盤選擇份數就按下 START (開始) 時將影印的份數。

項目	數值	說明
STAPLES=NONE (釘書針 = 無)	數值視連接的輸出裝置而異	<p>如果需要裝訂，則表示放置釘書針之處與置入的釘書針數量。</p> <p>如果產品連接了堆疊器，則裝訂將不是一個選項。</p> <p>如果連接了釘書機 / 堆疊器，則可選擇以下數值：</p> <p>NONE (無)</p> <p>ONE (一) (左上角)</p> <p>ANGLED (角度) (左上角)</p> <p>TWO (二)</p> <p>THREE (三)</p> <p>SIX (六)</p> <p>CUSTOM (自訂) (僅限於釘書機 / 堆疊器具有「自訂」定義時)</p> <p>OPPOSITE CORNER (對角)</p>
		<p>註 由於受紙張尺寸、紙張方向及送紙方向的影響，您應試驗釘書針選項以找出您所需的結果。</p>
		<p>如果連接了多功能處理機，則可選擇以下數值：</p> <p>NONE</p> <p>ONE</p> <p>TWO</p> <p>SADDLE STITCH (以騎馬釘裝訂)</p>

增強子功能表

項目	數值	說明
DENSITY=4	0-8	指定影像的對比度與亮度。 0 = 最暗 8 = 最亮
SHARPNESS=3 (清晰度 = 3)	0-6	指定清晰度設定。 0 = 最低清晰度 6 = 最高清晰度
BACKGROUND REMOVAL=2 (去除背景 = 2)	0-8	控制要在副本上消除來自原件背景資料的數量。在您進行雙面影印且不想在副本的第二面看到第一面的資料時，去除背景功能極為有用。 0 = 去除最小量背景 (可看見較多背景) 8 = 去除最大量背景 (可看見較少背景)

傳送子功能表

項目	數值	說明
SCAN PREFERENCE=COLOR (掃描喜好設定 = 彩色)	COLOR (彩色) BLACK AND WHITE (黑白)	確定文件是以彩色還是以黑白進行掃描。
FILE TYPE=PDF (檔案類型 = PDF)	PDF TIFF MTIFF JPEG	指定電子郵件附件的檔案格式。

列印子功能表

您可透過軟體應用程式或驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）獲得此功能表中的某些項目。驅動程式與程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 59 頁「[使用驅動程式中的功能](#)」。

項目	數值	說明
COPIES=1	1 至 32,000	透過選擇 1 至 32,000 中的任何數字來設定預設份數。您可使用數字鍵盤選擇份數。 註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式設定份數（驅動程式與軟體設定值會置換控制面板設定值）。
DEFAULT PAPER SIZE= LETTER (預設紙張尺寸 = LETTER)	ANY (任何) LETTER LEGAL A4 EXECUTIVE 11X17 A3 JISB4 JISB5 CUSTOM (自訂) A5	設定紙張與信封的預設影像尺寸（此項目名稱會隨著您捲動可用的尺寸時由紙張變更為信封）。
DEFAULT CUSTOM PAPER SIZE (預設自訂紙張尺寸)	UNIT OF MEASURE (度量單位) X DIMENSION (X 尺寸) Y DIMENSION (Y 尺寸)	可讓使用者為所有安裝的紙匣設定自訂紙張尺寸。以紙匣編號取代 <N>。此功能表僅在選定的紙匣自訂開關處於自訂尺寸位置時才會出現。使用者可使用紙匣中的尺寸標記選擇自訂紙張尺寸的 X 與 Y 尺寸。
PAPER DESTINATION= STANDARD OUTPUT BIN (紙張目的地 = 標準出紙槽)	STANDARD OUTPUT (標準出紙槽) FACE UP (列印面向上 的出紙槽) OPTIONAL BIN (選購的 出紙槽)	可讓使用者組態出紙槽目的地。功能表上僅會出現已安裝的出紙槽。

項目	數值	說明
DUPLEX=OFF (雙面列印 = 停用)	OFF ON	將此數值設定為 ON 可在紙張上進行雙面列印；或設定為 OFF 以在紙張上進行單面列印。 要獲得更多資訊，請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/cposupport/ 。
BINDING=LONG EDGE (裝訂 = 長邊)	LONG EDGE (長邊) SHORT EDGE (短邊)	可讓使用者變更雙面列印的裝訂邊緣。在產品中安裝了雙面列印附件且設定 DUPLEX=ON (雙面列印 = 啟用) 時，螢幕上將會顯示此功能表項目。
OVERRIDE A4/LETTER=NO (置換 A4/LETTER = 否)	YES (是) NO (否)	在將 A4 工作傳送至產品，但產品未裝入 A4 紙張時，此指令可用以在 letter 尺寸的紙張上列印；或在將 letter 工作傳送至產品，但產品未裝入 letter 紙張時，則此指令可用以在 A4 紙張上列印。
MANUAL FEED=OFF (手動送紙 = 停用)	OFF ON	從 1 號紙匣手動送紙，而不是自動從紙匣送紙。在 MANUAL FEED=ON (手動送紙 = 啟用) 且 1 號紙匣為空時，本產品會在接收列印工作時離線。然後，產品將會顯示 MANUALLY FEED [PAPER SIZE] (手動送紙 [紙張尺寸])。 要獲得更多資訊，請參閱第 62 頁「從 1 號紙匣手動送紙」。
EDGE TO EDGE (邊到邊) OVERRIDE=OFF (置換 = 停用)	OFF ON	啟用或停用所有列印工作的邊到邊模式。您可透過邊到邊 PJJ 變數在列印工作內置換此模式。
COURIER FONT=REGULAR (COURIER 字型 = 一般)	REGULAR (一般) DARK (深色)	選擇要使用的 Courier 字型版本： REGULAR：HP LaserJet 4 Series 印表機的內建 Courier 字型。 DARK：HP LaserJet III Series 印表機的內建 Courier 字型。 您不可同時使用這兩種字型。
WIDE A4=NO (WIDE A4 = 否)	YES NO	Wide A4 設定可變更 A4 紙上每行可列印的字元數。 YES：每行可列印多達 80 個字距為 10 的字元。 NO：每行可列印多達 78 個字距為 10 的字元。
PRINT PS ERRORS=OFF (列印 PS 錯誤 = 停用)	ON OFF	選擇 ON 以在出現 PS 錯誤時列印 PS 錯誤頁。

項目	數值	說明
FORM LENGTH (表單長度)	60	為預設的紙張尺寸設定自 5 行至 128 行的垂直間隔。使用數字鍵盤輸入數值。
ORIENTATION (方向)	PORTRAIT	可讓使用者選擇預設頁面方向。 註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式設定頁面方向 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板設定值)。
FONT SOURCE (字型來源)	INTERNAL (內建)	INTERNAL : 內建字型。 SOFT (軟) : 永久軟字型。 SLOT (插槽) 1、2 或 3 : 儲存在三個 DIMM 插槽其中一個之內的字型。
FONT NUMBER (字型編號)	0-999	本產品為每種字型指定一個編號，並將編號列於 PCL 字型清單 (請參閱 第 154 頁「PCL 或 PS 字型清單」)。字型編號將出現在列印輸出的 Font # (字型編號) 欄。
FONT PITCH=10.00 (字型字距 = 10.00)	0.44 至 99.99	使用數字鍵盤，或捲動並點選以輸入數值。此項目可能不會出現，視選定的字型而定。
FONT POINT SIZE=12.00 (字型點數大小 = 12.00)	4.00 至 999.75	使用數字鍵盤，或捲動並點選以輸入數值。此項目可能不會出現，視選定的字型而定。
SYMBOL SET=PC-8 (符號集 = PC-8)	PC-8	從產品控制面板中任選一個可用的符號集。符號集是一個字型的所有字元的特定集合。對於描線字元，建議您使用 PC-8 或 PC-850。
APPEND CR TO LF=NO (在 LF 加上 CR = 否)	YES NO	選擇 YES 以為在反向相容的 PCL 工作 (純文字而無工作控制) 中出現的每個跳行碼加上一個換行碼。在某些環境 (如 UNIX) 下，僅以跳行控制碼表示一個新行。此選項可讓使用者在每個跳行碼上加上一個所需的換行碼。

列印品質子功能表

您可透過軟體應用程式或驅動程式（如果已安裝適當的驅動程式）存取此功能表中的某些項目。驅動程式與軟體應用程式設定值會置換控制面板設定值。要獲得更多資訊，請參閱第 59 頁「使用驅動程式中的功能」。

項目	數值	說明
SET REGISTRATION (設定定位)		由上至下、由左至右對齊邊界，將頁面上的影像置中。您亦可將前面的影像與後面列印的影像對齊。
RESOLUTION= FASTRES 1200 (解析度 = FASTRES 1200)	300 600 FASTRES 1200	<p>從下列數值中選擇解析度：</p> <p>300：以產品最高速度（HP LaserJet 9000mfp 為 50 ppm，HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm）產生草稿列印品質。對於某些點陣圖字型與圖形，以及與 HP LaserJet III 系列印表機相容的機型，建議您使用 300 dpi（點 / 英吋）。</p> <p>600：以產品最高速度（HP LaserJet 9000mfp 為 50 ppm，HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm）產生高列印品質。</p> <p>FASTRES 1200：以產品最高速度（HP LaserJet 9000mfp 為 50 ppm，HP LaserJet 9000Lmfp 為 40 ppm）產生最佳列印品質（相當於 1,200 dpi）。</p> <p>註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更解析度（驅動程式與軟體設定值會置換控制面板設定值）。</p>
RET=MEDIUM (RET = 中)	OFF LIGHT (小) MEDIUM (中) DARK (大)	<p>使用產品解析度增強技術 (REt) 設定，可列印出角度、曲線及邊緣更為平滑的文件。</p> <p>所有列印解析度（包括 FastRes 1,200）均可透過 REt 提升效果。</p> <p>註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更 REt 設定值（驅動程式與軟體設定值會置換控制面板設定值）。</p>
ECONOMODE=OFF (經濟模式 = 停用)	OFF ON	<p>啟用 EconoMode（以節省碳粉）或停用（以獲得高品質）。</p> <p>EconoMode 專為提供低成本的列印輸出而設計。EconoMode 僅可與原裝 HP 碳粉匣配合工作。</p> <p>註 最好是從控制面板啟用或停用 EconoMode（控制面板設定值會置換驅動程式與軟體設定值）。</p>

項目	數值	說明
TONER DENSITY=3 (碳粉濃度 = 3)	1 至 5	透過變更碳粉濃度設定來變淺或加深列印頁面的顏色。設定值範圍介於 1 (淡) 至 5 (濃)，但預設值 3 通常可產生最佳的效果。 註 最好是透過驅動程式或軟體應用程式變更碳粉濃度 (驅動程式與軟體設定值會置換控制面板設定值)。
SMALL PAPER MODE (小型紙張模式)	沒有可選數值。	在列印窄型紙材時，未與紙材接觸的熱凝器滾筒部份會膨脹並可能造成皺紋。
CREATE CLEANING PAGE (建立清潔頁)	沒有可選數值。	點選 Continue (繼續) 以列印清潔頁 (用於清潔紙張路徑中過多的碳粉)。 為使清潔頁正常工作，請在影印紙上列印清潔頁 (請勿使用合約紙或粗糙的紙張)。按照清潔頁上的指示進行，進度列將會顯示完成此程序所需的時間。
PROCESS CLEANING PAGE (處理清潔頁)	沒有可選數值。	此項目僅在產生清潔頁之後才會出現 (如上所述)。 點選 Continue 以處理清潔頁。進度列將會顯示完成此程序所需的時間。

系統設定子功能表

此功能表中的項目會影響產品功能。請根據您的列印需求來組態產品。

項目	數值	說明
JOB STORAGE LIMIT=32 (工作儲存限制 = 32)	1 至 100	指定可儲存在產品硬碟附件上的工作量。
JOB HELD TIMEOUT=OFF (暫存的工作逾時 = 停用)	OFF 1 HOUR (1 小時) 4 HOURS (4 小時) 1 DAY (1 天) 1 WEEK (1 週)	設定快速影印、校對與暫停工作、保密列印工作及儲存的列印工作之保留時間，逾時即將自動從佇列中刪除。
POWERSAVE TIME=1 HOUR (省電模式時間 = 1 小時)	1 MINUTE (1 分鐘) 15 MINUTES (15 分鐘) 90 MINUTES (90 分鐘) 1 HOUR 2 HOURS (2 小時) 4 HOURS	<p>設定產品在進入 PowerSave (省電) 模式之前的閒置時間：</p> <ul style="list-style-type: none"> 將產品閒置時的耗電量減至最小。 減少產品電子元件的磨損 (關閉顯示螢幕的背景光源)。 在您傳送列印工作、按下控制面板按鈕、打開紙匣或頂蓋時，產品將會自動結束 PowerSave 模式。 <p>註 雖然 PowerSave 會關閉顯示螢幕的背景光源，但您仍可讀取顯示螢幕的訊息。</p>
PERSONALITY=AUTO (個人化語言 = 自動)	AUTO PCL POSTSCRIPT	<p>選擇預設的產品語言 (個人化語言)。可選數值取決於產品中安裝的有效語言。</p> <p>通常您不應變更產品語言 (預設值為 AUTO)。如果您將其變更為特定的產品語言，則除非向產品傳送了特定的軟體指令，否則產品將無法自動切換語言。</p>
CLEARABLE WARNINGS=JOB (可清除的警告 = 工作)	ON JOB (工作)	<p>設定產品控制面板顯示可清除的警告訊息的時間。</p> <p>ON：警告訊息會一直顯示在控制面板上直至您點選 Continue。</p> <p>JOB：警告訊息會一直顯示在控制面板上直至產生訊息的工作結束。</p>

項目	數值	說明
AUTO CONTINUE=ON (自動繼續 = 啓用)	ON OFF	<p>確定產品如何回應錯誤。</p> <p>ON：如果產品出現錯誤而無法列印，螢幕上將會顯示此訊息，產品會離線 10 秒鐘之後再恢復為連線狀態。</p> <p>OFF：如果產品出現錯誤而無法列印，則必須點選 Continue，顯示在螢幕上的訊息才會消失，產品才能進行列印。</p> <p>註 要在釘書針（如果已安裝釘書機附件）用盡時停止列印，請在控制面板的 System setup (系統設定) 功能表中設定 AUTO CONTINUE=OFF (自動繼續 = 停用)。</p>
CARTRIDGE LOW= CONTINUE (碳粉匣使用 壽命將盡 = 繼續)	CONTINUE (繼續) STOP (停止)	<p>確定產品在碳粉不足時的工作方式。在碳粉匣中的碳粉即將用盡時，螢幕上會先出現 CARTRIDGE LOW 的訊息。（以覆蓋率為 5% 計算，大約仍可列印 2,400 頁。）</p> <p>CONTINUE：在螢幕上顯示 CARTRIDGE LOW 的訊息時，產品將會繼續列印。</p> <p>STOP：本產品將會離線並等待進一步的動作。</p> <p>要獲得更多資訊，請參閱第 84 頁「管理碳粉匣」。</p>
JAM RECOVERY= AUTO (卡紙恢復 = 自動)	AUTO ON OFF	<p>確定產品在出現卡紙時的工作方式。</p> <p>AUTO：產品自動為恢復產品卡紙選擇最佳模式（通常為 ON）。此為預設值。</p> <p>ON：在清除卡紙之後，產品將會自動重新列印。</p> <p>OFF：產品在卡紙後不會重新列印。此設定值可以提高列印效能。</p>
RAM DISK=AUTO (RAM 磁碟 = 自動)	AUTO OFF	<p>此項目能確定組態 RAM 磁碟的方式。此項目僅在產品未安裝選購的硬碟，且具有至少 8 百萬位元組 (MB) 記憶體時才會出現。</p> <p>OFF：停用 RAM 磁碟。</p> <p>註 如果將此設定值從 OFF 變更為 AUTO，產品將在閒置時自動重新起始。</p>
LANGUAGE=ENGLISH (語言 = 英文)		<p>包含清單中的所有語言。</p> <p>在捲動語言值時，應會更新 LANGUAGE=，以使其反白顯示該值。</p>
RESET COPY TIMEOUT=60 SECONDS (重設影印逾時 = 60 秒)	ANY	<p>定義在完成任何控制面板活動後，影印設定值返回至預設值之前的時間。</p> <p>管理員可設定該數值。</p>

項目	數值	說明
RESET SEND TIMEOUT=60 SECONDS (重設傳送逾時 = 60 秒)	ANY	定義在完成任何控制面板活動後，傳送設定值返回至預設值之前的時間。 管理員可設定該數值。
HOLD OFF PRINT JOB=ON (暫停列印工作 = 啓用)	ON OFF	防止網路列印工作在完成影印工作後的指定期限內開始。
HOLD OFF TIME=15 SECONDS (暫停時間 = 15 秒)	ANY	如果 HOLD OFF PRINT JOB=ON，定義列印工作必須等待的時間。 管理員可設定該數值。
SCAN AHEAD=ON (同步掃瞄 = 啓用)	ON OFF	允許掃瞄影印工作，即使產品正在列印另一項工作。掃瞄後的工作將被暫停，直至可以進行列印。如果 SCAN AHEAD=OFF (同步掃瞄 = 停用)，在完成列印工作之前，產品將不會掃瞄該工作。
AUTO JOB INTERRUPT=OFF (自動工作中斷 = 停用)	OFF ON	允許影印工作自動中斷任何目前正在列印但尚未完成列印份數的網路列印工作。 在設定為 OFF 時，影印工作將等待，直至完成網路列印工作。
COPY JOB INTERRUPT=OFF (影印工作中斷 = 停用)	OFF ON	允許使用者中斷目前的影印工作，以進行另一項影印工作。在您按下 START 鍵時，產品會顯示一則訊息以詢問您是否要中斷目前的影印工作。 在設定為 OFF 時，另一項影印工作將無法中斷目前的影印工作。
EDGE-TO-EDGE COPIES=OFF (邊到邊副本 = 停用)	OFF ON	表示副本是以邊到邊 (紙張邊緣在 1 公釐或 0.04 英吋之內) 進行列印，還是以一般 6.35 公釐或 0.25 英吋的非列印留邊進行列印。
AUDIBLE FEEDBACK=ON (聲音回饋 = 啓用)	ON OFF	在按下按鍵或點選觸控式螢幕的互動區域時，提供聲音指示。

I/O 子功能表

I/O (輸入 / 輸出) 功能表中的項目會影響產品與電腦之間的通訊。

項目	數值	說明
I/O TIMEOUT=15 (I/O 逾時 = 15)	5 至 300	使用此項目以選擇 I/O 逾時期限 (秒)。(I/O 逾時是指產品在結束列印工作之前的等待時間，以秒計算。)。 此設定值可讓您調整逾時以獲得最佳效能。如果在列印工作中出現來自其他連接埠的資料，請增加逾時值。
FIND SEND GATEWAYS (尋找傳送閘道)		起始搜尋以在網路上尋找有效的 SMTP 與 LDAP 伺服器。AUTO DISCOVER (自動尋找) 亦可在找到有效伺服器後組態這兩個位址。
SMTP GATEWAY (SMTP 閘道)	SMTP SERVER (SMTP 伺服器)	處理從本產品所傳送的電子郵件之 SMTP 伺服器的網際網路通訊協定 (IP) 位址。 必須組態此位址以使電子郵件生效。
LDAP GATEWAY (LDAP 閘道)	LDAP SERVER (LDAP 伺服器)	為從本產品所傳送電子郵件提供通訊錄之 LDA 伺服器的 IP 位址。 此 IP 位址是可選的。
TEST SEND GATEWAYS (測試傳送閘道)		驗證已組態的伺服器。

並列輸入子功能表

項目	數值	說明
HIGH SPEED (高速)	YES NO	接受用於與新型電腦連接的快速並列通訊。
ADVANCED FUNCTIONS=ON (進階功能 = 啟用)	ON OFF	啟用或停用雙向並列通訊。預設值設定為雙向並列連接埠 (IEEE-1284)。 此設定可讓產品將狀態回讀訊息傳送至電腦。(啟用並列進階功能可能會減緩語言切換的速度)。

EIO 子功能表

僅在產品（如 HP Jetdirect 列印伺服器）的 EIO 插槽中已安裝 EIO 裝置時，EIO（增強輸入 / 輸出）子功能表才會出現。功能表中的項目視安裝的特定附件產品而定。如果產品包括 HP Jetdirect 列印伺服器 EIO 卡，則您可使用 EIO 功能表組態基本網路參數。您亦可透過 HP Web Jetadmin 或其他網路組態工具（如 Telnet 或瀏覽嵌入式 Web 伺服器）來組態這些參數及其他參數。

項目	選項	數值	說明
TCP/IP	ENABLE (啓用)	ON OFF	選擇啓用 (ON) 或停用 (OFF) TCP/IP 通訊協定。
	CONFIG METHOD (組態方法)	BOOTP DHCP MANUAL (手動)	選擇使用 BootP (啓動程式通訊協定) 或 DHCP (動態主機組態通訊協定) 自動從網路伺服器設定 TCP/IP 組態參數，或是手動在 EIO 子功能表中進行設定。
	MANUAL SETTINGS (手動設定值)		讓您存取可從產品控制面板中手動組態的參數。若要手動組態，CONFIG METHOD 必須設定為 MANUAL。
		IP ADDRESS n.n.n.n (IP 位址 n.n.n.n)	產品的特定 IP 位址，其中 n 為 0 至 255 之間的數值。
		SUBNET MASK m.m.m.m (子網路遮罩 m.m.m.m)	產品的子網路遮罩，其中 m 為 0 至 255 之間的數值。此遮罩適用於 IP 位址，可專門識別子網路與節點。
		SYSLOG SERVER n.n.n.n (系統記錄伺服器 n.n.n.n)	用以接收與記錄系統記錄訊息的系統記錄伺服器之 IP 位址。
		DEFAULT GATEWAY n.n.n.n (預設閘道 n.n.n.n)	用於與其他網路通訊的閘道或路由器之 IP 位址。
	IDLE TIMEOUT xx (閒置逾時 xx)	在閒置的 TCP 列印資料連接自動關閉後的逾時值 (秒)。預設值為 270 秒。0 表示停用逾時。	

項目	選項	數值	說明
IPX/SPX	ENABLE	ON OFF	選擇 ON 或 OFF IPX/SPX 通訊協定堆疊。
	FRAME TYPE (框架類型)	AUTO EN_8023 EN_II EN_8022 EN_SNAP TR_8022 TR_SNAP	選擇網路的框架類型設定 AUTO (預設值) 會自動設定並限制框架類型為所偵測到的第一個類型。 僅用於 Ethernet (乙太) 網路，框架類型選項包括 EN_8023、EN_II、EN_8022 與 EN_SNAP。 僅用於 Token Ring (環記網路) 網路，框架類型選項包括 TR_8022 與 TR_SNAP。
	SOURCE ROUTING (來源路由)	AUTO OFF ALL ROUTES (所有路由) SINGLE ROUTE (單一路由)	僅用於 Token Ring 網路，指定 NetWare Token Ring Source Routing (NetWare 環記網路資源路由) 參數。 AUTO (預設值) : 自動偵測網路上所需的來源路由之類型。 OFF : 傳送所有沒有來源路由的封包，並僅接收來自相同環記網路的封包。 ALL ROUTES 與 SINGLE ROUTES : 傳送所有具有來源路由的封包 (廣為散播且路由未知時) 。
APPLETALK	ENABLE	ON OFF	僅用於 Ethernet 網路，選擇 ON 或 OFF AppleTalk 通訊協定。
DLC/LLC	ENABLE	ON OFF	選擇 ON 或 OFF DLC/LLC 通訊協定堆疊。
LINK SPEED (連結速度)		AUTO 10T HALF 10T FULL 100TX HALF 100TX FULL	僅用於 Ethernet 網路，設定網路連結速度與 HP Jetdirect 10/100TX 列印伺服器的通訊模式。預設值為 AUTO，產品會自動自行組態以便與網路連結速度 (10 或 100 Mbps) 及通訊模式 (半雙工或全雙工) 相符。

重設子功能表

註 請小心使用此功能表。在選擇這些項目時，您可能會遺失緩衝區中的頁面資料或產品組態設定值。僅在以下情況時重設本產品：

- 要還原產品預設值。
- 產品與電腦之間的通訊已中斷。
- 連接埠發生問題。

Resets (重設) 子功能表中的項目會清除產品中的所有記憶體，而 **RESET (重設)** 則僅清除目前的工作。

項目	說明
RESTORE FACTORY SETTINGS (還原原廠設定值)	此項目執行簡單的重設並還原大部份原廠 (預設) 設定值。此項目亦會清除現用 I/O 的輸入緩衝區。電子郵件閘道不會變更，且本地通訊錄不會被清除。 在列印工作時重設記憶體，可能會導致資料遺失。 此項目不會影響儲存在 HP Jetdirect 列印伺服器 (如已安裝) 上的網路設定值。
CLEAR MAINTENANCE MESSAGE (清除維護訊息)	此項目僅在螢幕上顯示 PERFORM PRINTER MAINTENANCE (執行印表機維護) 訊息之後才會出現。 OFF: PERFORM PRINTER MAINTENANCE 訊息將會被清除。如果您未更換印表機維護套件，PERFORM PRINTER MAINTENANCE 訊息會在列印約 17,500 頁後再次顯示。 除非已執行必要的產品維護，否則不應關閉此訊息。如果尚未執行所需的維護，產品的效能將會下降。 要獲得更多資訊，請參閱第 77 頁「 產品維護 」。
POWERSAVE (省電)	此項目可讓使用者啟用與停用 POWERSAVE。如果 POWERSAVE 為 OFF，產品將無法進入 PowerSave 模式，並且在使用者進入 POWERSAVE TIME (省電時間) 功能表項目時，任何項目旁邊均不會出現星號。 POWERSAVE 的預設值為 ON。
LOCK CARRIAGE (鎖定托架)	此項目可讓您在運輸產品時將掃描頭鎖定到位。
CLEAR ADDRESS BOOK (清除通訊錄)	此項目可讓您移除本地通訊錄中的所有項目。

C 產品記憶體與擴充

概觀

本附錄包括：

- [確定記憶體要求](#)
- [安裝記憶體](#)
- [檢查記憶體的安裝](#)
- [儲存資源（永久資源）](#)
- [安裝 EIO 卡 / 大容量儲存裝置](#)

本產品具有兩個 DIMM（雙排直插式記憶體模組）插槽以進行以下升級：

- 更多的產品記憶體。DIMM 有 16、32、64 及 128 MB 等規格，最多可升級至 384 MB。
- 快閃 DIMM，有 2、4、6、8 及 16 MB 等規格。快閃 DIMM 有別於標準產品記憶體，即使在關閉產品的電源後，仍可將下載項目永久儲存至產品。
- DIMM 的附件字型、巨集及樣式。
- 其他 DIMM 產品語言與產品選項。

註 以前的 HP LaserJet 產品所使用的單排直插式記憶體模組（SIMM）與此產品不相容。

如果您經常列印複雜圖形或 PS 文件、使用雙面列印附件進行列印、使用多種下載字型、或列印大尺寸紙張（如 A3、B4 或 11 × 17），則您可能需為產品新增更多記憶體。

要獲得有關訂購的資訊，請參閱產品 CD 上簡介指南中的 HP 貼心服務章節，或瀏覽 www.hp.com/cposupport/。

確定記憶體要求

您需要的記憶體容量視您列印的文件類型而定。您的列印引擎在沒有額外記憶體的情況下能以 1,200 dpi FastRes 列印大量的文字與圖形。

在以下情況下，請為您的產品新增記憶體：

- 經常列印複雜的圖形。
- 使用許多暫時下載的字型。
- 列印複雜的文件。
- 列印雙面文件。
- 使用進階功能。
- 列印 PostScript 文件。

安裝記憶體

您可使用以下程序安裝額外記憶體。在開始之前，請列印組態頁（依次點選 Menu [功能表]、Information [資訊]、Print Configuration [列印組態頁] 與 OK [確定]）以瞭解產品中安裝的記憶體容量，然後再新增更多記憶體。下表列出了每個 DIMM 插槽允許的最大記憶體容量。

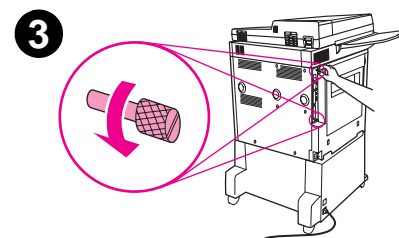
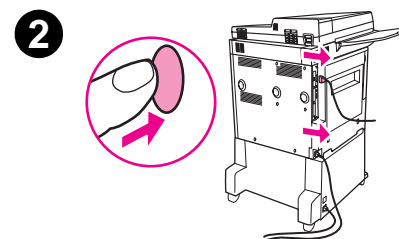
組態頁上的插槽標籤	電路板上的插槽標籤	說明
插槽 1	J1	快閃韌體
插槽 2	J2	128 MB
插槽 3	J3	128 MB
插槽 4	J4	128 MB
總計		384 MB

注意

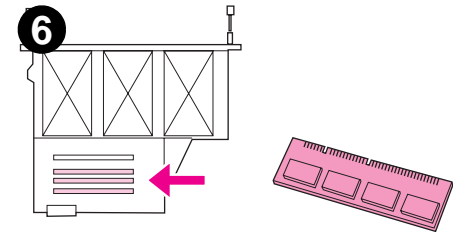
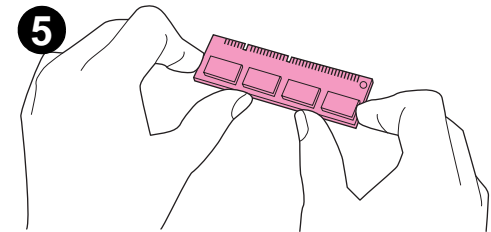
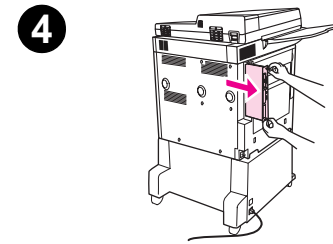
靜電可能會損壞 DIMM。在處理 DIMM 時，請戴上防靜電護腕套，或經常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面，然後才觸摸產品露出的金屬部份。

安裝 DIMM

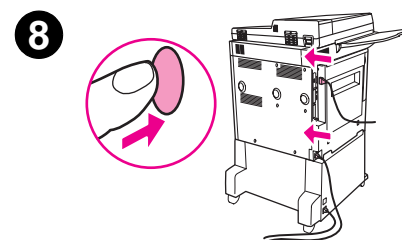
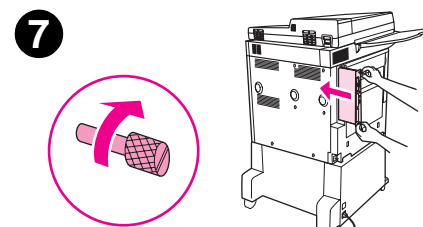
- 1 如果您尚未執行此操作，請列印組態頁以瞭解產品中安裝的記憶體容量，然後再新增更多記憶體。
- 2 關閉產品的電源。拔下電源線與任何電纜。
- 3 鬆開產品背面的兩顆固定指旋螺絲。



- 4 抓牢螺絲並從產品中拉出電路板。將其放在平坦的非導體表面上。
 - 5 從防靜電包裝中取出 DIMM。用手指夾住 DIMM 側緣，而拇指頂住後緣。將 DIMM 的凹口與 DIMM 插槽對齊（檢查 DIMM 插槽兩側的固定鎖是否打開或向外）。
- 請參閱第 190 頁「安裝記憶體」，以瞭解各個 DIMM 插槽的最大記憶體容量。
- 6 將 DIMM 筆直地按入插槽（穩固地按下）。確保 DIMM 兩側的固定鎖向內卡入到位（要取出 DIMM，必須鬆開固定鎖）。



- 7 將電路板滑回產品，然後旋緊兩顆螺絲。
- 8 插入電源線並連接所有電纜。開啓產品的電源。



檢查記憶體的安裝

請按照以下程序確認 DIMM 是否已正確安裝：

- 1 在開啓產品的電源時，檢查產品控制面板是否顯示 READY（就緒）的訊息。如果出現錯誤訊息，則 DIMM 可能未正確安裝。
- 2 列印組態頁。
- 3 檢查組態頁上的記憶體部份，然後將其與 DIMM 安裝之前所列印的組態頁相比較。如果記憶體容量未增加，則可能發生以下其中一種狀況：
 - DIMM 可能未正確安裝。請重複安裝程序。
 - DIMM 可能出現故障。試用新的 DIMM，或嘗試將 DIMM 安裝在其他插槽。

註

如果您安裝了印表機語言（個人化語言），請檢查組態頁上的 Installed Personalities and Options（安裝的個人化語言和選項）部份。此區域應列出新的印表機語言。

儲存資源（永久資源）

您下載至產品的公用程式或工作有時包含資源（例如，字型、巨集或樣式）。內部標記為永久的資源將保留在產品記憶體中，直至您關閉產品的電源。

如果您沒有快閃 DIMM 來儲存下載的資源，則在下載非常大量的字型或產品處於共享的環境下時，您可能要變更分配給每種語言的記憶體容量。

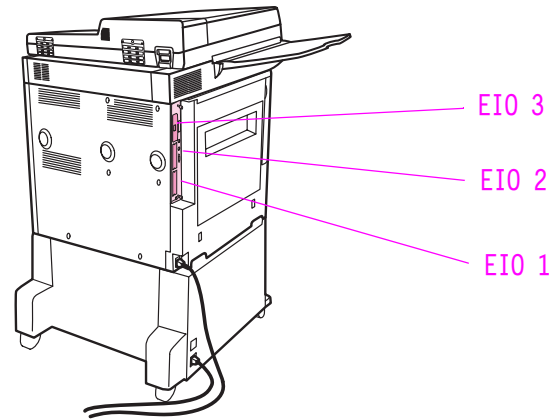
可分配給 PCL 與 PS 的資源儲存最低記憶體容量各為 400 KB。

安裝 EIO 卡 / 大容量儲存裝置

惠普科技會不斷地推出新的軟體工具，以與您的產品及附件配合使用。您可透過網際網路免費獲得這些工具（請參閱產品 CD 上的簡介指南，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000）。

請按照以下程序安裝 EIO 卡或大容量儲存裝置：

- 1 在安裝 EIO 卡或大容量儲存裝置之前，關閉產品的電源並拔下電源線。
- 2 使用下圖以瞭解 EIO 卡或選購的大容量儲存裝置（如硬碟）的位置。



- 3 使用 HP 資源管理程式管理大容量儲存裝置上的字型或 Macintosh 上的 HP LaserJet Utility (HP LaserJet 公用程式)。
- 4 在您安裝新的裝置之後，請列印組態頁。

D 印表機指令

概觀

大多數軟體應用程式無需您輸入印表機指令。如有必要，請參閱電腦與軟體的說明文件以尋找輸入印表機指令的方法。

本附錄包括：

- [瞭解 PCL 5e 印表機指令語法](#)
- [選擇 PCL 5e 字型](#)
- [常用的 PCL 5e 印表機指令](#)

註

本附錄後部的表格包含常用的 PCL 5e 指令（請參閱第 201 頁「[常用的 PCL 5e 印表機指令](#)」）。要訂購 PCL 5/PJL Technical Reference Documentation Package（PCL 5/PJL 技術參考說明文件集），請瀏覽 www.hp.com/support/1j9000。

PCL 5e

PCL 5e 印表機指令會告訴產品執行的工作或使用的字型。本附錄為熟悉 PCL 5e 指令結構的使用者提供快速參考。

註 除非要求 PCL 5e 反向相容，否則 HP 建議使用 PCL 6 驅動程式以充份利用所有產品功能。本產品中的 PCL 5e 驅動程式無法與使用 PCL 5e 驅動程式的舊型產品反向相容。

HP-GL/2

本產品使用 HP-GL/2 圖形語言，即可列印向量圖形。本產品需退出 PCL 5e 語言並進入 HP-GL/2 模式，方可以 HP-GL/2 語言進行列印，您可透過傳送產品 PCL 5e 代碼來完成此動作。某些軟體應用程式可透過其驅動程式進行語言轉換。

PJL

HP 印表機工作語言 (PJL) 提供有關 PCL 5e 與其他印表機語言的控制。PJL 提供的四個主要功能為：轉換產品語言、分隔工作、組態產品及讀取印表機返回的狀態資訊。PJL 指令可用以變更產品預設值。

瞭解 PCL 5e 印表機指令語法

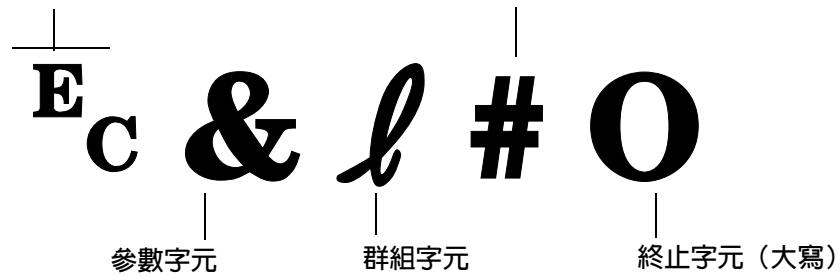
使用印表機指令之前，請比較以下字元：

小寫 l：	<i>l</i>	大寫 O：	O
數字的一：	1	數字的 0：	0

許多印表機指令使用小寫字母 l (1) 與數字一 (1)，或大寫字母 O (0) 與數字零 (0)。這些字元可能不會如此處所示出現在您的螢幕上。您必須使用指定用於 PCL 5e 印表機指令的正確字元與大小寫。

變更字元
(開始變更序列)

數值區域 (包含
字母與數字字元)



組合變更序列

多個變更序列可以組合成一個變更序列字串。組合代碼時，有三個重要規則：

- 1 在所有將被組合的指令中，變更字元後面的前兩個字元（參數與群組字元）必須相同。
- 2 在組合變更序列時，將各個變更序列中的大寫（終止）字元更換成小寫。
- 3 組合變更序列的最後一個字元必須大寫。

以下的範例是傳送變更序列字串至產品，以選擇 legal 紙張、橫向以及每英吋 8 行：

```
Ec&l3Aec&l1Oec&l8D
```

將以上指令組合成以下較短的變更序列後，可傳送相同的印表機指令：

```
Ec&l3a1o8D
```

選擇 PCL 5e 字型

您可列印一份 PCL 字型清單以檢視各內建字型的指令（請參閱[第 154 頁「PCL 或 PS 字型清單」](#)）。以下所示為一個樣本。請注意用於符號集與點數大小的兩個變數方塊。

Univers Medium Scale <esc>(<esc>(s1p v0s0b4148T | 01

您必須填寫這些變數，否則產品將使用預設值。例如，如果您要使用一個包含描線字元的符號集時，請選擇 10U (PC-8) 或 12U (PC-850) 符號集。其他常用的符號集代碼列於[第 204 頁「字型選擇」](#)中的表格。

註 字型的字距可分為「固定」或「比例」兩種。本產品包含固定字型 (Courier、Letter Gothic 及 Lineprinter) 與比例字型 (CG Times、Arial、Times New Roman 及其他)。

固定字距的字型通常會用在試算表與資料庫等應用程式，以讓每一欄垂直對齊。比例字距的字型一般用於文字與文書處理應用程式。

常用的 PCL 5e 印表機指令

功能	指令	選項 (#)
工作控制指令		
重設	ⒺcE	n/a
份數	Ⓔc&l#X	1 至 32,000
雙面 / 單面列印	Ⓔc&l#S	0 = 單面列印 1 = 雙面列印長邊裝訂 2 = 雙面列印短邊裝訂

功能	指令	選項 (#)
頁面控制指令		
紙張來源	Ecl#H	0 = 列印或退出目前的頁面 1 = 2 號紙匣 2 = 手動送紙、紙張 3 = 手動送紙、信封 4 = 1 號紙匣 5 = 3 號紙匣 7 = 自動選擇 20 = 4 號紙匣 22-69 = 外接式紙匣
紙張尺寸	Ecl#A	1 = Executive 2 = Letter 3 = Legal 6 = 11 × 17 17 = 16K 18 = JIS EXEC 19 = 8K 25 = A5 26 = A4 27 = A3 44 = B6-JIS 45 = B5-JIS 46 = B4-JIS 72 = Postcard (雙面) 80 = Monarch 81 = Commercial 10 90 = DL 91 = International C5 100 = B5 101 = 自訂

功能	指令	選項 (#)
紙張類型	Ec&n#	5WdBond = 合約紙 6WdPlain = 一般紙張 6WdColor = 色紙 7WdLabels = 標籤 9WdRecycled = 再生紙 11WdLetterhead = 信紙 10WdCardstock = 卡片紙 11WdPrepunched = 穿孔紙 11WdPreprinted = 預製表格 13WdTransparency = 投影片 #WdCustompapertype = 自訂 ^a
方向	Ec&l#O	0 = 縱向 1 = 橫向 2 = 反縱向 3 = 反橫向
上邊界	Ec&l#E	# = 行數
文字長度 (下邊界)	Ec&l#F	# = 從上邊界算起的行數
左邊界	Ec&a#L	# = 欄數
右邊界	Ec&a#M	# = 從左邊界算起的欄數
水平移動指標	Ec&k#H	按 1/120 英吋的幅度遞增 (依水平方向壓縮列印)
垂直移動指標	Ec&l#C	按 1/48 英吋的幅度遞增 (依垂直方向壓縮列印)
行距	Ec&l#D	# = 每英吋的行數 (1、2、3、4、5、6、12、16、24、48)
穿孔跳位	Ec&l#L	0 = 停用 1 = 啟用

功能	指令	選項 (#)
程式設計的提示		
行末換行	Ec&s#C	0 = 啟用 1 = 停用
開啟顯示功能	EcY	n/a
關閉顯示功能	EcZ	n/a
語言選擇		
進入 PCL 模式	Ec%#A	0 = 使用前一次的 PCL 游標位置 1 = 使用目前的 HP-GL/2 筆位置
進入 HP-GL/2 模式	Ec%#B	0 = 使用前一次的 HP-GL/2 筆位置 1 = 使用目前的 PCL 游標位置
字型選擇		
符號集 ^b	Ec(#	8U = HP Roman-8 符號集 10U = IBM Layout (PC-8) (437 代碼頁) 預設符號集 12U = 歐制 IBM Layout (PC-850) (850 代碼頁) 8M = Math-8 19U = Windows 3.1 Latin 1 9E = Windows 3.1 Latin 2 (通常用於東歐) 5T = Windows 3.1 Latin 5 (通常用於土耳其) 579L = Wingdings 字型
主要間距	Ec(s#P	0 = 固定 1 = 比例
主要字距	Ec(s#H	# = 字元 / 英吋
設定字距模式 ^c	Ec&k#S	0 = 10 4 = 12 (elite) 2 = 16.5 至 16.7 (已壓縮)
主要字高	Ec(s#V	# = 點數

功能	指令	選項 (#)
主要樣式 ^b	Ec(s#S	0 = 直體 (實心) 1 = 斜體 4 = 緊縮 5 = 緊縮斜體
主要筆劃粗細 ^b	Ec(s#B	0 = 一般 (書籍或文字) 1 = 半粗體 3 = 粗體 4 = 特粗體
字體 ^b	Ec(s#T	您可列印一份 PCL 字型清單以檢視各內建字型的指令 (請參閱 第 168 頁「資訊功能表」)。

- 對於自訂紙張，請用紙張名稱取代「Custompapertype」，然後將該名稱的字元數加上 1 以取代「#」。
- 要訂購 PCL 5/PJL Technical Reference Documentation Package 以獲得符號集圖表或更多資訊，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。
- 建議使用主要字距指令。

E 管制資訊

概觀

本章節提供有關保護環境的 HP 計劃之資訊。

- [環保產品管理計劃](#)

環保產品管理計劃

保護環境

惠普科技致力於提供符合環境要求的優質產品。本產品在設計上具有多種屬性，可將對環境的影響降至最低。

本 HP LaserJet 產品消除了：

臭氧產生

本產品不會產生可感覺到的臭氧 (O₃)。

本產品的設計減少了：

能源消耗

(僅限於
HP LaserJet 9000mfp)

本產品處於 PowerSave (省電) 模式時，能源消耗量會大幅度下降，這樣可節省自然資源與金錢，並且不會對本產品的高效能產生任何影響。本產品符合 ENERGY STAR[®] 計劃的要求，此為一項鼓勵開發節省能源辦公產品的自願計劃。

ENERGY STAR[®] 是美國環境保護局 (U.S. Environmental Protection Agency, EPA) 在美國的註冊服務商標。作為 ENERGY STAR[®] 的夥伴，惠普科技確認本產品符合 ENERGY STAR[®] 的節約能源指引方針。要獲得更多資訊，請瀏覽 www.energystar.gov/。



碳粉消耗

EconoMode (經濟模式) // Toner Miser (節省碳粉模式) 可節省許多碳粉，因而可延長印表機碳粉匣的使用壽命。

紙張耗量

本產品之手動 / 可選的自動雙面列印功能及每張 N 頁列印 (在一張上列印多頁) 功能可減少紙張消耗量並減少對自然資源的需求。

本 HP LaserJet 產品亦可透過以下方式保護環境：**塑料**

超過 25 克的塑料零件均標有符合國際標準的標記，便於在產品報廢時識別可回收再用的塑料零件。

HP LaserJet 列印耗材

在許多國家 / 地區，本產品的列印耗材（例如，碳粉匣、感光鼓及熱凝器）均可透過 HP 列印耗材退回與回收計畫（HP Printing Supplies Returns and Recycling Program）退回給 HP。超過 48 個國家 / 地區中，都具有此項簡便的免費回收計畫。每個新的 HP LaserJet 印表機碳粉匣與耗材包裝皆隨附多種語言的計畫資訊與說明。

HP 列印耗材退回與回收計畫資訊

自 1990 年以來，「HP 列印耗材退回與回收計畫」已回收了四千七百多萬個用過的 LaserJet 碳粉匣。如果沒有這項計畫，這些碳粉匣可能已被丟棄在世界各地的垃圾處理廠。這些 HP LaserJet 碳粉匣與耗材被收集起來，然後成批裝運給我們的資源回收協力廠商，並由它們分解處理。經過全面的品質檢查之後，挑選出來的零件被回收再用於新的碳粉匣。剩下的材料則被分類並轉換為原材料，供其他行業製造各種有用的產品。

在美國境內退回

為了更有效地退回使用過的碳粉匣與耗材，以減少對環境造成的污染，HP 鼓勵使用成批退回。您只需將兩個或多個碳粉匣捆在一起，然後貼一張包裝中隨附的預付郵資且預先填妥地址的 UPS 標籤即可。要獲得更多資訊，在美國，請致電 (1) (800) (340-2445) 或瀏覽 HP LaserJet 耗材網站 (www.hp.com/go/recycle)。

在美國以外國家 / 地區退回

美國以外的客戶請致電當地的 HP 銷售與服務辦事處，或瀏覽 www.hp.com/go/recycle 網站，以獲得更多有關使用「HP 耗材退回與回收計畫」的資訊。

紙張

本產品可以使用符合列印紙材指南中所列規格的再生紙。請瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 以獲得訂購資訊。本產品亦可使用符合 DIN 19309 規格的再生紙。

材料限制

本 HP 產品的掃描器 / 液晶顯示幕中之螢光燈含有汞，在報廢時可能需要對其進行特殊處理。

本產品不含電池。

要獲得回收資訊，您可瀏覽 www.hp.com/go/recycle 或與您當地的有關機構或電子工業聯盟聯絡 (www.eiae.org)。

材料安全資料表

您可透過瀏覽 HP LaserJet 耗材網站 (www.hp.com/go/msds) 獲取材料安全資料表 (MSDS)。

為確保 HP LaserJet 產品達到預期的使用壽命，HP 提供以下服務：

延長保固

HP 支援服務合約 (HP SupportPack) 提供 HP 硬體產品與所有 HP 提供的內部元件之保固。硬體維護期限為三年，自 HP 產品購買日期算起。客戶必須在購買 HP 產品後的 90 天內購買 HP 支援服務合約。要獲得更多資訊，請參閱產品 CD 上簡介指南中的 HP 貼心服務章節，或瀏覽 www.hp.com/support/lj9000。

備用零件與耗材供應

本產品停止生產之後至少 5 年內，HP 仍會繼續供應備用零件與耗材。

更多資訊

要獲得更多有關以下方面的 HP 環保計劃資訊：

- 用於本產品及許多 HP 相關產品的產品環保概況表
- HP 環保承諾
- HP 環保管理系統
- HP 報廢產品退回與回收計劃
- 材料安全資料表

請瀏覽 www.hp.com/go/environment 或 www.hp.com/hpinfo/community/environment。

F 管理工作

概觀

本章節將為您介紹一些系統管理員工作。

嵌入式 Web 存取伺服器

嵌入式 Web 存取伺服器可讓您顯示狀態資訊、變更設定值及從電腦管理產品。

嵌入式 Web 存取伺服器必需連接至網路，此功能可透過產品的 HP Jetdirect 網路卡來執行。要使用嵌入式 Web 存取伺服器，您需要：

- 以 TCP/IP 為基礎的網路。
- 在電腦中安裝 Web 瀏覽器，最好是 Netscape Navigator 4.7x 或 Microsoft Internet Explorer 5.0x 或更新版本。

註

您可透過任何支援 TCP/IP 通訊協定與 Web 瀏覽器的作業系統，存取嵌入式 Web 存取伺服器。並列電纜連接及以 IPX 為基礎的網路印表機連接不受支援。您無法在防火牆外檢視嵌入式 Web 伺服器頁。

您可透過輸入產品 IP 位址或透過 HP Web Jetadmin 來進入嵌入式 Web 存取伺服器的產品首頁。

產品安裝軟體並未隨附 HP Web Jetadmin，但您可從 HP 網站 (www.hp.com/go/webjetadmin) 下載。

在嵌入式 Web 存取伺服器中，您可以：

- 設定支援聯絡與支援 URL。
- 設定密碼以控制可從遠端存取網路頁的使用者。
- 檢視一般網路狀態資訊，包括儲存在列印伺服器上的網路統計資料。

要獲得更多資訊，請瀏覽 www.hp.com/support/lj9000 的線上 hp LaserJet 印表機使用指南之 hp 嵌入式 Web 伺服器。

使用嵌入式 Web 存取伺服器檢查碳粉量

- 1 在您的 Web 瀏覽器中鍵入產品首頁的 IP 位址，您即可進入產品狀態頁。
- 2 按一下螢幕左側的 Supplies Status (耗材狀態)。您即可進入提供碳粉量資訊的耗材狀態頁。請參閱第 152 頁「[耗材狀態頁](#)」以獲得有關耗材狀態頁的資訊。

組態與確認 IP 位址

您可使用以下幾個選項在 HP Jetdirect 列印伺服器上指定與組態 TCP/IP 位址：

- HP Web Jetadmin
- 用於 Windows 的 HP Jetadmin
- 嵌入式 Web 伺服器

指定 TCP/IP

系統管理員或主要使用者必須確定特定列印伺服器的 TCP/IP 位址。如果您不能確定應使用的 TCP/IP 位址，或對使用網路上的 TCP/IP 不甚熟悉，請瀏覽 HP 網站 (www.hp.com/)。按一下網頁左上角的 Search (搜尋) 並搜尋 TCP/IP Overview (TCP/IP 概觀)。

自動探測

本產品配備了 HP Jetdirect 網路卡。所有 HP Jetdirect 列印伺服器的預設 TCP/IP 位址為 192.0.0.192。在產品安裝期間，您的網路伺服器會自動將預設的 HP IP 位址更新為可供您的網路使用的位址。要確定新的系統 IP 位址，請列印組態頁並檢查 TCP/IP 狀態與位址。

動態主機組態通訊協定 (DHCP)

在產品電源開啓時，HP Jetdirect 列印伺服器會廣播 DHCP 請求。DHCP 可自動從網路伺服器下載 IP 位址。DHCP 伺服器將保留一組固定的 IP 位址，並僅將 IP 位址借給列印伺服器。請查閱您的作業系統說明文件以設定網路上的 DHCP 服務。

確認 TCP/IP 組態

從控制面板或外接式列印伺服器列印組態頁。檢查 TCP/IP 狀態與 TCP/IP 位址。如果資訊不正確，請檢查硬體連接 (電纜、集線器、路由器或開關) 或再次檢查 TCP/IP 位址是否有效。

變更 IP 位址

如果您由於某種原因必須變更產品的 TCP/IP 位址，請使用以下程序。

HP Web Jetadmin

開啓 HP Web Jetadmin。在「快速裝置搜尋 (Quick Device Search)」中輸入 TCP/IP 位址，然後按一下**執行 (Go)**。在頂部功能表列，執行以下程序以探測選項。

- 1 選擇下拉式功能表，然後按一下**裝置 (Devices)**。
- 2 在下拉式功能表中，按一下**新的裝置 (New Devices)**。按一下**執行**。
- 3 按一下您選擇的（如 IP 位址或裝置機型）欄標題以按遞增或遞減順序排列可用裝置的清單。
- 4 反白顯示要組態的產品，然後按一下**開啓裝置 (Open Device)**。
- 5 在 HP Web Jetadmin 螢幕頂部的子功能表中，按一下**設定 (Configuration)**。
- 6 按一下組態螢幕左側的網路連結。
- 7 輸入新的 IP 資訊。您可能需要向下捲動以獲得更多選項。
- 8 按一下**套用 (Apply)** 以儲存設定值。
- 9 按一下螢幕右側問號旁邊的**重新整理 (Refresh)** 按鈕。
- 10 按一下**狀態診斷程式 (Status Diagnostics)** 或列印組態頁以確認 IP 資訊。

嵌入式 Web 伺服器

本產品配有嵌入式網頁伺服器，您可使用它修改 TCP/IP 參數。要使用嵌入式網頁伺服器，HP Jetdirect 列印伺服器必須已設定 IP 位址。在網路上，在起始產品安裝期間已自動設定。

- 1 使用支援的網頁瀏覽器，鍵入目前 HP Jetdirect 列印伺服器的 IP 位址作為 URL。嵌入式網頁伺服器的裝置狀態頁將會顯示。
- 2 按一下 **Networking (網路)**。在此頁中，您可以修改裝置的網路組態與通訊名稱（如有必要）。

數位傳送組態 applet

要存取嵌入式網頁伺服器數位傳送組態 applet，請按照下列步驟進行：

- 1 開啓嵌入式網頁伺服器。
- 2 按一下 **Settings (設定值)** 標籤。
- 3 按一下 **Digital Sending (數位傳送)**。

註 系統可能會提示您安裝網頁瀏覽器的外掛程式（需要外掛程式才能執行 applet）。

嵌入式網頁存取伺服器的數位傳送組態 applet 可讓您為外寄與內送郵件設定電子郵件設定值。這樣，您即可使用「傳送與接收」功能。在此頁中，您可以：

- 啓用與停用數位傳送服務並建立最大容量的檔案。
- 設定 SMTP 位址以進行數位傳送。
- 設定在 **From (寄件人)** 欄位中顯示的別名以取代完整的電子郵件地址。
- 設定預設的 **Subject (主旨)** 欄位。
- 使用進階功能：
 - 建立固定的預設 **Message Text (訊息文字)**。
 - 建立預設的文件設定值。
- 使用螢幕 **Test (測試)** 按鈕測試數位傳送設定值。
- 設定 LDAP 位址以進行數位傳送。

LDAP 位址設定值

LDAP 位址設定值：

- 建立 LDAP 參數以存取集中的網路通訊錄。
- 啓用 **Test** 按鈕以確認組態。

喜好設定值

喜好設定值：

- 設定預設的掃描器設定值：
 - 預設的文件大小。
 - 預設的文件類型：文字、圖形或兩者。
 - 雙面。
- 設定管理員聯絡資訊以通知您需要注意的錯誤。

註

請瀏覽 <http://www.hp.com/support/lj9000mfp> 以獲得更多資訊。

尋找 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址。

要設定數位傳送，您必須知道網路上 SMTP 伺服器的 IP 位址。本產品使用 SMTP 伺服器 IP 位址將電子郵件訊息傳送至其他電腦。您也可以存取 LDAP 伺服器。LDAP 伺服器儲存電子郵件地址與姓名，可讓您將姓名 (John Smith) 與電子郵件地址 (jsmith@hp.com) 建立關聯。

請使用下列方法尋找數位傳送功能所用的 SMTP 與 LDAP 伺服器之 IP 位址。

使用尋找傳送閘道

在圖形顯示的觸控式螢幕上：

- 1 點選 **Menu (功能表)**。
- 2 點選 **Configure Device (設定裝置)**。
- 3 點選 **Sending (傳送)**。
- 4 點選 **E-mail (電子郵件)**。
- 5 點選 **Find Send Gateways (尋找傳送閘道)**。本產品將搜尋本機網路以嘗試確定 SMTP 閘道的 IP 位址與 LDAP 伺服器的 IP 位址，並將結果顯示在觸控式螢幕上。如果 SMTP 伺服器或 LDAP 伺服器在本機網路之外，「尋找傳送閘道」功能可能會失敗。

使用電子郵件用戶端

由於大多數電子郵件用戶端也使用 SMTP 傳送電子郵件，使用 LDAP 定址電子郵件訊息，因此，您也可以透過查看您的電子郵件用戶端的設定值來尋找 SMTP 閘道與 LDAP 伺服器的主機名稱。例如，在 Microsoft Outlook 中，您可以透過按一下**工具**，選擇**服務**，反白顯示伺服器，然後按一下**內容**來尋找主機名稱。在大多數情況下，SMTP 與 LDAP 伺服器包含在一個主機名稱下。具有主機名稱後，您就可以使用下列程序尋找其 IP 位址：

- 1 在電腦上，開啓**指令提示**（也稱爲 **MS-DOS 提示**）。
- 2 在 nslookup 後鍵入主機名稱（例如，nslookup •Dæ~¶W½ÿ）。
- 3 按下 **ENTER**。

找到 SMTP 與 LDAP 伺服器的 IP 位址後，使用它們來設定數位傳送。您可以使用嵌入式網頁存取伺服器、HP Web Jetadmin 或控制面板來執行此作業。

使用控制面板功能表

要獲得有關控制面板項目與可選數值的完整清單，請參閱[第 165 頁「控制面板功能表」](#)。如果安裝了其他附件，螢幕上會自動出現新的功能表項目。

列印控制面板功能表選擇圖

- 1 點選 Menu (功能表)。
- 2 點選 Information (資訊)。
- 3 點選 Menu。
- 4 點選 Print Menu Map (列印功能表選擇圖)。
- 5 點選 OK (確定) 以結束功能表。

變更控制面板設定值

- 1 點選 Menu。
- 2 捲動至您要的功能表並點選它。您可能要重複此步驟以選擇子功能表，視功能表而定。
- 3 捲動至您要的項目並點選它。
- 4 捲動至您要的數值並點選它。顯示幕上的該選項旁邊會出現一個星號 (*)，表示其即為預設值。
- 5 點選 OK 以結束功能表。

驅動程式與軟體應用程式中的設定值會置換控制面板設定值（而軟體設定值會置換驅動程式設定值）。

HP 磁碟管理公用程式

HP 磁碟管理公用程式 (HP Disk Management Utility) 僅應安裝在系統管理員的電腦上。HP 磁碟管理公用程式可讓您控制驅動程式中沒有提供的硬碟與快閃記憶體功能。這需要進行雙向通訊。

註 HP 磁碟管理公用程式尚無法用於 Macintosh。如果您使用的是 Macintosh，您可在 HP LaserJet Utility (3.5.1 或更新版本) 中獲得這些功能。

您可使用 HP 磁碟管理公用程式執行以下操作：

- 起始磁碟與快閃記憶體
- 透過網路將字型下載至磁碟及快閃記憶體，並刪除與管理這些字型

PostScript Type 1、PostScript Type 42 (將 TrueType 字型轉換至 PostScript 格式)、TrueType 及 PCL 點陣圖字型。(要下載 Type 1 字型，您必須載入並執行 Adobe Type Manager。)

適用於網路的軟體

HP Web Jetadmin 軟體

HP Web Jetadmin 是一個以瀏覽器為基礎的管理工具，且僅應安裝在系統管理員的電腦上。您可從網際網路 (www.hp.com/go/webjetadmin) 獲得 HP Web Jetadmin。

註 要獲得支援的主機系統之最新清單，請瀏覽 HP 貼心服務專線 (www.hp.com/go/webjetadmin)。

如果主機伺服器上安裝了 HP Web Jetadmin，任何用戶端均可透過支援的 Web 瀏覽器（如 Microsoft Internet Explorer 4.x、Netscape Navigator 4.x 或更新版本）瀏覽 HP Web Jetadmin 主機來開啓它。

您可使用 HP Web Jetadmin 執行以下操作：

- 安裝與組態使用 HP Jetdirect 列印伺服器連接至網路的產品。
- 從任何位置管理網路產品，並進行故障排除。

使用 HP Web Jetadmin 檢查碳粉量

在 HP Web Jetadmin 中，選擇產品裝置。裝置狀態頁將會顯示碳粉量資訊。

適用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式

UNIX 版的 HP Jetdirect 印表機安裝程式是一個用於 HP-UX 與 Sun Solaris 網路的簡單印表機安裝公用程式。您可以在 www.hp.com/support/net_printing 下載此公用程式。

診斷程式功能表

系統管理員可以使用此功能表找出產品故障部份，並解決卡紙與品質問題。

項目	數值	說明
PRINT EVENT LOG (列印事件記錄)		產生一個包含錯誤記錄中最新的 50 個項目的局部 LIFO (後進先出) 清單。列印的事件記錄顯示錯誤編號、頁數、錯誤代碼以及說明或個人化語言。
SHOW EVENT LOG (顯示事件記錄)		可讓系統管理員從控制面板中捲動事件記錄的內容，並顯示 50 項最新事件。
SET PAPER PATH TEST (設定紙張路徑測試)		產生用於測試產品紙張處理功能的測試頁。
SERVICE TEST (維修測試)		引擎測試可存取在開啓產品電源時出現的部份產品內部診斷程式。這些診斷程式可作為工具使用，以協助找出韌體未報告的問題。
SCANNER TESTS (掃描器測試)		可讓系統管理員在掃描器出現問題時對掃描器執行各種測試。系統管理員可配合維修技術人員工作，以執行掃描器測試。
CONTROL PANEL (控制面板)		可讓系統管理員在控制面板顯示幕出現問題時對控制面板執行測試。系統管理員可配合維修技術人員工作，以執行控制面板顯示幕測試。

索引

符號

?

- 在訊息中 110
- 控制面板上 22, 110

數字

- 1 號出紙槽 39
- 1 號紙匣 55, 56
 - A4 紙, 裝入 44
 - letter 紙, 裝入 44
 - Size= (尺寸 =) 62
 - Type= (類型 =) 62
 - 手動送紙訊息 142
 - 手動送紙模式 62
 - 卡紙位置 89
 - 自訂紙材, 裝入 46
 - 信封, 裝入 50
 - 穿孔紙, 裝入 48
 - 重磅紙, 列印 58
 - 首頁, 不同的紙張 60
 - 紙張尺寸, 設定 51
 - 訊息 115
 - 送紙模式, 設定 62
 - 清除卡紙 90
 - 連接錯誤 111
 - 裝入信封 54
 - 標籤, 裝入 50
- 10/100Base-TX 伺服器 148
- 10Base2 連接 11
- 10Base-T 連接 11
- 1200 dpi 設定值 179

- 2 號出紙槽 39
- 2 號或 3 號紙匣
 - A4 紙, 裝入 45
 - letter 紙, 裝入 45
 - 卡紙位置 89
 - 自訂紙材, 裝入 47
 - 故障排除 138
 - 穿孔紙, 裝入 49
 - 紙張類型設定值 63, 169
 - 清除卡紙 92
- 300 dpi 設定值 179
- 4 號紙匣
 - A4 紙, 裝入 45
 - letter 紙, 裝入 45
 - 卡紙位置 89
 - 自訂紙材, 裝入 47
 - 故障排除選擇 138
 - 穿孔紙, 裝入 49
 - 紙張類型設定值 63, 169
 - 排除電源故障 142
 - 清除卡紙 93
 - 無法識別 143
- 600 dpi 設定值 179

英文字母

- A4 紙
 - WIDE A4 設定值 177
 - 置換設定值 177
 - 裝入 44, 45
- ADF 中的多張送紙 81
- ADF 中的送紙問題 81

- ADF 中的錯誤送紙 81
- ADF (自動送紙器)
 - 用於影印 37
 - 用於數位傳送 28
 - 頁面方向 24
 - 規格 11
 - 錯誤送紙 81
- Apple LaserWriter 印表機驅動程式 15, 18
- Apple Mac 作業環境 14
- AutoCAD
 - 軟體 14
 - 驅動程式 16
- AUX 連接 12
- Cassette 模式 62, 63
- Courier 字型
 - 故障排除 141
 - 設定值 177
- Current Page Count (目前頁數) 157
- DIMM
 - 安裝 190
 - 訊息 124, 125
 - 插槽 188, 190
 - 確認安裝 193
- DLC/LLC 通訊協定堆疊設定值 186
- DOS 模式 144
- dpi (每英吋點數) 設定值 179
- DWS (驅動程式工作空間) 151
- EconoMode (經濟模式) 設定值 179
- EIO 功能表 185
- EIO 卡
 - 安裝 195
 - 插槽 188
 - 緩衝區溢位訊息 121
- EIO 磁碟
 - 功能 12
 - 列印工作保留 181
 - 故障排除 139
 - 訊息 113
 - 無法識別 143
 - 檔案目錄, 列印 155, 168
- EIO 擴充槽 11, 195
- EPS 檔案, 故障排除 140
- Ethernet (乙太網路)
 - 框架類型設定值 186
 - 規格 11
 - 連接 11
- Fast Ethernet (快速乙太網路) 10/100TX 11
- Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器. 請參閱 HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器
- FastRes 179
- FIH (外部介面導線) 連接 12
- First (優先) 模式 63
- FIR (Fast InfraRed [快速紅外線]) 接收器. 請參閱 HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器
- Font ID (字型識別碼) 154
- Group (群組) 按鈕 31
- HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器
 - 列印自 73, 74
 - 故障排除 138, 139
- HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器上的指示燈 74
- HP FIRST 208
- HP-GL/2 197, 204
- HP Internet 安裝程式 13
- HP Jetdirect 列印伺服器
 - 故障排除 148
 - 重新組態 148
- HP Jetdirect 頁 156
- HP JetLink 連接 12

- HP JetSend IP 位址 151
- HP JetSend 裝置的 IP 位址 151
- HP LaserJet Utility
 - CD 上提供的 13
 - 用於字型與檔案 12
 - 適用於 Macintosh 18
- HP LaserJet 光面紙 161
- HP LaserJet 列印系統 13
- HP LaserJet 紙張 162
- HP LaserJet 單色投影片 161
- HP Web Jetadmin 軟體
 - 用以進入嵌入式 Web 伺服器 211
 - 用以檢查碳粉量 85, 219
 - 網站 12
 - 說明 13, 219
- HP 上選的 LaserJet 紙張 161
- HP 支援服務合約 209
- HP 列印紙張 162
- HP 列印耗材環保計劃 208
- HP 多用途紙張 162
- HP 常用安裝程式 13
- HP 常用驅動程式 Macintosh 13
- HP 貼心服務網站 209
- HP 磁碟管理公用程式 12, 218
- HP 磁碟影像公用程式 13
- HP 辦公用再生紙 163
- HP 辦公用紙張 163
- HP 舉報熱線 84
- HP-UX 網路安裝 219
- I/O 功能表 184
- I/O 緩衝區溢位訊息 121
- IBM 作業環境 14
- Installed Personalities and Options (安裝的個人化語言和選項) 151
- Internet 安裝程式 13
- IPX/SPX 設定值 186
- Jetdirect 列印伺服器, 故障排除 148
- Jetdirect 頁 156
- JetLink 連接 12
- JetSend IP 位址 151
- LaserJet 光面紙 161
- LaserJet 列印系統 13
- LaserJet 紙張, HP 162
- LaserJet 紙張, HP 上選的 161
- LaserJet 單色投影片 161
- LaserWriter 印表機驅動程式 15
- letter 紙
 - HP 161
 - 置換 A4 設定值 177
 - 裝入 44, 45
 - 數位傳送 28
- Linux 作業環境 14
- LocalTalk 連接 11
- Macintosh
 - HP LaserJet Utility 18
 - HP 磁碟管理公用程式 218
 - 支援 12
 - 為印表機重新命名 147
 - 排除通訊故障 145
 - 軟體 13, 18
 - 選擇替代的 PPD 147
 - 驅動程式 15
- Microsoft 作業環境 14
- MS-DOS 模式 144
- MSDS (材料安全資料表) 208
- NetWare
 - Source Routing (來源路由) 參數 186
 - 作業系統 14
- Novell NetWare
 - Source Routing (來源路由) 參數 186
 - 作業系統 14
- NVRAM 錯誤 126

- Paper Trays and Options (紙匣與選項配件), 組態頁 151
- PCL 5e
 - 印表機指令 197
 - 字型 200
 - 驅動程式 15
- PCL 6 驅動程式 15
- PCL 字型清單, 列印 154, 168
- PCL 指令
 - 字型清單 200
 - 常用的 201
 - 語法 198
 - 變更序列 199
- PCL 指令中的參數字元 198
- PCL 指令中的終止字元 198
- PCL 指令中的群組字元 198
- PCL 指令中的數值區域 198
- PCL 符號集 178
- PCL 驅動程式, 反向相容 197
- PDE
 - 何處提供 13
 - 產品隨附的 15
 - 說明 18
- PIN
 - 訊息 115
 - 控制面板功能表 165
 - 釋放保密列印工作 65
- PJL (印表機工作語言) 指令 197
- PostScript 工作, 故障排除 137, 145
- PostScript 字型清單, 列印 154, 168
- PostScript 錯誤頁 137, 177
- PostScript 驅動程式 15
- PowerSave
 - 能源消耗量 207
- PowerSave (省電)
 - 規格 12
 - 設定值 181, 187
- PPD
 - 何處提供 13
 - 產品隨附的 15
 - 說明 18
 - 選擇替代的 147
- PS 工作, 故障排除 137, 145
- PS 字型清單, 列印 154, 168
- PS 錯誤頁 137, 177
- PS 驅動程式 15
- RAM 磁碟
 - 已防寫保護 117
 - 訊息 117, 120
 - 設定值 182
- REt (解析度增強技術) 設定值 179
- ROM 磁碟
 - 已防寫保護 118
 - 訊息 117, 118
- Scan Preferences (掃瞄喜好設定) 選項 29
- Security (安全保護) 資訊, 組態頁 151
- Show me how (使用方法) 說明 19
- Solaris 網路安裝 219
- Sun Solaris 網路安裝 219
- Token Ring (環記網路)
 - 介面卡 11
 - 框架類型設定值 186
- UNIX
 - HP Jetdirect 印表機安裝程式 219
 - 作業系統 14
 - 換行碼設定值 178
- USB 連接 11
- Web Jetadmin. 請參閱 HP Web Jetadmin
- Web 伺服器. 請參閱嵌入式 Web 伺服器
- What is this? (這是甚麼?) 說明 19, 22
- WIDE A4 設定 177

Windows

- FIR 列印, 設定 73
- 支援 12
- 作業環境 14
- 組態驅動程式 17
- 軟體 17
- 預設值 17
- 隨附的軟體 13
- 驅動程式 15

三劃

下載

- HP Jetdirect 印表機安裝程式 219
- 字型與檔案 12
- 上選的 LaserJet 紙張 161
- 大小, 字型設定值 178
- 大容量儲存裝置, 安裝 195
- 小冊子, 紙張 161
- 小型紙張模式 180
- 工作
 - 停止 22
 - 開始 22
 - 繼續已中斷的 22
- 工作名稱, 保密列印工作 65
- 工作控制指令 201
- 工作儲存選項 64
- 已防寫保護
 - RAM 磁碟 117
 - ROM 磁碟 118
 - 快閃檔案 115
 - 磁碟 114, 139

四劃

- 中斷列印 74, 75

介面卡

- Ethernet (乙太網路) 11
- LocalTalk 11
- Token Ring (環記網路) 11
- USB, 故序列 11
- 快速影印連接 11
- 硬碟 11

介面問題, 故障排除 143

內建字型

- PCL 符號集指令 200
- 定義的 154
- 設定值 178

分佈碳粉 87

升級

- EIO 插槽 188
- 記憶體 188, 190
- 韌體 12, 117

尺寸, 紙張

- 指令, PCL 202
- 訊息 120, 123
- 設定紙匣 51
- 選擇紙匣依據 63

引擎測試, 列印 220

手冊

- 出紙槽 39
- 列印 59
- 建立 76
- 排版 76

手動送紙

- 故障排除 138
- 首頁 60
- 訊息, 故障排除 142
- 控制面板設定值 177
- 選擇 62

支援服務合約 209

文件

- 列印 43
- 影印 33
- 數位傳送 28
- 文字，故障排除
 - 白點 130
 - 變形的 132
- 方向，頁面
 - PCL 指令 203
 - 在 ADF 中 24
 - 預設值 178
 - 驅動程式設定值 51
- 比例字型 200
- 水平移動指標 203

五劃

出紙槽

- 出紙槽已滿 152
- 卡紙位置 89
- 列印紙張路徑測試 158
 - 找出 52
 - 故障排除 142
 - 清除卡紙 96
 - 規格 11
 - 說明與圖示 39
 - 選擇 40, 52

出紙槽．請參閱出紙槽

功能

- 列印工作保留 64
- 產品 10
- 影印 33
- 數位傳送 28
- 驅動程式 59

功能表

- EIO 185
- I/O 184
- 列印 176
- 列印功能表選擇圖 150
- 列印品質 179
- 列印選擇圖 168
- 系統設定 181
- 並列輸入 184
- 使用控制面板 217
- 重設 187
- 紙張處理 169
- 組態裝置 171
- 診斷程式 220
- 資訊 168
- 說明 165
- 擷取工作 167
- 鎖定 111
- 功能表選擇圖 150, 168, 217
- 功能表選擇圖請參閱功能表選擇圖
- 功能表鎖定 111
- 卡片紙
 - PCL 指令 203
 - 列印 58
- 卡住
 - 另請參閱卡住的釘書針
 - 一般清除 89
 - 恢復設定值 182
 - 訊息 112, 120
 - 排除重複卡紙故障 109
 - 清除 2 號或 3 號紙匣 92
 - 清除 4 號紙匣 93
 - 清除右側擋門 91
 - 清除左側擋門 101

- 清除多功能處理機 98
- 清除堆疊器或釘書機 / 堆疊器 96
- 清除熱凝器區域 101
- 清除雙面列印附件 94
- 識別位置 89
- 卡住的釘書針
 - 排除經常性故障 140
 - 清除多功能處理機 105
 - 清除釘書機 / 堆疊器 102
- 卡紙 . 請參閱卡紙
- 可容納 3000 張紙的釘書機 / 堆疊器 11
- 可容納 3000 張紙的堆疊器 11
- 可清除的警告
 - 故障排除 123
 - 設定值 181
- 可攜式裝置
 - 列印自 73, 74
 - 排除無線列印故障 138, 139
- 右側擋門
 - 卡紙位置 89
 - 打開訊息 112
 - 清除卡紙 91
- 外部介面導線 (FIH) 連接 12
- 左側擋門
 - 卡紙位置 89
 - 打開訊息 112
 - 清除卡紙 101
- 未對齊, 故障排除 132
- 永久性記憶體錯誤 126
- 永久資源 194
- 用戶端軟體 13
- 用於數位傳送的 .jpg 格式 29
- 用於數位傳送的 .mtiff 格式 29
- 用於數位傳送的 .pdf 檔案格式 29
- 用於數位傳送的 .tif 檔案格式 29
- 用於數位傳送的 File Type (檔案類型) 選項 29

- 用於數位傳送的 JPG 選項 29
- 用於數位傳送的 MTIFF 選項 29
- 用於數位傳送的 PDF 選項 29
- 用於數位傳送的 TIFF 選項 29
- 用於數位傳送的分組清單 31
- 用於數位傳送的多頁檔案格式 29
- 用於數位傳送的格式 29
- 用於數位傳送的通訊錄
 - 使用 31
- 用量頁
 - 列印 168
 - 有關資訊 153
- 白點, 故障排除 130
- 目的地, 故障排除 140, 141
- 目的地功能 64
- 目錄, 檔案
 - 列印 168
 - 有關資訊 155

六劃

- 份數
 - PCL 指令 201
 - 快速影印工作 69
 - 設定預設值 176
 - 儲存的列印工作 67
- 光面紙 161
- 光面紙, HP 161
- 全頁邊索引, 列印 58
- 共享印表機, 故障排除 142
- 再生紙
 - HP 163
 - PCL 指令 203
 - 規格 208

列印

- 手冊 59
- 功能表選擇圖 150, 168
- 快速影印工作 69
- 事件記錄 157
- 信封 53
- 保密列印工作 65
- 校對與暫停工作 71
- 紙張路徑測試 158
- 基本指示 51
- 清潔頁 87
- 資訊頁 149
- 儲存的列印工作 67
- 列印工作保留
 - 工作儲存限制設定值 181
 - 功能, 存取 64
 - 快速影印 69
 - 保密列印工作 65
 - 校對與暫停 71
 - 訊息 120
 - 逾時設定值 181
 - 儲存的列印工作 67
 - 擷取工作功能表 167
- 列印功能表 176
- 列印伺服器, 故障排除 148
- 列印品質
 - 使用清潔頁進行維護 87
 - 故障排除 128
 - 設定值 179
- 列印品質功能表 179
- 列印面向下的出紙槽
 - 卡紙位置 89
 - 說明 39
 - 選擇 52
- 列印面向上的出紙槽
 - 卡紙位置 89
 - 說明 39
 - 選擇 52
- 列印紙張, HP 162
- 列印耗材環保計劃 208
- 列印過淺
 - 故障排除 130
 - 設定, 碳粉濃度 180
- 列印緩慢, 故障排除 140, 144
- 列印褪色, 故障排除 130
- 印表機工作語言 (PJM) 指令 197
- 印表機指令
 - 常用的 201
 - 語法 198
 - 說明 196
 - 變更序列 199
- 印表機維護套件
 - 計量 152
 - 訂購 116
 - 清除訊息 187
- 印表機驅動程式. 請參閱驅動程式
- 向量圖形語言 197, 204
- 合約, 維修 209
- 回收計劃 208
- 多功能處理機
 - 手冊, 建立 76
 - 出紙槽位置 39
 - 清除卡住的釘書針 105
 - 清除卡紙 98
 - 規格 11
- 多用途紙張, HP 162
- 多份原件列印 (多份原件列印)
 - 功能 59
 - 故障排除 120

字元

- 白點，故障排除 130
- 符號集 178
- 變形的，故障排除 132

字型

- CD 上提供的 13
- EIO 硬碟 12
- Macintosh 隨附的 18
- PCL 200
- 下載 12
- 下載，故障排除 137, 144
- 固定與比例 200
- 指令，PCL 204
- 排除 Courier 故障 141
- 排除 EPS 檔案故障 140
- 清單，列印 154, 168

字距，字型設定值 178

存放碳粉匣 84

安裝

- EIO 卡 195
- 大容量儲存裝置 195
- 記憶體 190

成批退回，回收 208

灰色背景，故障排除 131

自訂紙材

- PCL 指令 203
- 列印 58
- 紙匣設定值 51, 176
- 裝入 46, 47
- 選擇紙匣 63

自動分頁功能 59

自動完成功能 30

自動送紙器 (ADF). 請參閱 ADF (自動送紙器)

自動設定，故障排除 137

自動繼續設定值 182

行末換行 PCL 指令 204

行距

- PCL 指令 203
- 設定值 178

七劃

伺服器，故障排除 148

作業環境 14

刪除工作

- 快速影印 70
- 保密 66
- 校對與暫停 72
- 儲存的 68

即時傳真服務 208

序列緩衝區訊息 121

序號

- 印表機 151
- 磁碟附件 155
- 碳粉匣 152

快閃記憶體

- DIMM 錯誤 114
- 已防寫保護 115
- 升級 188
- 升級錯誤 117
- 插槽 190
- 檔案訊息 114

快捷設定 59

快速影印工作

- 列印 69
- 刪除 70
- 建立 69
- 控制面板設定值 167
- 逾時設定值 181

技術參考，PCL 5/PJL 指令 197

投影片

- HP LaserJet 161
- PCL 指令 203
- 列印 58
- 裝入 50
- 熱凝器模式 170
- 投影片請參閱投影片
- 更換碳粉匣 86
- 材料安全資料表 (MSDS) 208
- 每英吋點數 (dpi) 設定值 179
- 每張 n 頁的列印 61
- 每張多頁 61
- 每張頁數 61
- 汞的使用 208
- 系統狀態列圖示，檢查狀態 85
- 系統設定功能表 181
- 系統管理員．請參閱管理員

八劃

- 並列通訊設定值 184
- 並列連接訊息 121
- 並列輸入功能表 184
- 事件記錄 157
 - 列印 157
 - 有關資訊 151, 157
- 使用者名稱，保密列印工作 65
- 來源，紙張
 - 1 號紙匣設定值 62
 - PCL 指令 202
 - 根據類型或尺寸選擇 63
- 取消
 - 工作 22
 - 列印工作 75
- 固定字型 200

定位紙材

- A4 44, 45
- letter 44, 45
- 自訂尺寸 46, 47
- 信封 50
- 穿孔紙 48, 49
- 標籤 50
- 底頁設定值 61
- 延長保固 209
- 放大
 - 副本 22
 - 影印影像 41
- 明信片，列印 58
- 波浪狀，故障排除 133
- 版面，每張多頁 61
- 狀態，耗材
 - 資訊頁 152, 168
 - 碳粉匣 84
- 狀態指示燈，Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器 74
- 狀態訊息．請參閱訊息
- 空白頁
 - 故障排除 137
 - 新增 61
- 表單行設定值 178
- 長邊裝訂設定值 177
- 非 HP 碳粉匣 84

九劃

- 亮度
 - 控制面板選項 22
 - 調整影印 42

信封

- 列印 53
- 裝入 50, 54
- 預設影像尺寸設定 176
- 皺紋，故障排除 134
- 邊界 56, 164

信紙

- HP LaserJet 紙張 162
- PCL 指令 203
- 裝入 44, 45
- 熱凝器模式 170

保固資訊 209

保密列印工作

- 列印 65
- 刪除 66
- 控制面板設定值 167
- 逾時設定值 181

保護環境 207

前側擋門

- 卡紙位置 89
- 打開訊息 112

品質

- 使用清潔頁進行維護 87
- 故障排除 128
- 設定值 179

垂直行距設定值 178

垂直移動指標 203

垂直傳送擋門，卡紙位置 89

客戶支援網站 209

封面，手冊 76

恢復卡紙的設定 182

指令

- 工作控制 201
- 印表機 196
- 字型清單 200
- 常用的 201
- 語法 198
- 變更序列 199

故障排除

- ADF 錯誤送紙 81
- HP Fast InfraRed (FIR [快速紅外線]) 接收器 138
- 另請參閱訊息
- 出紙槽 142
- 列印 135
- 重複卡紙 109
- 紙匣 143
- 紙張路徑測試 158
- 控制面板指示燈 26
- 控制面板訊息 110
- 概觀 88
- 資訊頁 149
- 影像瑕疵 128
- 查看副本，列印 71
- 歪斜的頁面，故障排除 132

玻璃板

- 用於影印 37
- 用於數位傳送 28
- 清潔 83

穿孔紙

- PCL 指令 203
- 列印 57
- 裝入 48, 49
- 熱凝器模式 170

穿孔跳位，PCL 指令 203

背景，灰色 131

- 重設 PCL 指令 201
- 重設功能表 187
- 重新分佈碳粉 87
- 重新組態 HP Jetdirect 列印伺服器 148
- 重新調整副本尺寸 22
- 重磅紙
 - PCL 指令 203
 - 列印 58
- 重複出現瑕疵，故障排除 132
- 頁面方向
 - PCL 指令 203
 - 在 ADF 中 24
 - 預設值 178
 - 驅動程式設定值 51
- 頁面歪斜，故障排除 132
- 頁面雜亂，故障排除 140
- 頁數，檢視 151, 157
- 首頁
 - 不同的紙張 60
 - 速度，故障排除 140
- 首頁用不同的紙張 (Use different paper for first page)
 - 60

十劃

- 個人化語言
 - HP-GL/2 197, 204
 - PCL 指令模式 204
 - 安裝的清單，列印 151
 - 訊息 112
 - 預設值 181
- 修改，請參閱變更
- 原廠預設值 22
- 套件，維護
 - 計量 152
 - 訂購 116
 - 清除訊息 187

- 套印，故障排除 140
- 書籍，影印 37
- 校對與暫停工作
 - 列印 71
 - 刪除 72
 - 建立 71
 - 控制面板設定值 167
 - 逾時設定值 181
- 框架類型參數 186
- 浮水印 59
- 特殊紙材，列印 57
- 窄型紙材設定值 180
- 紙匣
 - A4 紙，裝入 44, 45
 - letter 紙，裝入 45
 - 卡紙位置 89
 - 自訂紙材，裝入 46, 47
 - 故障排除 143
 - 紙張尺寸，設定 51
 - 紙張處理選項 11
 - 紙張路徑測試 158
 - 訊息 118, 119
 - 清除卡紙 90
 - 裝入 44
 - 選擇 63
 - 檢視設定值 151
- 紙材
 - 1 號紙匣設定值 62
 - HP 161
 - letter, 裝入 44, 45
 - PCL 指令 203
 - 小型，模式 180
 - 再生紙 163, 208
 - 投影片 50, 58
 - 來源，設定值 63
 - 穿孔紙，裝入 48, 49

- 首頁，不同的 60
- 特殊 57
- 紙匣設定值 51
- 訊息 118
- 捲曲，故障排除 133
- 處理選項 11
- 減少消耗量 207
- 預設影像尺寸設定 176
- 標籤 50, 57
- 熱凝器模式 170
- 磅數換算表 160
- 邊界，信封 164
- 紙張
 - 1 號紙匣設定值 62
 - HP 161
 - letter, 裝入 44, 45
 - PCL 指令 202
 - 小型，模式 180
 - 再生紙 163, 208
 - 來源，設定值 63
 - 穿孔紙，裝入 48, 49
 - 首頁，不同的 60
 - 紙匣設定值 51
 - 訊息 118
 - 捲曲，故障排除 133
 - 處理選項 11
 - 減少消耗量 207
 - 預設影像尺寸設定 176
 - 熱凝器模式 170
 - 磅數換算表 160
- 紙張處理功能表 169
- 紙張換算表 160
- 紙張路徑測試，列印 158
- 耗材
 - 回收 208
 - 耗材狀態頁 152
 - 零件編號 161
 - 檢查數量 85
- 耗材狀態頁
 - 列印 168
 - 有關資訊 152
- 耗材狀態頁上的耗材存量 152
- 耗材的零件編號 161
- 能源之星
 - 規範 207
 - 網站 207
- 臭氧產生 207
- 草稿品質設定值 179
- 記憶體
 - DIMM 錯誤 124, 125
 - NVRAM 錯誤 126
 - 不足 121
 - 升級 190
 - 列印組態頁 151
 - 安裝 190
 - 使用 HP 磁碟管理公用程式控制 218
 - 訊息 116
 - 配置 194
 - 確定要求 188, 189
 - 確認安裝 193
 - 擴充 188
- 記憶體不足 121
- 訊息
 - 依字母順序列出的清單 111
 - 狀態列 23
 - 持續存在 110
 - 故障排除 110
 - 設定值 181
 - 數字清單 120

起始磁碟 139
 送紙模式，紙匣 62, 63
 退回，成批 208
 配置記憶體 194
 釘書機 / 堆疊器
 找出 39
 故障排除 141
 訊息 118
 清除卡住的釘書針 102
 清除卡紙 96
 規格 11
 無法識別 143
 選擇輸出位置 40, 52

十一劃
 停止
 工作 22
 列印工作 75
 停止列印，故障排除 144
 副本，份數
 PCL 指令 201
 快速影印工作 69
 預設值 176
 儲存的列印工作 67
 副本，選定的份數 23
 參數，網路 186
 問題．請參閱故障排除
 堆疊器
 出紙槽 39
 找出 39
 清除卡住的釘書針 102
 清除卡紙 96
 規格 11
 選擇輸出位置 40, 52
 執行印表機維護訊息，清除 187
 常用安裝程式 13

常用驅動程式 Macintosh 13
 從數位傳送清單中移除收件人 31
 控制面板
 EIO 功能表 185
 I/O 功能表 184
 功能 22
 功能表 165
 用以檢查碳粉量 85
 列印功能表 176
 列印功能表選擇圖 168, 217
 列印品質功能表 179
 系統設定功能表 181
 並列輸入功能表 184
 使用功能表 217
 狀態列 22, 23
 空白，故障排除 135
 按鈕 21, 23, 24
 指示燈 26
 重設功能表 187
 紙張處理功能表 169
 訊息 23, 110
 組態裝置功能表 171
 置換設定值 165
 資訊功能表 168
 語言 135
 說明 20
 說明系統 110
 導覽 23
 選擇語言 182
 擷取工作功能表 167
 觸控式螢幕 24
 變更設定值 217

 控制面板上的 Attention (注意) 指示燈 21, 26
 控制面板上的 Cancel (取消) 按鈕 23
 控制面板上的 Contrast Control (對比控制) 選項 22
 控制面板上的 Copy Settings (影印設定值) 按鈕 25

- 控制面板上的 Copy (影印) 選項 22
- 控制面板上的 Data (資料) 指示燈 26
 - 未閃爍, 故障排除 144
 - 持續亮起, 故障排除 142
 - 閃爍, 故障排除 139
 - 說明 21
- 控制面板上的 Describe Original (描述原件) 按鈕 24
- 控制面板上的 Enhance (增強) 選項 22, 41
- 控制面板上的 Enlarge (放大選項) 22
- 控制面板上的 LED. 請參閱控制面板上的指示燈
- 控制面板上的 Menu (功能表) 選項 22
- 控制面板上的 OK (確定) 按鈕 23
- 控制面板上的 Original (原件) 選項 22
- 控制面板上的 Ready (就緒) 指示燈 21, 26
- 控制面板上的 Reduce (縮小) 選項 22
- 控制面板上的 Reset (重設) 按鈕 21, 22
- 控制面板上的 Send Options (傳送選項) 選項 22, 25
- 控制面板上的 Start (開始) 按鈕 21, 22
- 控制面板上的 Stop (停止) 按鈕 21, 22
- 控制面板上的狀態列 22, 23
- 控制面板上的按鈕 21, 24
- 控制面板上的按鍵 21
- 控制面板上的指示燈
 - 說明 21, 26
- 控制面板上的指示燈. 請參閱控制面板上的指示燈
- 控制面板上的數字鍵盤 21, 22
- 控制面板上的鍵盤 21, 22
- 控制面板指示燈閃爍 26
- 控制遠端存取的密碼 211
- 捲曲, 故障排除 133
- 掃描要傳送的文件 28
- 掃描緩衝區錯誤 126
- 掃描器玻璃板. 請參閱玻璃板
- 清除
 - 卡住的釘書針. 請參閱卡住的釘書針
 - 卡紙. 請參閱卡紙
 - 維護訊息 187
- 清潔
 - ADF 滾筒 81
 - 玻璃板 83
 - 頂部 ADF 玻璃板條 80
- 清潔頁
 - 列印 87
 - 設定值 180
- 產品的說明文件 13
- 符合 IrDA 標準的裝置
 - 列印自 73, 74
 - 故障排除 138, 139
- 符號集
 - PCL 指令 200, 204
 - 選擇 178
- 組態
 - Windows 驅動程式 17
- 組態頁
 - 列印 168
 - 有關資訊 151
- 組態裝置功能表 171
- 處理機, 多功能
 - 手冊, 建立 76
- 規格 11
 - 多功能處理機 11
 - 產品 159
 - 連接 11
 - 輸入與輸出紙張處理 11

設定值

- 在控制面板上存取 22
- 在控制面板上變更 22
- 重設影印 41
- 組態頁 151
- 換行碼 178
- 影印 22
- 影像品質 179
- 儲存 59
- 檢視目前的 24
- 檢視與變更目前的 25
- 還原原廠 22
- 變更以進行數位傳送 29
- 變更控制面板 217

軟片，投影片

- HP LaserJet 161
- PCL 指令 203
- 列印 58
- 裝入 50
- 熱凝器模式 170

軟字型

- 定義的 154
- 設定值 178

軟體

- AutoCAD 14
- CD 上隨附的 14
- Macintosh 13, 18
- Windows 13, 17
- 用戶端 13
- 用以檢查碳粉量 85
- 故障排除 138
- 新的工具 12
- 管理員 13, 14
- 網路 219

通訊

- 排除 HP Jetdirect 列印伺服器故障 148
- 排除 Macintosh 故障 145
- 設定值 184

連接

- AUX 12
- HP JetLink 12
- 外部介面導線 (FIH) 12

連接埠

- 並列訊息 121
- 故障排除 144

連接規格 11

連接模組訊息 115

連結速度，故障排除 148

速度

- 故障排除 140, 144
- 解析度設定值 179
- 資料傳輸設定值 184

透過「Macintosh 選擇週邊」為印表機重新命名 147

部份頁面，故障排除 140

十二劃

最後一頁，無法列印 142

單面列印，PCL 指令 201

單鍵影印 34

報告

- Jetdirect 頁 156
- 功能表選擇圖 150
- 用量頁 153
- 列印 149, 168
- 字型清單 154
- 事件記錄 157
- 耗材狀態頁 152
- 組態頁 151
- 檔案目錄 155

- 嵌入式 Web 伺服器
 - 用以檢查碳粉量 211
 - 使用 HP Web Jetadmin 軟體進入 211
 - 說明 211
 - 插槽
 - DIMM 188, 190
 - EIO 188
 - Installed Personalities and Options (安裝的個人化語言和選項) 151
 - 換行 PCL 指令 204
 - 換行碼設定值 178
 - 斑點, 故障排除 87, 130
 - 替代的 PPD, 選擇 147
 - 替換的字型
 - 下載, 故障排除 137, 144
 - 排除 Courier 故障 141
 - 排除 EPS 檔案故障 140
 - 減弱
 - 副本尺寸 22
 - 副本的亮度 22
 - 測試, 紙張路徑 158
 - 無底頁 (No back page) 61
 - 無法列印頁面
 - 工作中途停止 144
 - 所有 137
 - 部份 140
 - 最後 142
 - 無法列印邊緣, 故障排除 137
 - 無線列印
 - 使用 73, 74
 - 故障排除 138, 139
 - 短邊裝訂設定值 177
 - 硬碟
 - 功能 12
 - 使用 HP 磁碟管理公用程式控制 218
 - 規格 11
 - 硬碟附件
 - 列印工作保留 181
 - 安裝 195
 - 故障排除 139
 - 訊息 113
 - 無法識別 143
 - 檔案目錄, 列印 155, 168
 - 硬體維護合約 209
 - 虛擬紅外線 LPT 連接埠 73
 - 裁切的頁面, 故障排除 140
 - 裁切標記, 列印 58
 - 診斷程式功能表 220
 - 進紙匣. 請參閱紙匣
 - 開始工作 22
 - 開啓印表機的電源 135
 - 開啓按鈕 135
 - 韌體
 - 更新 12
 - 訊息 117, 123
 - 黑點, 故障排除 87, 130
- ### 十三劃
- 傳真數位傳送選項 25
 - 傳送文件 28
 - 傳送電子郵件訊息
 - 至多個收件人 30
 - 至某個收件人 28
 - 使用自動完成功能 30
 - 塑料回收計劃 208
 - 塗層紙, HP LaserJet 光面 161
 - 搖動碳粉匣 87
 - 新增
 - 收件人至數位傳送清單 31
 - 記憶體 188

瑕疵

- 重複，故障排除 132
- 圖示 128
- 置換 A4/letter 177
- 裝入紙匣訊息 115
- 裝入紙材
 - A4 44, 45
 - letter 44, 45
 - 自訂尺寸 46, 47
 - 信封 50, 54
 - 穿孔紙 48, 49
 - 訊息 118, 119
 - 標籤 50
- 裝訂邊緣設定值 177
- 解析度設定值 179
- 解析度增強技術 (REt) 設定值 179
- 資料夾數位傳送選項 25
- 資料傳輸設定值 184
- 資料遺失，故障排除 139
- 資訊功能表 168
- 資訊頁
 - Jetdirect 156
 - 功能表選擇圖 150
 - 用量 153
 - 列印 149, 168
 - 字型清單 154
 - 事件記錄 157
 - 耗材狀態 152
 - 組態 151
 - 檔案目錄 155
- 資源儲存 194
- 路徑測試，列印 158
- 跳行碼設定值 178
- 違規作業訊息 113

逾時設定值

- I/O 184
- PowerSave (省電) 181
- 暫存的工作 181
- 電子郵件訊息
 - 使用自動完成功能傳送 30
 - 建立的檔案之格式 29
 - 透過數位傳送從 mfp 傳送 27, 28
 - 傳送至多個收件人 30
- 電源，故障排除 135
- 電路板，安裝 DIMM 191
- 電壓，故障排除 136
- 電纜
 - 故障排除 144
 - 圖示 146
- 預設值 22
 - Windows 17
 - 份數 176
 - 影印 34
 - 儲存 59
 - 還原 187
- 預設數位傳送選項 25
- 預製表格
 - 列印於 57
 - 熱凝器模式 170

十四劃

- 圖形語言，HP-GL/2 197, 204
- 對比，調整影印 41
- 對齊，故障排除 132
- 截切邊界，故障排除 137
- 摺痕，故障排除 133
- 滾筒，清潔 81

磁碟附件

- 已防寫保護 114
- 列印工作保留 181
- 安裝 195
- 故障排除 139
- 訊息 113
- 無法識別 143
- 檔案目錄，列印 155, 168

磁碟管理公用程式 12, 218

磁碟影像公用程式 13

碳粉

- 用量資訊 153
- 污跡，故障排除 131
- 使用 HP Web Jetadmin 軟體檢查 219
- 使用嵌入式 Web 伺服器檢查 211
- 消耗 207
- 斑點 87
- 斑點，故障排除 87, 130
- 撒落，故障排除 131
- 濃度設定值 180
- 檢查數量 85

碳粉污跡，故障排除 131

碳粉匣

- 卡紙位置 89
- 用量資訊 153
- 回收 208
- 存放 84
- 使用壽命將盡 182
- 使用壽命將盡或已盡 86
- 非 HP 84
- 耗材狀態頁 152
- 訊息 115
- 貯存期限 84
- 搖動以分佈碳粉 87
- 零件編號 161

優點與功能 10

- 檢查碳粉量 85
- 獲取耗材資訊 84
- 鑒別 84

碳粉匣．請參閱碳粉匣

- 碳粉匣使用壽命已盡或將盡 86
- 碳粉匣使用壽命將盡或已盡 86
- 碳粉匣的狀態資訊 84
- 碳粉匣的貯存期限 84

管制資訊 206

管理員

- 工作 210
- 軟體 13, 14

網站

- HP Jetdirect 印表機安裝程式 219
- HP Web Jetadmin 軟體 12
- HP 貼心服務 209
- 回收 208
- 材料安全資料表 (MSDS) 208
- 能源之星 207
- 韌體更新 12
- 驅動程式 15

網路

- HP Jetdirect 列印伺服器 148
- 故障排除 142
- 框架類型參數 186
- 軟體 219

網路作業環境 14

網路管理員．請參閱管理員

維修合約 209

維護

- 合約 209
- 程序 77

維護套件

- 計量 152
- 訂購 116
- 清除訊息 187

製造頁 157

語言

- 支援 13
- 控制面板 135, 182

語言, 印表機

- HP-GL/2 197, 204
- PCL 指令模式 204
- 安裝的清單, 列印 151
- 訊息 112
- 預設值 181

說明 26

- CD 上的檔案 13
- HP 貼心服務網站 209
- Show me how (使用方法) 19
- What is this? (這是甚麼?) 19
- 控制面板 22, 110
- 產品 19
- 驅動程式 16

十五劃

增強

- 副本尺寸 22
- 副本的亮度 22

影印

- 以使用者定義的設定值 35
- 去除背景 41
- 使用 ADF 37
- 使用玻璃板 37
- 使用預設值 34
- 書籍 37
- 說明 33

調整清晰度 41

- 調整對比 41
- 調整濃度 (對比度與亮度) 42
- 選擇輸出位置 40
- 優點與功能 10
- 縮小與放大 41
- 變更影像 41

影印控制面板上的 Background Removal Control (去除背景控制) 選項 41

- 影印控制面板上的 Density Control (濃度控制) 選項 42
- 影印控制面板上的 Sharpness Control (清晰度控制) 選項 41

影印設定值 22

影像尺寸預設值 176

影像品質

- 使用清潔頁進行維護 87
- 設定值 179
- 瑕疵圖示 128

撒落的碳粉, 故障排除 131

數位傳送

- 使用玻璃板或 ADF 28
- 使用通訊錄 31
- 建立收件人清單 31
- 查看文件的收件人 30
- 傳送至多個收件人 30
- 說明 27, 28
- 變更設定值 29

數位傳送的收件人

- 建立清單 31
- 查看 30
- 從清單中移除 31

暫時列印錯誤 123

暫停列印 75

標準出紙槽

- 功能 39
- 卡紙位置 89

標籤

- PCL 指令 203
- 列印 57
- 裝入 50
- 熱凝器模式 170
- 模式，紙匣 62, 63
- 熱凝器
 - 訊息 123
 - 清除卡紙 101
 - 設定調整桿 55, 56
 - 模式 170
- 皺紋，故障排除
 - 信封 134
 - 頁 133
- 磅數換算表，紙張 160
- 線上模式 143
- 線條，故障排除 130
- 緩衝區
 - EIO 溢位訊息 121
 - 掃描溢位訊息 126
 - 資料仍在，故障排除 138
- 膝上型電腦
 - 列印自 73, 74
 - 排除無線列印故障 138, 139
- 複雜頁面，故障排除 121
- 調整．請參閱變更 2
- 適用於 UNIX 的 HP Jetdirect 印表機安裝程式 219

十六劃

擋門

- 卡紙位置 89
 - 訊息 112
 - 清除右側擋門中的卡紙 91
 - 清除左側擋門中的卡紙 101
- 撿取錯誤 111

橫向

- PCL 指令 203
- 設定為預設值 178
- 驅動程式設定值 51
- 濃度設定，碳粉濃度 180
- 濃度設定值 180
- 輸入紙張處理選項 11
- 輸出品質
 - 故障排除 128
 - 清潔頁，列印 87
 - 設定值 179
- 輸出紙張處理選項 11
- 辦公用再生紙，HP 163
- 辦公用紙張，HP 163
- 選擇週邊，Macintosh
 - 為印表機重新命名 147
 - 排除驅動程式故障 145
 - 替代的 PPD，選擇 147
- 錯誤．請參閱故障排除
- 錯誤頁面，頁面列印在 141
- 錯誤訊息．請參閱訊息

十七劃

優點與功能

- 產品 10
- 影印 33
- 數位傳送 28

儲存

- 記憶體資源 194
- 產品設定值 59

儲存的列印工作

- 列印 67
- 刪除 68
- 建立 67
- 訊息 120
- 控制面板設定值 167
- 逾時設定值 181

儲存裝置，安裝 195

檔案目錄

- 列印 168
- 有關資訊 155

環保

- 規格 12
- 管理 207

縮小

- 副本 22
- 影印影像 41

縮放到此規格 (Scale to Fit) 59

縮放副本 22

縱向

- PCL 指令 203
- 設定為預設值 178
- 驅動程式設定值 51

舉報熱線 84

還原

- 原廠預設值 187
- 預設值 22

黏膠標籤

- PCL 指令 203
- 列印 57
- 裝入 50
- 熱凝器模式 170

點，故障排除 87, 130

點數大小，字型設定值 178

十八劃

擴充記憶體 188

擴充槽

- DIMM 188, 190
- EIO 188

Installed Personalities and Options (安裝的個人化語言和選項) 151

規格 11

擷取工作功能表 167

離線模式 143

雙向通訊設定值 184

雙面列印

- letter 或 A4 紙 44, 45
- PCL 指令 201
- 自訂紙材 46, 47
- 故障排除 139, 141
- 穿孔紙 48, 49
- 設定值 177

雙面列印附件

- 卡紙位置 89
- 故障排除 139, 141
- 訊息 111
- 清除卡紙 94
- 無法識別 143

雙面列印模組．請參閱雙面列印附件

十九劃

邊到邊模式

- 置換設定值 177
- 邊界設定值 179

邊界

- PCL 指令 203
- 信封 56, 164
- 截切，故障排除 137
- 邊到邊校準設定值 179

類型，紙張

- PCL 指令 203
- 紙匣設定值 169
- 訊息 120, 123
- 選擇紙匣依據 63

二十劃

- 繼續已中斷的工作 22
- 繼續列印 75
- 警告，可清除的
 - 故障排除 123
 - 控制面板設定值 181
- 釋放工作
 - 快速影印 69
 - 保密 65
 - 校對與暫停 71
 - 儲存的 67

二十一劃

驅動程式

- Apple LaserWriter 印表機 18
- AutoCAD 16
- CD 上提供的 13
- Macintosh 15
- OS/2 16
- PCL 15
- PS 15
- Windows 15
- Windows 預設值 17
- 下載 16
- 反向相容 197

故障排除 138

- 產品隨附的 15
 - 組態用於 Windows 17
 - 置換控制面板設定值 165
 - 網站 15
 - 線上說明 16
 - 選擇正確的驅動程式 15
 - 選擇週邊，故障排除 145
 - 儲存設定值 59
 - 獲取 13
- 驅動程式工作空間 (DWS) 151

二十二劃

- 鑒別碳粉匣 84

二十三劃

- 變形的字元，故障排除 132
- 變更
 - 原始文件的特性 24
 - 控制面板設定值 217
 - 影印設定值 25
 - 影印影像 41
 - 影像對比或尺寸 22, 25
- 變更序列 199

